



complete CE Marking on next page

**BE GROUP OY AB**

**LAITURIKATU, 2**

**FIN 15140 LAHTI**

A03  
INSPECTION DOCUMENT N.: **1097506**  
OFFICIAL REGULATION: **EN 10025-2/2019**

A02  
INSPECTION CERTIFICATE **3.1 - EN10204**  
ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

C70 **Steel from electric arc furnace**

A10 **Environmental product declaration : ICQM - 20112EPD**

AGENT ORDER N. **56/2149476**  
CUSTOMER CODE **867**  
A07 CUSTOMER ORDER N. **P091172**  
CONSIGNEE **BE GROUP OY A**  
B02 GRADE **S235JR+AR**  
B04

**LOADING NUMBER: 438882**      **LOADING DATE: 05/07/2021**      A08 **INTERNAL ORDER: E 921804**

IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B09 - B10 - B11 DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	C71->C92 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	N	Ceq	Al
2	LM 102984	FLAT	70X5	0398	6,00	0,08	0,15	0,60	0,016	0,027	0,39	0,10	0,15	0,004	0,03	0,0008	0,0017	0,0112	0,238	0,0020
2	LM 102985	FLAT	70X5	0398	6,00	0,08	0,16	0,57	0,016	0,020	0,34	0,09	0,16	0,004	0,03	0,0012	0,0016	0,0114	0,235	0,0023
5	LM 102864	ROUND	25	0398	6,00	0,08	0,20	0,57	0,034	0,035	0,42	0,15	0,19	0,003	0,03	0,0009	0,0011	0,0092	0,254	0,0023
6	LM 103150	SQUARE	12	0398	6,00	0,10	0,18	0,64	0,024	0,029	0,42	0,20	0,15	0,004	0,03	0,0011	0,0010	0,0119	0,292	0,0026
6	LM 103181	SQUARE	12	0398	6,00	0,13	0,19	0,63	0,026	0,028	0,39	0,19	0,19	0,004	0,03	0,0013	0,0010	0,0118	0,323	0,0026
7	LM 102817	SQUARE	16	0398	6,00	0,10	0,19	0,60	0,020	0,023	0,32	0,16	0,12	0,005	0,03	0,0012	0,0011	0,0105	0,265	0,0025

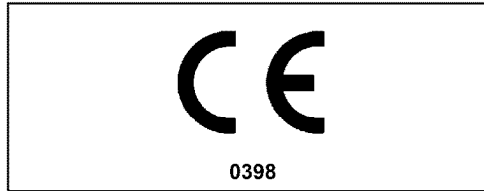
IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C00 TEST NUM	B08 Bdls n.	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST				IMPACT TEST				C03 °C	C41 w/mm	RATIO REDUC.	BEND <	TEST D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION SUP. INSIDE	ANTI MIX.
							C11 ReH/MPa	C12 Rm/MPa	C13 A5%	Z%	C42 Kv	C42 300/10 J	C43 Mean										
2	LM 102984	TRITH	EN 10058	2101364	1	2.834	306	433	34,2														
2	LM 102985	TRITH	EN 10058	2101366	1	2.450	307	432	33,7														
5	LM 102864	TRITH	EN 10060	2101195	2	4.399	289	413	33,0														
6	LM 103181	TRITH	EN 10059	2101773	1	2.375	329	450	29,9														
6	LM 103150	TRITH	EN 10059	2101809	1	2.349	310	437	32,0														
7	LM 102817	TRITH	EN 10059	2101157	2	4.655	304	426	32,1														

INSPECTOR		FACTORY		Z02 DATE		A05 QUALITY CONTROL DEPT		Document validated by		Z02 QUALITY ASSURANCE DEPT	
		TRITH ST LEGER		05/07/21		Florian Rezende		electronic sign		Sebastien Crom	



**LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS**

**AFV BELTRAME GROUP**



**BE GROUP OY AB**

**LAITURIKATU, 2**

**FIN 15140 LAHTI**

**MARQUAGE DE CONFORMITE' CE  
CE CONFORMITY MARKING**

INSPECTION DOCUMENT N.: 1097506/

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDIQUEES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION  
LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION

<p>EN 10025-1</p> <p>PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS</p> <p>USAGE: STRUCTURES METALLIQUES STRUCTURES MIXTES ACIER BETON</p> <p>USE: METALLIC STRUCTURES MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE</p>	<p>Elongation - Elongation Résistance à la traction - Tensile Strength Limite d'élasticité - Yeld Strength Résistance aux chocs - Impact Strength Soudabilité - Weldability Durabilité - Durability</p> <hr/> <p>Substances Réglementées - Regulated substance</p>	<p><b>S235JR+AR - EN 10025-2/2019</b></p> <p>DoP N. LME - 01_05</p> <hr/> <p>NPD</p>
---	--	--

Usine Factory	Adresse Address	Année Year	Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate	
TRITH ST LEGER	Rue Emile Zola	21		0398/CPR/MP/15.013