鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社
TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.
本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関３丁目７番１号 霞が関東急ビル（15階）
Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注 文 者 Shipper
特 約 店 Customer
品 名 Commodity STEEL PLATE
規 格 Specification EN 10025-2:2019 S355K2+N

受注番号 Contract No. D4B0352-3
送り状番号 Invoice No. E-400129
発 行 日 Date of Issue JULY. 19. 2023
証明書番号 Certificate No. 329044
需 要 家 Customer
工 事 名 Project Name ＊

寸法 Size	数量 Quantity 員数 Pieces	数量 Quantity 質量 Weight (kg)	プレートナンバー Plate No.	鋼番 Charge No.	試験区分 Test No.	引張試験 Tensile Test ※1 CFHKQ 降伏点又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation	曲げ試験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test CEHLMOST J 1	2	3	Ave	厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area % 1	2	3	Ave	超音波UT	外観・形状・寸法 ※4	備考 Remark
						N/mm² (MPa)		%	%												
						345 MIN	470 630		20 MIN		40MIN (28MIN)			40 MIN							
25.0X2000X6000	1	2354	36153881	F4-2404	110	386	529		30		150	165	144	153						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153883	F4-2404	110	386	529		30		150	165	144	153						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153884	F4-2404	110	386	529		30		150	165	144	153						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153885	F4-2404	110	386	529		30		150	165	144	153						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153886	F4-2404	110	386	529		30		150	165	144	153						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153887	F4-2404	110	386	529		30		150	165	144	153						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153888	F4-2404	110	386	529		30		150	165	144	153						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153891	F4-2404	110	386	529		30		150	165	144	153						G	

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8dc Q:5.65√So R:
※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:温度 Test Temperature K:0℃ L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S:ノッチ Notch T:V U:U
L:－２０℃
S:500J
※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

CE 0035 22
DoP No. KY-S355K2-00
EN10025-1:2004
hot rolled structural steel products for use in metal structures or in composite metal and concrete structures

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%) C X100 MAX	SI X100 MAX	MN X100 MAX	P X1000 MAX	S X1000 MAX	CU X100 MAX	NI X100	CR X100	MO X100	CEV X100 MAX	V X1000	AL X1000	NB X1000	TI X1000	N X10000
F4-2404	15	22	128	14	3	19	8	13	2	41	3	30	2	2	78

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1,
SURFACE CONDITION EN10163-2:2004 CLASS B
SUBCLASS 3, DIMENSIONAL TOLERANCES AS PER
EN10029, THICKNESS CLASS B, FLATNESS CLASS N,

九州工場：〒808-0109福岡県北九州市若松区南二島3-5-1
KYUSHU PLANT: 3-5-1, MinamiFuta, ima, Wakamatsu-ku
Kitakyushu-city, Fukuoka pref. 808-0109, Japan

九州工場 管理部長
Chief Inspector H. Yoshikawa HIROYUKI YOSHIKAWA
Quality Control Sec. Kyushu Plant

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社
TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.
本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関３丁目７番１号 霞が関東急ビル（15階）
Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注 文 者 Shipper
特 約 店 Customer
品 名 Commodity STEEL PLATE
規 格 Specification EN 10025-2:2019 S355K2+N

受注番号 Contract No. D4B0352-3
送り状番号 Invoice No. E-400129
発 行 日 Date of Issue JULY. 19. 2023
証明書番号 Certificate No. 329045
需 要 家 Customer
工 事 名 Project Name ＊

寸法 Size	数量 Quantity 員数 Pieces	数量 Quantity 質量 Weight (kg)	プレートナンバー Plate No.	鋼番 Charge No.	試験区分 Test No.	引張試験 Tensile Test ※1 CFHKQ 降伏点又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/mm² (MPa)	引張強さ Tensile Strength N/mm² (MPa)	降伏比 Yield Ratio %	伸び Elongation %	曲げ試験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test CEHLMOST J 1	2	3	Ave	厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area % 1	2	3	Ave	外観・形状・寸法 ※4	備考 Remark
						345 MIN	470 630		20 MIN		40MIN (28MIN)			40 MIN						
25.0X2000X6000	1	2354	36153892	F4-2404	110	386	529		30		150	165	144	153					G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153893	F4-2404	110	386	529		30		150	165	144	153					G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153894	F4-2404	110	386	529		30		150	165	144	153					G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153895	F4-2404	110	386	529		30		150	165	144	153					G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153896	F4-2404	110	386	529		30		150	165	144	153					G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153897	F4-2404	110	386	529		30		150	165	144	153					G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153898	F4-2404	110	386	529		30		150	165	144	153					G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153901	F4-2404	220	388	529		28		140	146	130	139					G	

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8dc Q:5.65√So R:
※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:温度 Test Temperature K:0℃ L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S:ノッチ Notch T:V U:U
※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

L:－２０℃
S:500J

CE 0035 22
DoP No. KY-S355K2-00
EN10025-1:2004
hot rolled structural steel products for use in metal structures or in composite metal and concrete structures

化学成分 Chemical Composition (%)

鋼番 Charge No.	C X100	SI X100	MN X100	P X1000	S X1000	CU X100	NI X100	CR X100	MO X100	CEV X100	V X1000	AL X1000	NB X1000	TI X1000	N X10000
	20 MAX	55 MAX	160 MAX	25 MAX	25 MAX	55 MAX				45 MAX					
F4-2404	15	22	128	14	3	19	8	13	2	41	3	30	2	2	78

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1,
SURFACE CONDITION EN10163-2:2004 CLASS B
SUBCLASS 3, DIMENSIONAL TOLERANCES AS PER
EN10029, THICKNESS CLASS B, FLATNESS CLASS N,

九州工場：〒808-0109福岡県北九州市若松区南二島3-5-1
KYUSHU PLANT: 3-5-1, MinamiFuta, ima, Wakamatsu-ku
Kitakyushu-city, Fukuoka pref. 808-0109, Japan

九州工場 管理部長
Chief Inspector H. Yoshikawa HIROYUKI YOSHIKAWA
Quality Control Sec. Kyushu Plant

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社
TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.
本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関３丁目７番１号 霞が関東急ビル（15階）
Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

CARBON MINUS ▼ UP CYCLING EcoVision2050

注文者 Shipper

特約店 Customer

品名 Commodity STEEL PLATE

規格 Specification EN 10025-2:2019 S355K2+N

受注番号 Contract No. D4B0352-3　　送り状番号 Invoice No. E-400129

発行日 Date of Issue JULY. 19. 2023　　証明書番号 Certificate No. 329046

需要家 Customer

工事名 Project Name ＊

寸法 Size	数量 Quantity 員数 Pieces	数量 Quantity 質量 Weight (kg)	プレートナンバー Plate No.	鋼番 Charge No.	試験区分 Test No.	引張試験 Tensile Test ※1 CFHKQ 降伏点又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/mm² (MPa)	引張強さ Tensile Strength (MPa)	降伏比 Yield Ratio %	伸び Elongation %	曲げ試験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test CEHLMOST J 1	2	3	Ave	厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area % 1	2	3	Ave	外観・形状・寸法 ※4	備考 Remark
						345 MIN	470 630		20 MIN		40MIN (28MIN)			40 MIN						
25.0X2000X6000	1	2354	36153902	F4-2404	220	388	529		28		140	146	130	139					G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153903	F4-2404	220	388	529		28		140	146	130	139					G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153904	F4-2404	220	388	529		28		140	146	130	139					G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153905	F4-2404	220	388	529		28		140	146	130	139					G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153906	F4-2404	220	388	529		28		140	146	130	139					G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153907	F4-2404	220	388	529		28		140	146	130	139					G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153908	F4-2404	220	388	529		28		140	146	130	139					G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153911	F4-2404	220	388	529		28		140	146	130	139					G	

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8dc Q:5.65√So R:
※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:温度 Test Temperature K:0℃ L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S:ノッチ Notch T:V U:U
L:－２０℃
S:500J
※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

CE 0035 22
DoP No. KY-S355K2-00
EN10025-1:2004
hot rolled structural steel products for use in metal structures or in composite metal and concrete structures

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%) C X100	SI	MN X100	P X1000	S	CU X100	NI	CR	MO	CEV	V X1000	AL	NB	TI	N X10000
	20 MAX	55 MAX	160 MAX	25 MAX	25 MAX	55 MAX				45 MAX					
F4-2404	15	22	128	14	3	19	8	13	2	41	3	30	2	2	78

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1,
SURFACE CONDITION EN10163-2:2004 CLASS B
SUBCLASS 3, DIMENSIONAL TOLERANCES AS PER
EN10029, THICKNESS CLASS B, FLATNESS CLASS N,

九州工場：〒808-0109福岡県北九州市若松区南二島3-5-1
KYUSHU PLANT: 3-5-1, MinamiFuta, ima, Wakamatsu-ku
Kitakyushu-city, Fukuoka pref. 808-0109, Japan

九州工場 管理部長
Chief Inspector H. Yoshikawa HIROYUKI YOSHIKAWA
Quality Control Sec. Kyushu Plant

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社
TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.
本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関３丁目７番１号 霞が関東急ビル（15階）
Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

CARBON MINUS ▼ UP CYCLING EcoVision2050

注文者 Shipper

特約店 Customer

品名 Commodity STEEL PLATE

規格 Specification EN 10025-2:2019 S355K2+N

受注番号 Contract No. D4B0352-3　　送り状番号 Invoice No. E-400129

発行日 Date of Issue JULY. 19. 2023　　証明書番号 Certificate No. 329047

需要家 Customer

工事名 Project Name ＊

寸法 Size	数量 Quantity 員数 Pieces	数量 Quantity 質量 Weight (kg)	プレートナンバー Plate No.	鋼番 Charge No.	試験区分 Test No.	引張試験 Tensile Test ※1 CFHKQ 降伏点又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/mm² (MPa)	引張強さ Tensile Strength (MPa)	降伏比 Yield Ratio %	伸び Elongation %	曲げ試験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test CEHLMOST J 1	2	3	Ave	厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area % 1	2	3	Ave	超音波UT	外観・形状・寸法 ※4	備考 Remark
						345 MIN	470 630		20 MIN		40MIN (28MIN)			40 MIN							
25.0X2000X6000	1	2354	36153912	F4-2404	220	388	529		28		140	146	130	139						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153913	F4-2404	220	388	529		28		140	146	130	139						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153914	F4-2404	220	388	529		28		140	146	130	139						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153915	F4-2404	220	388	529		28		140	146	130	139						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153916	F4-2404	220	388	529		28		140	146	130	139						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153917	F4-2404	220	388	529		28		140	146	130	139						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153918	F4-2404	220	388	529		28		140	146	130	139						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153921	F4-2404	330	395	534		29		164	146	135	148						G	

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:
※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:温度 Test Temperature K:0℃ L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S:ノッチ Notch T:V U:U
L:－２０℃
S:500J
※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

CE 0035 22
DoP No. KY-S355K2-00
EN10025-1:2004
hot rolled structural steel products for use in metal structures or in composite metal and concrete structures

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%) C X100	SI	MN X100	P X1000	S	CU X100	NI	CR	MO	CEV	V X1000	AL	NB	TI	N X10000
	20 MAX	55 MAX	160 MAX	25 MAX	25 MAX	55 MAX				45 MAX					
F4-2404	15	22	128	14	3	19	8	13	2	41	3	30	2	2	78

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1,
SURFACE CONDITION EN10163-2:2004 CLASS B
SUBCLASS 3, DIMENSIONAL TOLERANCES AS PER
EN10029, THICKNESS CLASS B, FLATNESS CLASS N,

九州工場：〒808-0109福岡県北九州市若松区南二島3-5-1
KYUSHU PLANT: 3-5-1, MinamiFuta, ima, Wakamatsu-ku
Kitakyushu-city, Fukuoka pref. 808-0109, Japan

九州工場 管理部長
Chief Inspector H. Yoshikawa HIROYUKI YOSHIKAWA
Quality Control Sec. Kyushu Plant

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社
TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.
本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関３丁目７番１号 霞が関東急ビル（15階）
Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注 文 者 Shipper
特 約 店 Customer
品 名 Commodity STEEL PLATE
規 格 Specification EN 10025-2:2019 S355K2+N

受注番号 Contract No. D4B0352-3
送り状番号 Invoice No. E-400129
発 行 日 Date of Issue JULY. 19. 2023
証明書番号 Certificate No. 329048
需 要 家 Customer
工 事 名 Project Name ＊

寸法 Size	数量 Quantity 員数 Pieces	数量 Quantity 質量 Weight (kg)	プレートナンバー Plate No.	鋼番 Charge No.	試験区分 Test No.	引張試験 Tensile Test ※1 CFHKQ 降伏点又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/mm² (MPa)	引張強さ Tensile Strength (MPa)	降伏比 Yield Ratio %	伸び Elongation %	曲げ試験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test CEHLMOST J 1	2	3	Ave	厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area % 1	2	3	Ave	超音波UT	外観・形状・寸法 ※4	備考 Remark
						345 MIN	470 630		20 MIN		40MIN (28MIN)			40 MIN							
25.0X2000X6000	1	2354	36153922	F4-2404	330	395	534		29		164	146	135	148						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153923	F4-2404	330	395	534		29		164	146	135	148						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153924	F4-2404	330	395	534		29		164	146	135	148						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153925	F4-2404	330	395	534		29		164	146	135	148						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153926	F4-2404	330	395	534		29		164	146	135	148						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153927	F4-2404	330	395	534		29		164	146	135	148						G	
25.0X2000X6000	1	2354	36153928	F4-2404	330	395	534		29		164	146	135	148						G	
S-TOTAL	39	91806																			

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8dc Q:5.65√So R:
※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:温度 Test Temperature K:0℃ L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S:ノッチ Notch T:V U:U
※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

L:－２０℃
S:500J

CE 0035 22
DoP No. KY-S355K2-00
EN10025-1:2004
hot rolled structural steel products for use in metal structures or in composite metal and concrete structures

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%) C X100	SI	MN X100	P X1000	S	CU X100	NI	CR	MO	CEV	V X1000	AL	NB	TI	N X10000
	20 MAX	55 MAX	160 MAX	25 MAX	25 MAX	55 MAX				45 MAX					
F4-2404	15	22	128	14	3	19	8	13	2	41	3	30	2	2	78

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1,
SURFACE CONDITION EN10163-2:2004 CLASS B
SUBCLASS 3, DIMENSIONAL TOLERANCES AS PER
EN10029, THICKNESS CLASS B, FLATNESS CLASS N,

九州工場：〒808-0109福岡県北九州市若松区南二島3-5-1
KYUSHU PLANT: 3-5-1, MinamiFuta, ima, Wakamatsu-ku
Kitakyushu-city, Fukuoka pref. 808-0109, Japan

九州工場 管理部長
Chief Inspector H. Yoshikawa HIROYUKI YOSHIKAWA
Quality Control Sec. Kyushu Plant