



346208 / 1106324

<b>AD1</b> Tata Steel IJmuiden BV Henekebachstraat 1 1951 JZ Velzen Noord Postbus 10050 1979 CA IJmuiden IJm Netherlands Telephone: 0251-492110 Quality Department Telefax: 0251-479414 Quality Department Company Trade Register 54040551 E-mail: Info.testing@tatasteel.com		<b>AD7.409</b> Bestelnnummer klant 20140014.000 KONTINO		<b>ABZ</b> Keuringsrapport 3.1, EN 10204. 001.002.005.009.015		<b>TATA STEEL</b>																														
<b>AD5</b> Documentnummer 19014 00		Warmgewalst zwart, Rol, S355MC, YMPRESS S LASER. Natuurwalskanten. Kerfslagproef. Geschikt voor: Platenknippen.		<b>29*</b> Tolerantie: EN 10051 : 2010 (E) (Breedtetolerantie +20/-0 mm) Afw.Tol. (Diktetolerantie +0.24/-0.24 mm).																																
<b>AD4</b> Kopier/Ontvanger SERVICE CENTRE MAASTRICHT B.V. B.U. FEIJEN POSTBUS 3040  6202 NA MAASTRICHT LIMBURG		<b>AD2</b> Ordernummer van de fabriek 59582 A		<b>A11</b> Verzendadvies 32726		<b>A10</b> Transportmiddel-naam NASPELEN NAAR FEIJEN		<b>29*</b> 096364  Kontino Oy Ab																												
<b>BD9.810.811</b> Afmetingen 1500 mm X 20.00 mm		<b>C18-C29</b> TREKPROEF												<b>HARDHEID</b>		<b>C60.C60.C65</b> KERFSLAGPROEF EN OVERIGE PROEVEN																				
<b>BD7</b>	<b>B15</b>	<b>B08</b>	<b>BD7</b>	<b>C01</b>	<b>C01/C02</b>	<b>C10</b>	<b>B05</b>	<b>C05</b>	<b>C11</b>	<b>C11</b>	<b>C11</b>	<b>C12</b>	<b>C13</b>	<b>C15</b>	<b>C16</b>	<b>C17</b>	<b>C19</b>	<b>C32</b>	<b>C01/C02</b>	<b>C10</b>	<b>B09</b>	<b>C41</b>	<b>C40.C40.C45</b>	<b>C05</b>	<b>C44</b>	<b>C42</b>	<b>C42</b>	<b>C42</b>	<b>C45</b>	<b>C95</b>						
PROD.-IDENT	MASSA kg	AAN-TAL	LADING NR.				Temp °C	R <sub>eH</sub> MPa	R <sub>eL</sub> MPa	R <sub>p</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A %	A %	R <sub>90</sub> /R <sub>10</sub> %	Γ-waarde	n-waarde						mm		Temp °C	ind.	ind.	ind.	Gem.	ASTM E-112							
4028128	31420	1	L9293	32	1L	P	+ 20	366			519	28.1		71								1L P O	10.0	ISO-V	- 20	2	300	303	315	306						
<b>TOTAAL</b>		31420	1																																	
<b>C71-C92</b> CHEMISCHE SAMENSTELLING in %																								<b>C44</b> 1: J/cm <sup>2</sup> 2: J 3: Laterale exp in mm 4: Insnoering in % 5: Taalheid in %												
<b>BD7</b>	<b>BD7</b>	<b>C71</b>	<b>C72</b>	<b>C73</b>	<b>C74</b>	<b>C75</b>	<b>C76</b>	<b>C77</b>	<b>C78</b>	<b>C79</b>	<b>C80</b>	<b>C81</b>	<b>C82</b>	<b>C83</b>	<b>C84</b>	<b>C85</b>	<b>C86</b>	<b>C87</b>	<b>C88</b>	<b>C89</b>																
LADING NR.	PRDD.-IDENT	C	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	B	C-eq	Al-ZO	Sn	Ti	C-eq1																
L9293		.058	1.309	.011	.004	0.017	0.026	.017	0.018	0.022	.006	.037	.004	.0043	.0000		0.025	.006	.002	.286																
<b>C91</b> 1: Iekop 2: Irand 3: oppervlak 4: middelen 5: staart 2: middelen 3: centrum 4: dikterg. 5: 1/2 vd dikte D=diagonaal																					<b>C10</b> 1: oppervlak 2: middelen 3: centrum 4: dikterg. 5: 1/2 vd dikte D=diagonaal						<b>C11</b> 1: eiermatrisch 2: cilindrisch									
C-eq1: C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15																					<b>C70</b> STAALBEREIDINGSWIJZE: BO Pag. 1 van 1															
<b>205</b> Stempel van de deskundige :												<b>202</b> Tata Steel IJmuiden BV Test House, IJmuiden  J.M. VAN DER WAL MANAGER TESTING  IJMUIDEN, 12 MAART 2014																								
<b>201</b> Het materiaal voldoet aan de in de bestelling gestelde eisen.																																				