

# 鋼材検査証明書

## INSPECTION CERTIFICATE

### 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)  
 Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F) , 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者  
Shipper

特約店  
Customer

品名  
Commodity  
**STEEL PLATE**

規格  
Specification  
**EN 10025-2:2019 S355K2+N**

受注番号 Contract No. **D4B0352-3** 送り状番号 Invoice No. **E-400129**  
 発行日 Date of Issue **JULY. 19. 2023** 証明書番号 Certificate No. **329032**  
 需要家  
Customer  
 工事名  
Project Name \*

寸法 Size	数量 Quantity		プレートナンバー Plate No.	鋼番 Charge No.	試験区分 Test No.	引張試験 Tensile Test ※1 CFHKQ				衝撃試験 Impact Test ※3 CEHLMST				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics				備考 Remark	
	員数 Pieces	質量 Weight (kg)				降伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation	絞り % Reduction of Area %				1	2	3	Ave		
										J									
										1	2	3	Ave						
						N/mm <sup>2</sup>	MPa	%	%										
						355 MIN	470 630		20 MIN	40MIN (28MIN)	40 MIN								
15.0X2000X6000	1	1414	3615400A	F4-2406	110	390	545		29	40	35	52	42						G
15.0X2000X6000	1	1414	36154009	F4-2406	110	390	545		29	40	35	52	42						G
15.0X2000X6000	1	1414	3615401A	F4-2406	110	390	545		29	40	35	52	42						G
15.0X2000X6000	1	1414	36154011	F4-2406	110	390	545		29	40	35	52	42						G
15.0X2000X6000	1	1414	36154012	F4-2406	110	390	545		29	40	35	52	42						G
15.0X2000X6000	1	1414	36154013	F4-2406	110	390	545		29	40	35	52	42						G
15.0X2000X6000	1	1414	36154014	F4-2406	110	390	545		29	40	35	52	42						G
15.0X2000X6000	1	1414	36154015	F4-2406	110	390	545		29	40	35	52	42						G

※1 引張試験 Tensile Test  
 規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E0/EN C: EN10002-1 D:  
 方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W  
 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J:  
 試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round  
 標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: Bdc Q: 5.65√So R  
 合格 Good

※3 衝撃試験 Impact Test  
 規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:  
 方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:  
 寸法 Dimension M: 10mm N:  
 衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm  
 定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U  
 合格 Good

※2 曲げ試験 Bend Test  
 規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:  
 方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:  
 寸法 Dimension M: 10mm N:  
 衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm  
 定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U  
 合格 Good

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions

L: -2 0 °C  
 S: 500J  
 CE DoP No. KY-S355K2-00  
 EN10025-1:2004  
 hot rolled structural steel products for use in metal structures or in composite metal and concrete structures

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)																						
	C SI MN				P S CU NI CR MOCEV				V AL NB TI				N										
	X100				X1000				X100				X1000	X10000									
F4-2406	20 MAX	55 MAX	160 MAX	25 MAX	25 MAX	55 MAX						45 MAX							3	27	2	2	83


上記注作品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
 We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

**ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1,  
 SURFACE CONDITION EN10163-2:2004 CLASS B  
 SUBCLASS 3, DIMENSIONAL TOLERANCES AS PER  
 EN10029, THICKNESS CLASS B, FLATNESS CLASS N,**

九州工場: 〒808-0109福岡県北九州市若松区南二鳥3-5-1  
 KYUSHU PLANT: 3-5-1, MinamiFutajima, Wakamatsu-ku, Kitakyushu-city, Fukuoka pref. 808-0109, Japan

九州工場 管理部長  
 Chief Inspector HIRYUKI YOSHIKAWA  
 Quality Control Sec. Kyushu Plant

H. Yoshikawa



# 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



本社: 千100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)  
Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者  
Shipper

特約店  
Customer

品名  
Commodity **STEEL PLATE**

規格  
Specification **EN 10025-2:2019 S355K2+N**

受注番号 Contract No. **D4B0352-3**

送り状番号 Invoice No. **E-400129**

発行日 Date of Issue **JULY. 19. 2023**

証明書番号 Certificate No. **329033**

需要家  
Customer

工事名  
Project Name \*

寸法 Size	数量 Quantity		プレートナンバー Plate No.	鋼番 Charge No.	試験区分 Test No.	引張試験 Tensile Test ※1 CFHKQ				衝撃試験 Impact Test ※3 CEHLMOST				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %				備考 Remark
	員数 Pieces	質量 Weight (kg)				降伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation	J								
										N/mm <sup>2</sup>	(MPa)	%	%	1	2	3	Ave	
						355 MIN	470 630		20 MIN	40MIN (28MIN)	40 MIN							
15. 0X2000X6000	1	1414	36154016	F4-2406	110	390	545		29	40	35	52	42					G
15. 0X2000X6000	1	1414	36154017	F4-2406	110	390	545		29	40	35	52	42					G
15. 0X2000X6000	1	1414	36154018	F4-2406	110	390	545		29	40	35	52	42					G
15. 0X2000X6000	1	1414	36154019	F4-2406	110	390	545		29	40	35	52	42					G
S-TOTAL	12	16968																

※1 引張試験 Tensile Test  
規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J:  
試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round  
標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: Bdc Q: 5.65√So R:  
合格 G: Good

※3 衝撃試験 Impact Test  
規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:  
寸法 Dimension M: 10mm N:  
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm  
定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U  
合格 G: Good

L: -20°C  
S: 500J  
CE  
0035  
22  
DoP No. KY-S355K2-00  
EN10025-1:2004  
hot rolled structural steel products for use in metal structures or in composite metal and concrete structures

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)															
	C SI MN						P S CU NI CR MO CEV						V AL NB TI		N	
	X100		X1000		X100		X1000		X10000							
	20	55	160	25	25	55				45						
	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX			MAX							
F4-2406	16	20	126	14	6	19	9	13	2	41	3	27	2	2		83

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.  
**ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1,  
SURFACE CONDITION EN10163-2:2004 CLASS B  
SUBCLASS 3, DIMENSIONAL TOLERANCES AS PER  
EN10029, THICKNESS CLASS B, FLATNESS CLASS N,**

九州工場: 千808-0109福岡県北九州市若松区南二島3-5-1  
KYUSHU PLANT: 3-5-1, MinamiFutajima, Wakamatsu-ku, Kitakyushu-city, Fukuoka pref. 808-0109, Japan

九州工場 管理部長  
Chief Inspector  
Quality Control Sec. Kyushu Plant  
HIROYUKI YOSHIKAWA

