

EN 10204-3.1

Päivämäärä

28.05.2018

Sivu

1

Ostaja
OY KONTINO AB
TERÄSLEVYT JA PUTKET
PL 27
01301 VANTAA FINLAND

0001220

Toimitusosoite
OY KONTINO AB

0001207

HAKINTIE 6
01380 VANTAA FINLAND

123796



Kontino Oy Ab

Tilausvahvistus

480980

Tilauksenne

1111728

Viitteenne

Lähetysnä

480980-002 28.05.2018

MERKINTÄ

Valmistajan merkki

Tarkastajan leima

Teräslaji

Sulatus - koenro

Putkinumero

Muut leimat

SSAB



S355J2H

CE

Tuote

KYLÄMUOVATTUA HITSATTUA RAKENNEPUTKEA

Teräslaji

S355J2H, S/A, -40 C

SEOSTAMATON RAKENNETERÄS EN 10219-1

Tekniset vaatimukset

EN 10219-1, 2:2006 CFCHS

Ainettarvikkeiden tarkastus

PYÖRREVIRTATARKASTETTU EN 10893-2

TUOTE-ERITTELY

Sulatusnro	Näyttenro	Nippu nro	Kpl	m	kg	Nippua
Pos. 7 D 60.3		2.90 x 12000				
12830	9915100	40438688-40438693				
POSITIO YHTEENSÄ			222	2664	10950	6
POSITIOT YHTEENSÄ			222	2664	10950	6

Tuotteet on tarkastettu ja testattu ylläesitettyjen toimitusehtojen mukaisesti ja ne ovat asetettujen vaatimusten mukaisia.

SSAB Europe Oy
Hämeenlinnan putkitehdas
Lähtöinsinööri

Tomi Oksanen
Tomi Oksanen

www.ssab.com
SSAB Europe Oy

Postiosoite

Puhelin

Telefax

FI-13300 Hämeenlinna

+ 358 20 59 11

+ 358 20 59 25546

Yhtiön nimi

Harviaalantie 420

Kodipaikka

Y-tunnus

SSAB Europe Oy

FI-13300 Hämeenlinna

Hämeenlinna

2389445-7

DECLARATION OF PERFORMANCE

ref. S355J2H_20150812

Product type:

Cold formed welded structural hollow section: EN 10219-1:2006 S355J2H

Intended use:

Structural hollow sections to be used in structural steel components and kits and steel components of composite steel and concrete structures and other steel structures.

Company:

SSAB

SSAB Europe Oy
Harvialantie 420,
FI-13300 Hämeenlinna, FINLAND

Verification of constancy:

System 2+

Notified body:

Inspecta Sertifointi Oy
PL 113
FI-00181 Helsinki, Finland

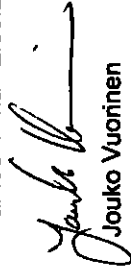
Inspecta Sertifointi (No 0418) has performed initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued factory production control certificates.

Essential characteristics:

	Yield strength Rp0.2 min	Tensile strength Rm T<3 mm	Tensile strength Rm T>=3 mm	Elongation A% min*	Impact strength min J / Temp	Weldability CEV max	Tolerances on dimensions and shape	Durability
S355J2H	355	510-680	470-630	20	27 / -40 °C	0.39	EN 10219-2, Clause 6	Suitable for hot dip galvanizing

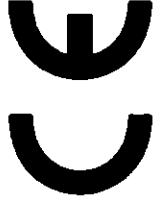
*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12.5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

Hämeenlinna 12.08.2015


Jouko Vuorinen

Head of Hämeenlinna, Lappohja, Pulkila and Oulainen tube mills

SSAB Europe Oy



0416

SSAB

SSAB Europe Oy, Harvialantie 420,
13300 Hämeenlinna
07

ref. S355J2H_20150812

EN 10219-1:2006

Cold formed welded structural hollow section:

EN 10219-1:2006

S355J2H

Essential characteristics:

Yield strength Rp0.2 min

355

Tensile strength Rm T<3 mm

510-680

Tensile strength Rm T>=3 mm

470-630

Elongation A% min*

20

Impact strength min J / Temp

27 / -40 °C

Weldability CEV max

0.39

Tolerances on dimensions and
shape

EN 10219-2, Clause 6

Durability

Suitable for hot dip
galvanizing

*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12.5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

EN 10204-3.1

Päivämäärä

28.05.2018

Sivu

2

Pos.	Sulatusnro.	CEV	Sulatusanalyysi %														
			C	Si	Mn	P	S	Al	Nb	V	Cu	Cr	N	Ti	Mo	Ni	B
7	12830	.21	.06	.01	0.82	.009	.007	.035	.033	.006	.017	0.04	.003	.002	.01	.04	.0001

Pos.	Näytenumero	Vetokoe				Isukoe					
		P2	Rp0.2	Rm	A	P3	oC	1	2	3	AVG
			N/mm2	N/mm2	%			J	J	J	J
7	9915100	13	491	533	24						

Visuaalinen tarkastus sekä mittatarkastus on suoritettu toimitusehtojen mukaisesti. Ei huomioita

SSAB Europe Oy
Hämeenlinnan putkitehdas
Laatuinsinööri

Tommi Oksanen
Tommi Oksanen

CEV: $C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/5 + (Ni+Cu)/15$
P2: 13-Putkiseura, pithittämissuuntaan, Ra = pinnankarheus