NLMK Verona

CE 0036 08
DOP NO. 303-CPR-01/07/2013EN 10025-1:2004

Z04

Numero di certificato / Mill test certificate A03	Data / Date Z02
45241	12/12/22

Certificato di collaudo / Inspection report A02: EN 10204:2004 3.1

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO ISO 9001 DA DNV
QUALITY SYSTEM CERTIFIED ISO 9001 BY DNV

Cliente / Customer A06	Nostra conferma n./riga / Manufacturer's works order number A08	Ordine cliente / Purchaser order A07	D.D.T. n. / Delivery note A10
FEON OY **Teollisuuskatu 33** **00510 Helsinki ( )**	56616/ 10	45076	440 Data / Date 11/01/23

Colata n. / Heat n. B07	N. unità collaudo / Identification sample C00	Lamiera capostipite / Identification sample C00	Prodotto / Product B01	Stato di fornitura / Delivery condition B04
N222268649	42009177	N2222686491H211	Plate Cut Edges	+N

Norma / Standard B14	Acciaio / Steel grade B02	Scheda n. / Identification nr. B07	Dimensioni / Sizes (mm / Inches) B09	Pezzi / Pieces B08	Massa teorica / Theorical mass t B12	Massa effettiva / Actual mass t B13
EN 10025-2:2019	S355K2+N Cat.B	N2222686491H211	60,0 x 2000 x 6000 /	1	5,652	0,000

Acciaio prodotto B.O.F. - Materiale esente da radioattività e da mercurio / Steel produced by B.O.F. - Radioactivity free/Mercury free C70

Analisi chimica %' C71	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Al	Cu	Nb	V	Ti	N ppm	Ceq
Chemical composition %	0,16	1,45	0,19	0,011	0,0040	0,02	0,02	0,001	0,035	0,03	0,023	0,001	0,002	34	0,41

Prove di trazione / Tensile test C15

B05 Trattamento provino Specimen Treatment	C03 Temperatura di esecuzione Test Temperature °C	C01 Posizione prelievo Position of test pieces	C02 Senso prelievo Direction of the test pieces	Tratto utile / Gauge length C14 5,65 x √So: C12 Tensile Strenght Rm MPa	C11 Yield point Reh MPa	C13 Elongation A %
+N	+20	2	T	511	367	26

Prova di resilienza / Impact test C40

B05 Trattamento provino Specimen Treatment	C03 Temperatura di esecuzione Test Temperature °C	C44 Posizione prelievo Position of test pieces	C45 Senso prelievo Direction of the test pieces	C42 Provino Specimen 10X10 $KV_2 1$ J	C42 Provino Specimen 10X10 $KV_2 2$ J	C42 Provino Specimen 10X10 $KV_2 3$ J	C43 Provino Specimen 10X10 $KV_2 X$ J
+N	-20	2	L	149	153	186	163

C31 Durezza Hardness HBW 2,5/187,5	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) 1	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) 2	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) 3	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) X	C53 Prova di piega - Bend test

Altre prove / Other test D02

Controllo ultrasuoni / Ultrasonic test — Prove inclusionali / Inclusional test

Specifica cliente / Customer supplementary requirements C06

Marcatura e identificazione, aspetto della superficie, forma e caratteristiche dimensionali soddisfacenti / Marking and identification, surface appearance, shape and dimensional properties satisfactory D01
Marking: NLMK VERONA, Identification nr, Steel grade, Sizes

Tolleranze dimensionali e di forma / Dimensions and shape tolerances D01
EN 10029 CLASSE B
EN 10029
EN 10029
EN 10029 CL N

Condizione superficiale / Surface condition D01
EN 10163-1-2:2005 B3

We hereby certify that the material has been made and tested in accordance with the specification(s) mentioned in the purchase order Z01

Note: **2 =Skin minus 2mm**

(C01-C44) Posizione prelievo / Specimen location :

Ente collaudatore / Inspection body Z03

Preparato controllo qualità / Issued by quality control A05
MATTEO ALDEGHERI

Verificato responsabile controllo qualità / Checked by quality control Z01
RICCARDO GALLO

(B05) Trattamento provino / Specimen treatment : **Laminazione di normalizzazione**
Normalizing rolling

(B04) Stato di fornitura / Delivery condition : **Laminazione di normalizzazione**
Normalizing rolling

(C02-C45) Direction of the test pieces: ***L:longitudinal***
T:transverse
S:thickness

NLMK Verona

CE 0036 08
DOP NO. 303-CPR-01/07/2013EN 10025-1:2004 (Z04)

Numero di certificato / Mill test certificate (A03): 45242
Data / Date (Z02): 12/12/22
Certificato di collaudo / Inspection report (A02): EN 10204:2004 3.1

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO ISO 9001 DA DNV
QUALITY SYSTEM CERTIFIED ISO 9001 BY DNV

Cliente / Customer (A06):
FEON OY
Teollisuuskatu 33
00510 Helsinki ( )

Nostra conferma n./riga / Manufacturer's works order number (A08): 56616/ 10
Ordine cliente / Purchaser order (A07): 45076
D.D.T. n. / Delivery note (A10): 353
Data / Date: 11/01/23

Colata n. / Heat n. (B07): N222268649
N. unità collaudo / Identification sample (C00): 42009177
Lamiera capostipite / Identification sample (C00): N2222686491H211
Prodotto / Product (B01): Plate Cut Edges
Stato di fornitura / Delivery condition (B04): +N

Norma / Standard (B14): EN 10025-2:2019
Acciaio / Steel grade (B02): S355K2+N Cat.B
Scheda n. / Identification nr. (B07): N2222686491H212
Dimensioni / Sizes (mm / Inches) (B09): 60,0 x 2000 x 6000 /
Pezzi / Pieces (B08): 1
Massa teorica / Theorical mass t (B12): 5,652
Massa effettiva / Actual mass t (B13): 0,000

Acciaio prodotto B.O.F. - Materiale esente da radioattività e da mercurio / Steel produced by B.O.F. - Radioactivity free/Mercury free (C70)

Analisi chimica %' (C71)	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Al	Cu	Nb	V	Ti	N ppm	Ceq
Chemical composition %	0,16	1,45	0,19	0,011	0,0040	0,02	0,02	0,001	0,035	0,03	0,023	0,001	0,002	34	0,41

Prove di trazione / Tensile test (C15)

B05 Trattamento provino Specimen Treatment	C03 Temperatura di esecuzione Test Temperature °C	C01 Posizione prelievo Position of test pieces	C02 Senso prelievo Direction of the test pieces	Tratto utile / Gauge length C14: 5,65 x √So — C12 Tensile Strenght Rm MPa	C11 Yield point Reh MPa	C13 Elongation A %
+N	+20	2	T	511	367	26

Prova di resilienza / Impact test (C40)

B05 Trattamento provino Specimen Treatment	C03 Temperatura di esecuzione Test Temperature °C	C44 Posizione prelievo Position of test pieces	C45 Senso prelievo Direction of the test pieces	C42 Provino Specimen 10X10 $KV_2 1$ J	C42 Provino Specimen 10X10 $KV_2 2$ J	C42 Provino Specimen 10X10 $KV_2 3$ J	C43 Provino Specimen 10X10 $KV_2 X$ J
+N	-20	2	L	149	153	186	163

C31 Durezza Hardness HBW 2,5/187,5	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) 1	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) 2	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) 3	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) X	C53 Prova di piega - Bend test

Altre prove / Other test (D02)
Controllo ultrasuoni / Ultrasonic test
Prove inclusionali / Inclusional test

Specifica cliente / Customer supplementary requirements (C06)

Marcatura e identificazione, aspetto della superficie, forma e caratteristiche dimensionali soddisfacenti / Marking and identification, surface appearance, shape and dimensional properties satisfactory (D01)
Marking: NLMK VERONA, Identification nr, Steel grade, Sizes

Tolleranze dimensionali e di forma / Dimensions and shape tolerances (D01)
EN 10029 CLASSE B
EN 10029
EN 10029
EN 10029 CL N

Condizione superficiale / Surface condition (D01)
EN 10163-1-2:2005 B3

We hereby certify that the material has been made and tested in accordance with the specification(s) mentioned in the purchase order (Z01)

Note: 2 =Skin minus 2mm

(C01-C44) Posizione prelievo / Specimen location :

Ente collaudatore / Inspection body (Z03)

Preparato controllo qualità / Issued by quality control (A05)
MATTEO ALDEGHERI

Verificato responsabile controllo qualità / Checked by quality control (Z01)
RICCARDO GALLO

(B05) Trattamento provino / Specimen treatment : **Laminazione di normalizzazione**
Normalizing rolling

(B04) Stato di fornitura / Delivery condition : **Laminazione di normalizzazione**
Normalizing rolling

(C02-C45) Direction of the test pieces: ***L:longitudinal***
T:transverse
S:thickness

NLMK Verona

CE 0036 08
DOP NO. 303-CPR-01/07/2013EN 10025-1:2004

Z04

Numero di certificato / Mill test certificate A03: 45243

Data / Date Z02: 12/12/22

Certificato di collaudo / Inspection report A02: EN 10204:2004 3.1

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO ISO 9001 DA DNV
QUALITY SYSTEM CERTIFIED ISO 9001 BY DNV

Cliente / Customer A06:
FEON OY
Teollisuuskatu 33
00510 Helsinki ( )

Nostra conferma n./riga / Manufacturer's works order number A08: 56616/ 10

Ordine cliente / Purchaser order A07: 45076

D.D.T. n. / Delivery note A10: 367
Data / Date: 11/01/23

Colata n. / Heat n. B07: N222268649

N. unità collaudo / Identification sample C00: 42009177

Lamiera capostipite / Identification sample C00: N2222686491H211

Prodotto / Product B01: Plate Cut Edges

Stato di fornitura / Delivery condition B04: +N

Norma / Standard B14: EN 10025-2:2019

Acciaio / Steel grade B02: S355K2+N Cat.B

Scheda n. / Identification nr. B07: N2222686491F211

Dimensioni / Sizes (mm / Inches) B09: 60,0 x 2000 x 6000 /

Pezzi / Pieces B08: 1

Massa teorica / Theorical mass t B12: 5,652

Massa effettiva / Actual mass t B13: 0,000

Acciaio prodotto B.O.F. - Materiale esente da radioattività e da mercurio / Steel produced by B.O.F. - Radioactivity free/Mercury free C70

Analisi chimica %' C71	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Al	Cu	Nb	V	Ti	N ppm	Ceq
Chemical composition %	0,16	1,45	0,19	0,011	0,0040	0,02	0,02	0,001	0,035	0,03	0,023	0,001	0,002	34	0,41

Prove di trazione / Tensile test C15 — Prova di resilienza / Impact test C40

B05 Trattamento provino Specimen Treatment	C03 Temperatura di esecuzione Test Temperature °C	C01 Posizione prelievo Position of test pieces	C02 Senso prelievo Direction of the test pieces	Tratto utile / Gauge length C14: 5,65 x √So — C12 Tensile Strenght Rm MPa	C11 Yield point Reh MPa	C13 Elongation A %	B05 Trattamento provino Specimen Treatment	C03 Temperatura di esecuzione Test Temperature °C	C44 Posizione prelievo Position of test pieces	C45 Senso prelievo Direction of the test pieces	C42 Provino Specimen 10X10 $KV_2$1 J	C42 Provino Specimen 10X10 $KV_2$2 J	C42 Provino Specimen 10X10 $KV_2$3 J	C43 Provino Specimen 10X10 KV_2X J	C31 Durezza Hardness HBW 2,5/187,5	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) 1	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) 2	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) 3	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) X	C53 Prova di piega - Bend test
+N	+20	2	T	511	367	26	+N	-20	2	L	149	153	186	163						

Altre prove / Other test D02

Controllo ultrasuoni / Ultrasonic test

Prove inclusionali / Inclusional test

Specifica cliente / Customer supplementary requirements C06

Marcatura e identificazione, aspetto della superficie, forma e caratteristiche dimensionali soddisfacenti / Marking and identification, surface appearance, shape and dimensional properties satisfactory D01
Marking: NLMK VERONA, Identification nr, Steel grade, Sizes

Tolleranze dimensionali e di forma / Dimensions and shape tolerances D01
EN 10029 CLASSE B
EN 10029
EN 10029
EN 10029 CL N

Condizione superficiale / Surface condition D01
EN 10163-1-2:2005 B3

We hereby certify that the material has been made and tested in accordance with the specification(s) mentioned in the purchase order Z01

Note: **2 =Skin minus 2mm**

(C01-C44) Posizione prelievo / Specimen location :

Ente collaudatore / Inspection body Z03

Preparato controllo qualità / Issued by quality control A05
MATTEO ALDEGHERI

Verificato responsabile controllo qualità / Checked by quality control Z01
RICCARDO GALLO

(B05) Trattamento provino / Specimen treatment :
Laminazione di normalizzazione
Normalizing rolling

(B04) Stato di fornitura / Delivery condition :
Laminazione di normalizzazione
Normalizing rolling

(C02-C45) Direction of the test pieces: ***L:longitudinal***, ***T:transverse***, ***S:thickness***

NLMK Verona

CE 0036 08
DOP NO. 303-CPR-01/07/2013EN 10025-1:2004 (Z04)

Numero di certificato / Mill test certificate (A03): 45244
Data / Date (Z02): 12/12/22
Certificato di collaudo / Inspection report (A02): EN 10204:2004 3.1

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO ISO 9001 DA DNV
QUALITY SYSTEM CERTIFIED ISO 9001 BY DNV

Cliente / Customer (A06):
FEON OY
Teollisuuskatu 33
00510 Helsinki ( )

Nostra conferma n./riga / Manufacturer's works order number (A08): 56616/ 10
Ordine cliente / Purchaser order (A07): 45076
D.D.T. n. / Delivery note (A10): 610
Data / Date: 16/01/23

Colata n. / Heat n. (B07): N222268649
N. unità collaudo / Identification sample (C00): 42009177
Lamiera capostipite / Identification sample (C00): N2222686491H211
Prodotto / Product (B01): Plate Cut Edges
Stato di fornitura / Delivery condition (B04): +N

Norma / Standard (B14): EN 10025-2:2019
Acciaio / Steel grade (B02): S355K2+N Cat.B
Scheda n. / Identification nr. (B07): N2222686491F212
Dimensioni / Sizes (mm / Inches) (B09): 60,0 x 2000 x 6000 /
Pezzi / Pieces (B08): 1
Massa teorica / Theorical mass t (B12): 5,652
Massa effettiva / Actual mass t (B13): 0,000

Acciaio prodotto B.O.F. - Materiale esente da radioattività e da mercurio / Steel produced by B.O.F. - Radioactivity free/Mercury free (C70)

Analisi chimica %' (C71)	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Al	Cu	Nb	V	Ti	N ppm	Ceq
Chemical composition %	0,16	1,45	0,19	0,011	0,0040	0,02	0,02	0,001	0,035	0,03	0,023	0,001	0,002	34	0,41

Prove di trazione / Tensile test (C15)

B05 Trattamento provino Specimen Treatment	C03 Temperatura di esecuzione Test Temperature °C	C01 Posizione prelievo Position of test pieces	C02 Senso prelievo Direction of the test pieces	Tratto utile / Gauge length (C14) 5,65 x √So: C12 Tensile Strenght Rm MPa	C11 Yield point Reh MPa	C13 Elongation A %
+N	+20	2	T	511	367	26

Prova di resilienza / Impact test (C40)

B05 Trattamento provino Specimen Treatment	C03 Temperatura di esecuzione Test Temperature °C	C44 Posizione prelievo Position of test pieces	C45 Senso prelievo Direction of the test pieces	C42 Provino Specimen 10X10 $KV_2 1$ J	C42 Provino Specimen 10X10 $KV_2 2$ J	C42 Provino Specimen 10X10 $KV_2 3$ J	C43 Provino Specimen 10X10 $KV_2 X$ J
+N	-20	2	L	149	153	186	163

C31 Durezza Hardness HBW 2,5/187,5	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) 1	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) 2	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) 3	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) X	C53 Prova di piega - Bend test

Altre prove / Other test (D02)
Controllo ultrasuoni / Ultrasonic test
Prove inclusionali / Inclusional test

Specifica cliente / Customer supplementary requirements (C06)

Marcatura e identificazione, aspetto della superficie, forma e caratteristiche dimensionali soddisfacenti / Marking and identification, surface appearance, shape and dimensional properties satisfactory (D01)
Marking: NLMK VERONA, Identification nr, Steel grade, Sizes

Tolleranze dimensionali e di forma / Dimensions and shape tolerances (D01)
EN 10029 CLASSE B
EN 10029
EN 10029
EN 10029 CL N

Condizione superficiale / Surface condition (D01)
EN 10163-1-2:2005 B3

We hereby certify that the material has been made and tested in accordance with the specification(s) mentioned in the purchase order (Z01)

Note: **2 =Skin minus 2mm**

(C01-C44) Posizione prelievo / Specimen location :

Ente collaudatore / Inspection body (Z03)

Preparato controllo qualità / Issued by quality control (A05)
MATTEO ALDEGHERI

Verificato responsabile controllo qualità / Checked by quality control (Z01)
RICCARDO GALLO

(B05) Trattamento provino / Specimen treatment : **Laminazione di normalizzazione**
Normalizing rolling

(B04) Stato di fornitura / Delivery condition : **Laminazione di normalizzazione**
Normalizing rolling

(C02-C45) Direction of the test pieces: ***L:longitudinal***
T:transverse
S:thickness