鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社
TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.
本社：〒100-0013 東京都千代田区霞が関３丁目７番１号 霞が関東急ビル（15階）
Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者 Shipper

特約店 Customer

品名 Commodity: STEEL PLATE

規格 Specification: EN 10025-2:2019 S355K2+N

受注番号 Contract No.: D4B0352-3　送り状番号 Invoice No.: E-400129

発行日 Date of Issue: JULY. 19. 2023　証明書番号 Certificate No.: 329034

需要家 Customer

工事名 Project Name ＊

寸法 Size	数量 Quantity 員数 Pieces	質量 Weight (kg)	プレートナンバー Plate No.	鋼番 Charge No.	試験区分 Test No.	引張試験 Tensile Test ※1 CFHKQ 降伏点又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/mm² (MPa)	引張強さ Tensile Strength N/mm² (MPa)	降伏比 Yield Ratio %	伸び Elongation %	曲げ試験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test CEHLMOST J 1	2	3	Ave	厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area % 1	2	3	Ave	超音波UT	外観・形状・寸法 ※4	備考 Remark
						355 MIN	470 630		20 MIN		40MIN (28MIN)			40 MIN							
16.0X2000X6000	1	1507	36153991	F4-2406	110	397	548		30		31	42	48	40						G	
16.0X2000X6000	1	1507	36153992	F4-2406	110	397	548		30		31	42	48	40						G	
16.0X2000X6000	1	1507	36153993	F4-2406	110	397	548		30		31	42	48	40						G	
16.0X2000X6000	1	1507	36153996	F4-2406	110	397	548		30		31	42	48	40						G	
16.0X2000X6000	1	1507	36153997	F4-2406	110	397	548		30		31	42	48	40						G	
16.0X2000X6000	1	1507	36154351	F4-2407	110	404	540		29		97	90	70	86						G	
16.0X2000X6000	1	1507	36154352	F4-2407	110	404	540		29		97	90	70	86						G	
16.0X2000X6000	1	1507	36154353	F4-2407	110	404	540		29		97	90	70	86						G	

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8dc Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test　合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U
L：－２０℃
S：500J

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions　合格 G:Good

CE 0035 22
DoP No. KY-S355K2-00
EN10025-1:2004
hot rolled structural steel products for use in metal structures or in composite metal and concrete structures

化学成分 Chemical Composition (%)

鋼番 Charge No.	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	CEV	V	AL	NB	TI		N
	X100			X1000		X100					X1000				X10000	
	20 MAX	55 MAX	160 MAX	25 MAX	25 MAX	55 MAX				45 MAX						
F4-2406	16	20	126	14	6	19	9	13	2	41	3	27	2	2		83
F4-2407	15	21	126	14	7	18	10	12	3	41	4	30	2	2		85

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1,
SURFACE CONDITION EN10163-2:2004 CLASS B
SUBCLASS 3, DIMENSIONAL TOLERANCES AS PER
EN10029, THICKNESS CLASS B, FLATNESS CLASS N,

九州工場：〒808-0109福岡県北九州市若松区南二島3-5-1
KYUSHU PLANT: 3-5-1, MinamiFutajima, Wakamatsu-ku
Kitakyushu-city, Fukuoka pref. 808-0109, Japan

九州工場 管理部長
Chief Inspector　H. Yoshikawa　HIROYUKI YOSHIKAWA
Quality Control Sec.　Kyushu Plant

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社
TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.
本社：〒100-0013 東京都千代田区霞が関３丁目７番１号 霞が関東急ビル（15階）
Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

EcoVision2050

注文者 Shipper

特約店 Customer

品名 Commodity: STEEL PLATE

規格 Specification: EN 10025-2:2019 S355K2+N

受注番号 Contract No.: D4B0352-3
発行日 Date of Issue: JULY. 19. 2023
送り状番号 Invoice No.: E-400129
証明書番号 Certificate No.: 329035
需要家 Customer
工事名 Project Name ＊

寸法 Size	数量 Quantity 員数 Pieces	質量 Weight (kg)	プレートナンバー Plate No.	鋼番 Charge No.	試験区分 Test No.	引張試験 Tensile Test ※1 CFHKQ 降伏点又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/mm² (MPa)	引張強さ Tensile Strength N/mm² (MPa)	降伏比 Yield Ratio %	伸び Elongation %	曲げ試験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test CEHLMOST J 1	2	3	Ave	厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area % 1	2	3	Ave	超音波UT	外観・形状・寸法 ※4	備考 Remark
						355 MIN	470 630		20 MIN		40MIN (28MIN)			40 MIN							
16.0X2000X6000	1	1507	36154354	F4-2407	110	404	540		29		97	90	70	86						G	
16.0X2000X6000	1	1507	36154355	F4-2407	110	404	540		29		97	90	70	86						G	
16.0X2000X6000	1	1507	36154356	F4-2407	110	404	540		29		97	90	70	86						G	
16.0X2000X6000	1	1507	36154357	F4-2407	110	404	540		29		97	90	70	86						G	
S-TOTAL	12	18084																			

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Samoling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8dc Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U
L：－２０℃
S：500J

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

CE 0035 22
DoP No. KY-S355K2-00
EN10025-1:2004
hot rolled structural steel products for use in metal structures or in composite metal and concrete structures

化学成分 Chemical Composition (%)

鋼番 Charge No.	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	CEV	V	AL	NB	TI		N
	X100			X1000		X100					X1000				X10000	
	20 MAX	55 MAX	160 MAX	25 MAX	25 MAX	55 MAX				45 MAX						
F4-2407	15	21	126	14	7	18	10	12	3	41	4	30	2	2		85

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1,
SURFACE CONDITION EN10163-2:2004 CLASS B
SUBCLASS 3, DIMENSIONAL TOLERANCES AS PER
EN10029, THICKNESS CLASS B, FLATNESS CLASS N,

九州工場：〒808-0109福岡県北九州市若松区南二島3-5-1
KYUSHU PLANT: 3-5-1, MinamiFutajima, Wakamatsu-ku
Kitakyushu-city, Fukuoka pref. 808-0109, Japan

九州工場 管理部長
Chief Inspector HIROYUKI YOSHIKAWA
Quality Control Sec. Kyushu Plant