

A01

Nr rejestrowy BDO : 000012617

A02

SWIADECTWO ODBIORU 3.1

INSPECTION CERTIFICATE 3.1

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1

Z01.1

Dąbrowa Górnicza, 24.06.2021

ArcelorMittal Poland S.A.

Oddział w Dąbrowie Górniczej

al. J. Piłsudskiego 92

41-308 Dąbrowa Górnicza

EN 10204

Nr: 1002976785



A06.1

Zamawiający:

Purchaser:

Besteller:

AM COMMERCIAL SECTIONS SA

4221 ESCH-SUR-ALZETTE

66 RUE DE LUXEMBOURG 66 RUE DE LUXEMBOURG

Luksemburg / Luxembourg / Luxembourg

A06.2

Adres wysyłkowy:

Address:

Versandadresse:

FEON OY 413870

01380 VANTAA

HAKINTIE, 6

Finlandia / Finland / Finnland

A07	Nr zamówienia klienta	Nr kontraktu	Nr zlecenia/Poz	Dowód dostawy	Nr środka transportu
	No of purchase order	Contract No	Manuf. Order No/Pos	Delivery Note	Number of transport
	No der Bestellung	Vertrag No	Auftrag No/Pos	Lieferschein Nr	Transportmittel-Nr
	1114978	PL/277839653/21-10963863	10963863/000001	63658088	WZ1322Y / WPZR704
	ORDER: 1114978	LOT: VANTAA	PREBON: 1100623301/1		

B01	Norma przedmiotowa/Accordinging/Nach	Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm	Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm
	EN 10025-1:2004	EN 10025-2:2019	EN 10365:2017 and EN10034:1993

B02-B03 B09-B11

Dwuteowniki ciężkie HE 100 B długość: 15100,00 mm gat.stali: S355J2+ M

Heavy I-beams HE 100 B length: 15100,00 mm steel grade: S355J2+ M

B07	Wytop/Heat/Charge	Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stuck	B13	Tonaż/Weight/Gewicht
	131412	1 / 16		4,910 t

Razem/Total/Gesamtbetrag		1 / 16	4,910 t
--------------------------	--	--------	---------

C71-C92		Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]																			
B07	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N ₂	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H ₂	CEV
Wytop/Heat																					
Charge																					
	131412	0,15	1,27	0,185	0,011	0,005	0,02	0,02	0,010	0,017	0,0043	0,001	0,013	0,014	0,002	0,001	0,001	0,001	0,0004		0,37

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften																					
B07	C11	C12	C13	D73	C41	C44.	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit KV [J]														
							Szer.próbki Pr.width														
Wytop/Heat	Re	R02	Rm	A	A	Re/Rm	R02/Rm	Probekbreite	Temp.	Pr.1/Test	Pr.2/Test	Pr.3/Test	Średnia avarage test								
Charge	[Mpa]	[Mpa]	[Mpa]	[mm]	[%]			KV [mm]	°C	1/Arb.1	2/Arb.2	3/Arb.3	Mittelwert								
	131412	407,0	535,0	30,1	0,76			7,5	-20	113,0	126,0	85,0	108,0								

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.

The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.

In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren

Country of Melt & Pour: POLAND.

Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.

Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.

Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

A05, Z02.2 Zarządzanie Jakością – Wyroby Długie Quality Management – Longs  Tomasz Szafranski	Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr/Declaration of Performance No./ Leistungserklärung Nr.: AMDG-2/09-CPR-13-1 Kod typu wyrobu/Code of the product type/ Kenncode des Produkttyps: 1.0577 Wyrób budowlany oznakowany znakiem CE zgodnie z rozporządzeniem nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady UE Construction product CE marked in accordance with Regulation No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of the EU Ein Bauprodukt, das mit dem CE-Zeichen gemäß	Z.04  06 1436-CPR-0001 1436
--	---	--