

complete CE Marking on next page

A06 **OY KONTINO AB**

**HAKINTIE
P.O.BOX 27
FIN 01380 VANTAA**

A03
INSPECTION DOCUMENT N.: **202815**
OFFICIAL REGULATION: **EN 10025-2/2004**

A02
INSPECTION CERTIFICATE **3.1 - EN10204**
ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

C70 **Steel from electric arc furnace**

A10 **Environmental product declaration : ICQM - 14011EPD**

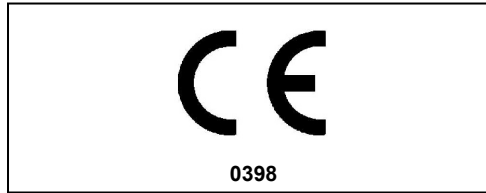
AGENT ORDER N. **56/2074649**
CUSTOMER CODE **804**
A07 CUSTOMER ORDER N. **1112890**
CONSIGNEE **OY KONTINO AB**
B02 B04 GRADE **S235JR+AR**

LOADING NUMBER: 577684 **LOADING DATE: 31/05/2019** A08 **INTERNAL ORDER: E 784394**

IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B09 - B10 - B11 DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	C71->C92 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	N	Ceq			
1	BE 190176	UN. ANG.	150X75X9	0398	12,00	0,09	0,18	0,60	0,023	0,012	0,54	0,13	0,16	0,002	0,03	0,0100	0,27			
1	BE 190178	UN. ANG.	150X75X9	0398	12,00	0,09	0,18	0,55	0,026	0,016	0,53	0,16	0,16	0,002	0,03	0,0113	0,27			
2	BE 190216	U CHANNEL	40X35X5	0398	6,00	0,09	0,17	0,66	0,035	0,013	0,55	0,26	0,17	0,004	0,03	0,0116	0,31			
3	BE 189304	U CHANNEL	40X20X5	0398	6,00	0,10	0,15	0,55	0,035	0,016	0,55	0,17	0,17	0,002	0,02	0,0112	0,28			

IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C00 TEST NUM	B08 Bdls n.	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST				IMPACT TEST			C03 °C	RATIO REDUC.	BEND <	TEST D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION SUP. INSIDE	ANTI MIX.
							C11 ReH/MPa	C12 Rm/MPa	C13 A5%	Z%	C42 KV	C42 300/10	C42 J								
1	BE 190176	VICENZA	EN 10056-2	6030412	1	2.509	306	449	33,7												
1	BE 190178	VICENZA	EN 10056-2	6030413	1	2.510	305	450	34,3												
2	BE 190216	VICENZA	EN 10279	6030441	1	2.291	322	440	36,2												
3	BE 189304	VICENZA	EN 10279	6029357	1	2.341	333	463	36,4												

Inspector		Factory		Z02 Date		A05 Quality Control Dept		Z02 Manufacturer's authorized inspection representative	
		VICENZA		31/05/19				Silvia Ghini	




OY KONTINO AB
 HAKINTIE
 P.O.BOX 27
 FIN 01380 VANTAA

**MARCATURA DI CONFORMITA' CE
 CE CONFORMITY MARKING**

INSPECTION DOCUMENT N.: 202815/

EN 10025-1 PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSTE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Snervatura - Yeld Strength Resilienza - Impact Strength Saldabilità - Weldability	S235JR+AR - EN 10025-2/2004 DOP N. AFV - 01_05
	Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance	NPD

Stabilimento Factory	Indirizzo Address	Anno Year	Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate
VICENZA	V.le della Scienza 81/A	19	 0398/CPR/MP/15.068

		DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE LEISTUNGSERKLÄRUNG		N. AFV - 01_05			
1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	S235JR - 1.0038					
2	Usi previsti Intended uses Verwendungszwecke	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke -oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken					
3	Fabbricante Manufacturer Hersteller	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia					
5	Sistema di VVPC System of AVCP System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbestandigkeit	2+					
6	Norma armonizzata Harmonised standard Harmonisierte Norm	EN 10025-1:2004					
	Organismo notificato Notified body Notifizierte Stelle	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia					
7	Prestazione dichiarata - Declared performance - Erklärte Leistungen						
Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften		Prestazione / Performance / Leistung			Specifica tecnica / Technical specification Technischen Spezifikationen		
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen		Passa Pass Bestanden			Travi IPE / I sections / IPE Träger		EN 10034
					Profilati a T / Tees / T Profilstahl		EN 10055
					Angolari / Angles / Winkel		EN 10056-1
							EN 10056-2
					Piatti / Flats / Flachstahl		EN 10058
					Larghi piatti/Wide flats/Breitflachstahl		DIN 59200
					Quadri / Squares / Vierkantstahl		EN 10059
					Tondi / Rounds / Rundstahl		EN 10060
					Piatti a bulbo/Bulb flats/Wulstflachstahl		EN 10067
					Profilati U/U channels/ U-Profilstahl		EN 10279
Allungamento Elongation Dehnung	spessore / thickness /dicke (mm)	>= 3	<= 40	> 40	<= 63	EN 10025-2:2004	
	(%)	>= 26		>= 25			
Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit	spessore / thickness /dicke (mm)	< 3	>= 3	<= 100			
	(MPa)	360 - 510		360 - 510			
Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze	spessore / thickness /dicke (mm)	<= 16	> 16	<= 40	> 40 <= 63		
	(MPa)	>= 235		>= 225 >= 215			
Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit	>= 27J (+20°C)						
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung)	spessore / thickness /dicke (mm)	<= 30	> 30	<= 40	> 40 <= 150		
	CEV (%)	<= 0,35		<= 0,38			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Klasse 3 (0,14% <= Si <= 0,25%)						

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :
Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Edoardo Tovo
Industrial Director Manager

Vicenza, 06/06/2016

