



ArcelorMittal
Factoria de Gijón

ArcelorMittal España, S.A.
Residencia la Grandia
33418 - Gozón
Asturias - España



CHAPA

PLATE
BLECHE
TOLES
LAMIÈRE

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1 S/ EN 10204 / EN 10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING TO EN 10204 / EN 10168

CLIENTE / Customer

BE GROUP OY AB
HELSINGINITEE 50
15101 - LAHTI
FINLANDIA

ORDEN SUMINISTRO /
Works order
BN1376
GB23BEG03W

N. CERTIFICADO /
N. Certificate
G1528041-02
Page of: 03

FECHA / Date 2022-09-07

PEDIDO CLIENTE Customer's order
P099302

SOCIEDAD INSPECTORA /
Classification Society
ARCELOR

Las chapas amparadas por este certificado cumplen con los requisitos de la especificación y de la orden de suministro

PROCEDIMIENTO DE ELABORACION / Melting Process:
B.O.S. CONTINUOUSLY CAST SLAB

We certify hereby that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

ESPECIFICACION / Specification

S355K2+N
EN 10025-PART 2:2019
HOT DIP ZINC COATING CAT B



QP00020 UKCA_FC_V001_EN
EN 10025-2:2019
S355K2+N/1.0596

N. DE CHAPA (PLATE N.) / MARCA FABRICANTE (TRADEMARK)
N. COLADA (HEAT N.) / CALIDAD (QUALITY GRADE)

ENS
B06

POSICION (item)	DIMENSIONES (Dimensions)		PESO (Weight) Kg	N. PIEZAS (Number of pieces)	COLADA (Heat)	NUMERO DE LA MUESTRA (Sample no.)	COMPOSICION QUIMICA (Chemical composition)											T.Grano (Grain size)																	
	ESPEJOR ANCHO (Thickness) mm	LARGO (Width) mm					C	Mn	Si	S	P	Al	N	CU	NI	CR	MO		NB	V	TI	B													
A10	B09	B10	B12	B08	B07	C00	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60								
010	12.00	2000	6000	33900	2260	30	0.14	1.37	0.187	0.010	0.016	0.023	0.029	0.049	0.024	0.047	0.005	0.009	0.001	0.001	0.001	0.002					0.39	0.39							
TOTAL :							36160	32																											

C001 : C+MN/6+(CR+MO+V)/5+(NT+CU)/15
TH TOL ACCORDING TO EN 10029 CLASS A
SURFACE QUALITY ACC. EN10163-2 CLASS B SUBCLASS 3
FLATNESS ACCORDING TO EN 10029 TABLE 4 CLASS S



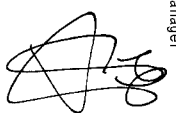
0099
ArcelorMittal Comercial Spain S.L.
Carretera de Toledo, N.402 Km 9.2
28021 Villaverde (Madrid) Spain

QP00020_CPR2013-07-01_FC_V013
EN 10025-PART 2:2019
S355K2+N

Use previsto: estructuras soldadas, atomilladas o remachadas. (Intended to be used in welded, bolted and riveted structure)
Limite elastico (Yield strength)*
Resistencia a traccion (Tensile strength)*
Alargamiento (Elongation)*
Resis. flexion choque (Impact strength)*
Soldabilidad (Weldability)*
Dureabilidad (Durability)*
* Expresado como se indica en el DOP (Expressed as indicated in the DOP)

Por la Sociedad inspectora (for the classification society)

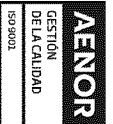
Por (For)
Juan Manuel Vigil Fernandez
Jefe de Calidad Chapa Gruesa
Heavy Plate Quality Manager
Flat Carbon Europe
ArcelorMittal





ArcelorMittal
Factoria de Gijón

ArcelorMittal España, S.A.
Residencia la Grandia
33418 - Gozón
Asturias - España



GESTIÓN DE LA CALIDAD
15019002
CHAPA
PLATE
BLECHE
TOLES
LAMIERE

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1 S / EN 10204 / EN 10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING TO EN 10204 / EN 10168

CLIENTE / Customer
BE GROUP OY AB
HELSINGINITIE 50
15101 - LAHTI
FINLANDIA

PEDIDO CLIENTE Customer's order
P099302

ORDEN SUMINISTRO / Works order
BN1576
GB23BEG03W

FECHA / Date
2022-09-07

SOCIEDAD INSPECTORA / Classification Society
ARCELOR

N. CERTIFICADO / N. Certificate
G1528041-02

HORA de 02 de 03
Page of

ESPECIFICACION / Specification
S355K2+N
EN 10025-PART 2:2019
HOT DIP ZINC COATING CAT B

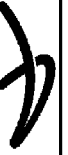
ENSAYO DE TRACCION (Tensile test)
LOCALIZACION (Location)
ORIENTACION (Orientat.)
TEMP. ENSA. (°C)
FORMA PROBETA (Shape of Specimen)
Re SUPERIOR (Y.P) 0.2 % (Y.S.) 0.5 % (T.S.)
MPA (N/MM2)
ALARGAMIENTO (Elongation) C13 5/5,65 %
ALARGAMIENTO (Elongation) C2*P8* C14 %
ESTRICCION (Reduction of Area) C15 %
LOCALIZACION (Location) C01
ORIENTACION (Orientation) C02
MANDRIL (Mandrel) f = nE C51
ANGULO (Angle) B = BIEN (OK) C50
ORIENTACION (Orientation) C02
LOCALIZACION (Location) C01
UNIDADES (Units) C04
TEMP. ENSAYO (Test temp.C) C03

RESILIENCIA (Impact test) DUREZA (Hardness test)
LOCALIZACION (Location) C01
UNIDADES (Units) C04
TEMP. ENSAYO (Test temp.C) C03
INDIVIDUALES (Single values) C42 C31 C32
MEDIA (Average) C48 C32
TIPO DE ENSAYO (Type of test) C30 C40 C41

POSICION (Item)	COLADA (Heat)	IDENTIFICACION DE LA CHAPA (Plate no.)	ESTADO SUMINISTRO (As delivered cond.)	ULTRASONIDOS (UST Test)	IDENTIFICACION DE LA MUESTRA (Sample no.)	ESESOR DE LA MUESTRA (Thickness of sample)	Trat. Térmico Probeta (PWHT of Test Samples)	ENSAYO DE TRACCION (Tensile test)			ALARGAMIENTO (Elongation) C13	ALARGAMIENTO (Elongation) C2*P8* C14	ESTRICCION (Reduction of Area) C15	LOCALIZACION (Location) C01	ORIENTACION (Orientation) C02	MANDRIL (Mandrel) f = nE C51	ANGULO (Angle) B = BIEN (OK) C50	ORIENTACION (Orientation) C02	LOCALIZACION (Location) C01	UNIDADES (Units) C04	TEMP. ENSAYO (Test temp.C) C03	INDIVIDUALES (Single values)			MEDIA (Average) C48 C32	TIPO DE ENSAYO (Type of test) C30 C40 C41
								Re	C11	Rm. (T.S.) C12												C42	C31	C32		
A10	B07	B07	(5)	D02	C00	10,00		PE T	PE T	PE T	383	508	35,6									1	2	3	116	ISO-V 7,5
		88376122	L		0726108	10,00		PE T	PE T	PE T	383	508	35,6									1	2	3	116	ISO-V 7,5
		88376123	L		0726108	10,00		PE T	PE T	PE T	383	508	35,6									1	2	3	116	ISO-V 7,5
		88376124	L		0726108	10,00		PE T	PE T	PE T	383	508	35,6									1	2	3	116	ISO-V 7,5
		88376131	L		0727091	12,00		PE T	PE T	PE T	399	509	33,7									1	2	3	168	ISO-V 10
		88376132	L		0727091	12,00		PE T	PE T	PE T	399	509	33,7									1	2	3	168	ISO-V 10
		88376133	L		0727091	12,00		PE T	PE T	PE T	399	509	33,7									1	2	3	168	ISO-V 10
		88376134	L		0727091	12,00		PE T	PE T	PE T	399	509	33,7									1	2	3	168	ISO-V 10
		88376141	L		0727087	15,00		PE T	PE T	PE T	387	501	31,6									1	2	3	146	ISO-V 10
		88376142	L		0727087	15,00		PE T	PE T	PE T	387	501	31,6									1	2	3	146	ISO-V 10
		88376143	L		0727087	15,00		PE T	PE T	PE T	387	501	31,6									1	2	3	146	ISO-V 10
		88376144	L		0726108	10,00		PE T	PE T	PE T	383	508	35,6									1	2	3	116	ISO-V 7,5
		88376151	L		0727087	15,00		PE T	PE T	PE T	387	501	31,6									1	2	3	146	ISO-V 10
		88376152	L		0727087	15,00		PE T	PE T	PE T	387	501	31,6									1	2	3	146	ISO-V 10
		88376153	L		0727087	15,00		PE T	PE T	PE T	387	501	31,6									1	2	3	146	ISO-V 10
		88376191	L		0726108	10,00		PE T	PE T	PE T	383	508	35,6									1	2	3	116	ISO-V 7,5
		88376192	L		0726108	10,00		PE T	PE T	PE T	383	508	35,6									1	2	3	116	ISO-V 7,5
		88376193	L		0726108	10,00		PE T	PE T	PE T	383	508	35,6									1	2	3	116	ISO-V 7,5
		88376194	L		0726108	10,00		PE T	PE T	PE T	383	508	35,6									1	2	3	116	ISO-V 7,5
		88376201	L		0727092	12,00		PE T	PE T	PE T	409	507	32,4									1	2	3	156	ISO-V 10
		88376202	L		0727092	12,00		PE T	PE T	PE T	409	507	32,4									1	2	3	156	ISO-V 10
		88376203	L		0727092	12,00		PE T	PE T	PE T	409	507	32,4									1	2	3	156	ISO-V 10
		88376211	L		0727093	12,00		PE T	PE T	PE T	383	505	32,4									1	2	3	131	ISO-V 10
		88376212	L		0727093	12,00		PE T	PE T	PE T	383	505	32,4									1	2	3	131	ISO-V 10
		88376213	L		0727093	12,00		PE T	PE T	PE T	383	505	32,4									1	2	3	131	ISO-V 10
		88376221	L		0728034	12,00		PE T	PE T	PE T	382	500	34,3									1	2	3	163	ISO-V 10
		88376222	L		0728034	12,00		PE T	PE T	PE T	382	500	34,3									1	2	3	163	ISO-V 10
		88376223	L		0728034	12,00		PE T	PE T	PE T	382	500	34,3									1	2	3	163	ISO-V 10
		88376224	L		0728034	12,00		PE T	PE T	PE T	382	500	34,3									1	2	3	163	ISO-V 10
		88391552	L		0801042	9,00		PE T	PE T	PE T	401	525	30,4									1	2	3	121	ISO-V 7,5

Por la Sociedad Inspectora (For the Classification Society)
Juan Manuel Vigil Fernández
Jefe de Calidad Chapa Gruesa
Heavy Plate Quality Manager
Flat Carbon Europe
ArcelorMittal

Por (For)
Juan Manuel Vigil Fernández
Jefe de Calidad Chapa Gruesa
Heavy Plate Quality Manager
Flat Carbon Europe
ArcelorMittal



ArcelorMittal
Factoria de Gijón



AENOR
GESTION DE LA CALIDAD
15019902

CHAPA

PLATE
BLECHE
TOLES
LAMIERE

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1 S / EN 10204 / EN 10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING TO EN 10204 / EN 10168

CLIENTE / Customer

BE GROUP OY AB
HELSINGININTIE 50
15101 - LAHTI
FINLANDIA

ORDEN SUMINISTRO /
Works order
BN1576
GB23BEG03W

N. CERTIFICADO /
N. Certificate
G1528041-02
Page of
03

PEDIDO CLIENTE Customer's order
A02
P099302

FECHA / Date 2022-09-07
SOCIEDAD INSPECTORA /
Classification Society
ARCELOR

ESPECIFICACION / S355K2+N
Specification EN 10025-PART 2:2019
B02 HOT DIP ZINC COATING CAT B

ENSAYO DE TRACCION (Tensile test)

DOBLADO (Bend test) **RESILIENCIA (Impact test)** **DUREZA (Hardness test)**
OTROS ENSAYOS (Other tests)

POSICION (Item)	COLADA (Heat)	IDENTIFICACION DE LA CHAPA (Plate no.)	ESTADO SUMINISTRO (As delivered cond.)	ULTRASONIDOS (UST Test)	IDENTIFICACION DE LA MUESTRA (Sample no.)	ESPESOR DE LA MUESTRA (Thickness of sample)	Trat. Térmico Probeta (PWHT of Test Samples)	LOCALIZACION (Location)	ORIENTACION (Orientat.)	TEMP. ENSA. (Test temp. C)	FORMA PROBETA (Shape of Specimen)	MPA (N/MM2)			ALARGAMIENTO (Elongation)	ALARGAMIENTO (Elongation)	ESTRICCION (Reduction of Area)	LOCALIZACION (Location)	ORIENTACION (Orientation)	MANDRIL (Mandrel)	ANGULO (Angle)	B = BIEN (OK)	ORIENTACION (Orientation)	LOCALIZACION (Location)	UNIDADES (Units)	TEMP. ENSAYO (Test temp. C)	INDIVIDUALES (Single values)	MEDIA (Average)	TIPO DE ENSAYO (Type of test)				
A10	B07	B07	(5)	D02	C00	mm	B05	(1) (2)	(1) (2)	°C	(3)	Re	C11	Rm	C12	5/5,65	C13	C14	(1) (2)	(1) (2)	f = nE	C52	C50	(2)	(1) (1)	C33	C43	C03	C42	C31	C48	C30	
D10	203427	88391553	L		0801042 0801047	12,00 9,00		PE	T		P	401		525		30,4		C15	C01						L	PS	J	-20	119	127	117	121	ISO-V 7,5

Por la Sociedad Inspectora
(For the Classification Society)

Por (For)
Juan Manuel Vigil Fernández
Jefe de Calidad Chapa Gruesa
Heavy Plate Quality Manager
Flat Carbon Europe

