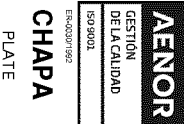




ArcelorMittal
Factoria de Gijón



ESTACION DE LA CALIDAD
15019002
CHAPA
PLATE
BLECHE
TOLES
LAMIÈRE

ArcelorMittal España, S.A.
Residencia la Grandia
33418 - Gozón
Asturias - España

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1 S/ EN 10204 / EN 10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING TO EN 10204 / EN 10168

CLIENTE / Customer
BE GROUP OY AB
HELSINGINITE 50
15101 - LAHTI
FINLANDIA

ORDEN SUMINISTRO /
Works order
BN1376
GB23BEG03W

N. CERTIFICADO /
N. Certificate
G1528041-02

HOUA 01
de 03

FECHA / Date 2022-09-07

PEDIDO CLIENTE Customer's order
P099302

SOCIEDAD INSPECTORA /
Classification Society
ARCELOR

PROCEDIMIENTO DE ELABORACION /
Melting Process:
B.O.S. CONTINUOUSLY CAST SLAB

COMPOSICION QUIMICA (Chemical composition)

C	Mn	Si	S	P	Al	N	CU	NI	CR	MO	NB	V	TI	B	CQ01
,14	1,37	,187	,010	,016	,023	,0029	,049	0,024	0,047	,005	,009	,001	,001	,0002	0,39
,14	1,41	,192	,007	,016	,029	,0039	,031	0,024	0,030	,006	,012	,003	,001	,0002	0,39

POSICION (item)	DIMENSIONES (Dimensions)			PESO (Weight) Kg	N. PIEZAS (Number of pieces)	COLADA (Heat)	NUMERO DE LA MUESTRA (Sample no.)	COMPOSICION QUIMICA (Chemical composition)														
	ESPESOR ANCHO LARGO (Thickness) (Width) (Length)	B10	B11					C	Mn	Si	S	P	Al	N	CU	NI	CR	MO	NB	V	TI	B

A10	12.00	2000	6000	33900	30	203340	C00	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90
B09				2260	2	203427																					
B08																											
B07																											
B06																											
B05																											
B04																											
B03																											
B02																											
B01																											
TOTAL :	36160				32																						

QP00020_UKCA_FC_V001_EN
EN 10025-2:2019
S355K2+N/1.0596

UKCA
0086

EN 10025-2:2019
S355K2+N

http://dop.arcelormittal.net/pdf/QP00020_UKCA_FC_V001_EN.FI.pdf
http://dop.arcelormittal.net/pdf/QP00020_CPR2013-07-01_FC_V013_FI.FI.pdf

0089
ArcelorMittal Comercial Spain S.L.
Carretera de Toledo, N.402 Km 9,2
28021 Villaverde (Madrid) Spain
07

Limite elastico (Yield strength)*
Resistencia a traccion (Tensile strength)*
Alargamiento (Elongation)*
Resis. flexion choque (Impact strength)*
Soldabilidad (Weldability)*
Dureabilidad (Durability)*

Uso previsto: estructuras soldadas, atomizadas o remachadas. (Intended to be used in welded, bolted and riveted structure)

* Expresado como se indica en el DOP (Expressed as indicated in the DOP)

Por la Sociedad inspectora (for the classification society)
Juan Manuel Vigil Fernandez
Jefe de Calidad Chapa Gruesa
Heavy Plate Quality Manager
Flat Carbon Europe
ArcelorMittal



ArcelorMittal
Factoria de Gijón

ArcelorMittal España, S.A.
Residencia la Grandia
33418 - Gozón
Asturias - España



GESTIÓN DE LA CALIDAD
15019002
CHAPA
PLATE
BLECHE
TOLES
LAMIÈRE

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE

ORDEN SUMINISTRO /
Works order
BN1576
GB23BEG03W

N.º CERTIFICADO /
N.º Certificate
G1528041-02
Page of
03

CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1 S / EN 10204 / EN 10168

A02

A08

FECHA / Date
2022-09-07

CLIENTE / Customer

BE GROUP OY AB
HELSINGINITIE 50
15101 - LAHTI
FINLANDIA

PEDIDO CLIENTE Customer's order
A02

SOCIEDAD INSPECTORA /
Classification Society
ARCELOR

INSPECCION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING TO EN 10204 / EN 10168

RESILIENCIA (Impact test) DUREZA (Hardness test)

ESPECIFICACION / S355K2+N
EN 10025-PART 2:2019
B02
HOT DIP ZINC COATING CAT B

ENSAYO DE TRACCION (Tensile test)

DOBLADO (Bend test)

POSICION (Item)	COLADA (Heat)	IDENTIFICACION DE LA CHAPA (Plate no.)	ESTADO SUMINISTRO (As delivered cond.)	ULTRASONIDOS (UST Test)	IDENTIFICACION DE LA MUESTRA (Sample no.)	ESPESOR DE LA MUESTRA (Thickness of sample)	Trat. Térmico Probeta (PWHT of Test Samples)	LOCALIZACION (Location)			TEMP. ENSA. (Test temp. C)	FORMA PROBETA (Shape of Specimen)	ALARGAMIENTO (Elongation)			ESTRICCION (Reduction of Area)	LOCALIZACION (Location)		ORIENTACION (Orientation)	MANDRIL (Mandrel)	ANGULO (Angle)	ORIENTACION (Orientation)	LOCALIZACION (Location)	UNIDADES (Units)	TEMP. ENSA. (Test temp. C)	INDIVIDUALES (Single values)			MEDIA (Average)	TIPO DE ENSAYO (Type of test)
								(1) C01	(2) C02	(3) C10			C13	C14	C15		(1) C01	(2) C02								f = nE	(1) C01	(2) C02		
A10	B07	B07	(5) B04	D02	C00	10,00		PE T			383	508	35,6	5/5,65										PS J	-20	070	120	157	116	ISO-V 7,5
		88376122	L		0726108	10,00		PE T			383	508	35,6										PS J	-20	070	120	157	116	ISO-V 7,5	
		88376123	L		0726108	10,00		PE T			383	508	35,6										PS J	-20	070	120	157	116	ISO-V 7,5	
		88376124	L		0726108	10,00		PE T			383	508	35,6										PS J	-20	070	120	157	116	ISO-V 7,5	
		88376131	L		0727091	12,00		PE T			399	509	33,7										PS J	-20	179	168	157	168	ISO-V 10	
		88376132	L		0727091	12,00		PE T			399	509	33,7										PS J	-20	179	168	157	168	ISO-V 10	
		88376133	L		0727091	12,00		PE T			399	509	33,7										PS J	-20	179	168	157	168	ISO-V 10	
		88376134	L		0727091	12,00		PE T			399	509	33,7										PS J	-20	179	168	157	168	ISO-V 10	
		88376141	L		0727087	15,00		PE T			387	501	31,6										PS J	-20	163	134	140	146	ISO-V 10	
		88376142	L		0727087	15,00		PE T			387	501	31,6										PS J	-20	163	134	140	146	ISO-V 10	
		88376143	L		0727087	15,00		PE T			387	501	31,6										PS J	-20	163	134	140	146	ISO-V 10	
		88376144	L		0726108	10,00		PE T			383	508	35,6										PS J	-20	070	120	157	116	ISO-V 7,5	
		88376151	L		0727087	15,00		PE T			387	501	31,6										PS J	-20	163	134	140	146	ISO-V 10	
		88376152	L		0727087	15,00		PE T			387	501	31,6										PS J	-20	163	134	140	146	ISO-V 10	
		88376153	L		0727087	15,00		PE T			387	501	31,6										PS J	-20	163	134	140	146	ISO-V 10	
		88376191	L		0726108	10,00		PE T			383	508	35,6										PS J	-20	070	120	157	116	ISO-V 7,5	
		88376192	L		0726108	10,00		PE T			383	508	35,6										PS J	-20	070	120	157	116	ISO-V 7,5	
		88376193	L		0726108	10,00		PE T			383	508	35,6										PS J	-20	070	120	157	116	ISO-V 7,5	
		88376194	L		0726108	10,00		PE T			383	508	35,6										PS J	-20	070	120	157	116	ISO-V 7,5	
		88376201	L		0727092	12,00		PE T			409	507	32,4										PS J	-20	150	163	154	156	ISO-V 10	
		88376202	L		0727092	12,00		PE T			409	507	32,4										PS J	-20	150	163	154	156	ISO-V 10	
		88376203	L		0727092	12,00		PE T			409	507	32,4										PS J	-20	150	163	154	156	ISO-V 10	
		88376211	L		0727093	12,00		PE T			383	505	32,4										PS J	-20	145	159	148	131	ISO-V 10	
		88376212	L		0727093	12,00		PE T			383	505	32,4										PS J	-20	145	159	148	131	ISO-V 10	
		88376213	L		0728034	12,00		PE T			382	500	34,3										PS J	-20	122	178	190	163	ISO-V 10	
		88376221	L		0728034	12,00		PE T			382	500	34,3										PS J	-20	122	178	190	163	ISO-V 10	
		88376222	L		0728034	12,00		PE T			382	500	34,3										PS J	-20	122	178	190	163	ISO-V 10	
		88376223	L		0728034	12,00		PE T			382	500	34,3										PS J	-20	122	178	190	163	ISO-V 10	
		88376224	L		0728034	12,00		PE T			382	500	34,3										PS J	-20	122	178	190	163	ISO-V 10	
		88391552	L		0801042	9,00		PE T			401	525	30,4										PS J	-20	119	127	117	121	ISO-V 7,5	

Por la Sociedad Inspectora
(For the Classification Society)

Por (For)
Juan Manuel Vigil Fernández
Jefe de Calidad Chapa Gruesa
Heavy Plate Quality Manager
Flat Carbon Europe



