



ArcelorMittal
Boite postale 129
59760 Grande Synthé
Télex : 820087
Tel : 03 28 29 52 00

01 : 25 <= A565 : 365 <= EH < 435 (MPa) : 430 <= Rm < 520 (MPa) EM : BL
02 : 24 <= A565 : 380 <= EH < 460 (MPa) : 440 <= Rm < 530 (MPa) EM : BL
03 : 28,00 <= KC(1) (J) : 28,00 <= KC(2) (J) : 28,00 <= KC(3) (J) : 40,00 <= KCKloy (J) EM : BL

SY

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1+EN 10204/DIN 50049/ISO 404

01 : 25 <= A565 : 365 <= EH < 435 (MPa) : 430 <= Rm < 520 (MPa) EM : BL
02 : 24 <= A565 : 380 <= EH < 460 (MPa) : 440 <= Rm < 530 (MPa) EM : BL
03 : 28,00 <= KC(1) (J) : 28,00 <= KC(2) (J) : 28,00 <= KC(3) (J) : 40,00 <= KCKloy (J) EM : BL

(5) Conforms with charges / According specifications
EN : Laminar normalizing / Normalisation rolling
FR : Revenu / Tempering
DE : Warme & I-wal / Heat quenching
etc : Laminar temp. controlled / control rolling
NL : Normaliseerd / Normalising
PT : Detensadoed / Stress relieving
RU : Absovt per result / Soft annealing

Organisme elou service de contrôle Inspection organism METALLURGIE QUALITE	Client elou destinataire Customer and/or consignee OY ALUSTEEL AB HEPOKARINTE 9 SF-23500 UUSIKAUJUNKKI FINLANDE	N° Commande Courrier/Client Nbr 35215	N° Commande Usine Mills Order Nbr FH6FALU007 0000001	Nuances et spécifications techniques / Grade and technical specifications AMSTRONG3555MC	Etat de livraison Delivery condition BL
--	---	---------------------------------------	--	--	---

Identification du produit Product identification	Poste Item	Nombre de pièces Number of pieces	Dimensions / Sizes			Masse Weight (kg)	Empl. Loc. Pos. (2) (3) Z(4)		Type Ref (5)	Temp °C	E	Rm	A	E/R	RM'A	GRNI	Empl. Loc. Pos. (2) (3) Z(4)		Temp °C	Pos Z(4)	Valeurs individuelles Individual values	Moyenne Average					
			Epaisseur Thickness	Largeur Width	Longueur Length		Empl. Loc. Pos. (2) (3) Z(4)	Empl. Loc. Pos. (2) (3) Z(4)									Temp °C	Pos Z(4)					C42	C43			
B07 Répète pièce Plate number	B07 Coulee Heat	A07	B08	B09	B10	B11	B13	C01	C02	C06	C10	C03	C11	C12	C13	<C14	C29	C06-C08->	C07	C40	C04	C08	C02	C42	C43		
20371500	B646085867	026	1	10	1500	22060	L P PRISM T	L P PRISM	BL	20	411	478	31	29					2 BL	KCV	L	-20	47,0	39,6	45,4	44,0	00 PLUG

KG : C <= 0,100 ; Mn <= 1,400 ; P <= 0,025 ; S <= 0,015 ; Si <= 0,030 ; 0,015 <= Al ; Nb <= 0,065 ; V <= 0,200 ; Ti <= 0,150 ; CEGS2 <= 0,32
DAL02 <= 0,090 ; CAL15 <= 0,220

Mein. (6) of steel making	Repère Pièce Plate number	N° Coulee Heat number	* Analyse sur produit / Check analysis																							
			C%	Mn%	P%	S%	Si%	Al	Nb	V	Ti	Cr	Mo	Ni	Cu	N	B	CEGS2	CAL02	DAL15						
C70/93	B07	B07 8646085867	C71 0,065	C72 0,632	C73 0,011	C74 0,006	C75 0,009	C76 0,029	C77 0,033	C78 0,000	C79 0,001	C80 0,0230	C81 0,0008	C82 0,0149	C83 0,0103	C84 0,0049	C85 0,0000	C86 0,18	C87 0,036	C88 0,034	C89	C90	C91	C92	C96	C97

We hereby certify that the above cited shipment was produced according to the technical specifications of the contract and that, with inspection and tests completed, it meets those specifications as well as all norms and standards referred to in the contract.

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants
Inspection of markings, surface, sizes : satisfactory
Les essais de pliage sont satisfaisants / Bend test results are satisfactory.

Date 04/07/16
Agent / Receiving Agent E. HOOOSTOEL
202