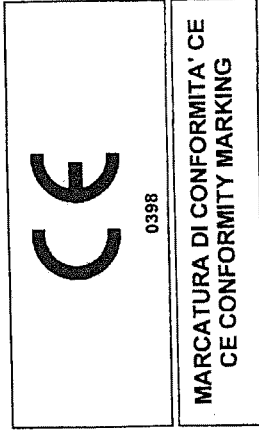


COMM.LE SID. BRESCIANA SPA
 VIA MARTIRI LIBERTA' 25
 I 25030 TORBOLE CASAGLIA BS



INSPECTION DOCUMENT N.: 263947/

EN 10025-1 PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSTE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Sneratura - Yield Strength Resilienza - Impact Strength Saldabilità - Weldability Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance	S355J2+AR - EN 10025-2/2004 DOP N. AFV - 09_05 NPD
---	--	--

Stabilimento Factory SAN DIDERO	Indirizzo Address Via Regione Pramolle	Anno Year 19	Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate 0398/CE 0398/CPR/MP/15.068
---------------------------------------	--	--------------------	---

DICHIAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE LEISTUNGSERKLÄRUNG	N. AFV - 09_05
--	----------------

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	S355J2 - 1.0577
2	Usi previsti Intended uses Verwendungszwecke	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke -oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken
3	Fabbricante Manufacturer Hersteller	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di VVPC System of AVCP System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbestandigkeit	2+
6	Norma armonizzata Harmonised standard Harmonisierte Norm	EN 10025-1:2004
	Organismo notificato Notified body Notifizierte Stelle	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 BLENNO (BS) - Italia

7 Prestazione dichiarata - Declared performance - Erklärte Leistungen							
Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften		Prestazione / Performance / Leistung			Specifica tecnica / Technical specification Technischen Spezifikationen		
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen		Passa Pass Bestanden			Travi IPE / I sections / IPE Träger		EN 10034
					Profilati a T / Tees / T Profilstahl		EN 10055
					Angolari / Angles / Winkel		EN 10056-1 EN 10056-2
					Piatti / Flats / Flachstahl		EN 10058
					Larghi piatti/Wide flats/Breitflachstahl		DIN 59200
					Quadri / Squares / Vierkantstahl		EN 10059
					Tondi / Rounds / Rundstahl		EN 10060
					Piatti a bulbo/Bulb flats/Wulstflachstahl		EN 10067
					Profilati U/U channels/ U-Profilstahl		EN 10279
Allungamento Elongation Dehnung	spessore / thickness / dicke (mm)	>= 3	<= 40	> 40	<= 63		EN 10025-2:2004
	(%)	>= 22		>= 21			
Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit	spessore / thickness / dicke (mm)		< 3	>= 3	<= 100		
	(MPa)	510 - 680		470 - 630			
Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze	spessore / thickness / dicke (mm)		<= 16	> 16	<= 40	> 40 <= 63	
	(MPa)	>= 355		>= 345		>= 335	
Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit		>= 27J (-20°C)					
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	spessore / thickness / dicke (mm)		<= 30	> 30	<= 40	> 40 <= 150	
	CEV (%)	<= 0,45		<= 0,47		<= 0,47	
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)		Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Klasse 3 (0,14% <= Si <= 0,25%)					

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

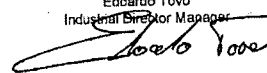
The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performances. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

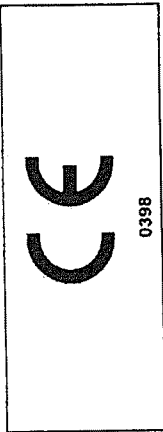
Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Eduardo Tovo
Industrial Director Manager


Vicenza, 06/06/2016

Z04



complete CE Marking on next page

A06 **COM.M.LE SID. BRESCIANA SPA**

VIA MARTIRI LIBERTA',25

I 25030 TORBOLE CASAGLIA BS

AGENT ORDER N. 226/2095157

CUSTOMER CODE 1401

A07 CUSTOMER ORDER N. 2307

COM.M.LE SID. BRESCIANA SPA

CONSIGNEE S355J2*AR

GRADE

C70 **Steel from electric arc furnace**

A10 **Environmental product declaration : ICQM - 14011EPD**

A03 INSPECTION DOCUMENT N.: 263947
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2004

A02 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

A08 **INTERNAL ORDER: I 795085**

LOADING NUMBER: 938725

LOADING DATE: 02/12/2019

A05 Quality Control Dept

A06 Manufacturer's authorized inspection representative

Silvia Ghini

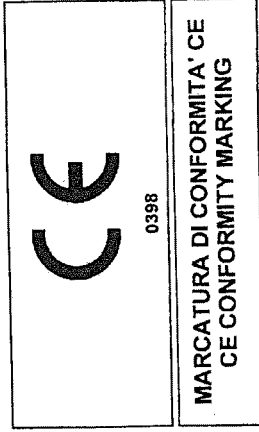
IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B09-B10-B11 DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	C71-C92			S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	ALT	N	Ceq	
						C	Si	Mn												P
9	BE 960181	T PROF.	70X70X8	0398	12,00	0,13	0,20	1,15	0,010	0,018	0,25	0,10	0,15	0,041	0,03	0,0023	0,005	0,024	0,0096	0,38
10	BE 192828	SQUARE	40	0398	6,00	0,11	0,22	1,10	0,022	0,012	0,40	0,20	0,16	0,044	0,03	0,0099	0,001	0,031	0,0094	0,39
10	BE 192827	SQUARE	40	0398	6,00	0,15	0,20	1,09	0,019	0,004	0,40	0,15	0,15	0,042	0,03	0,0083	0,001	0,020	0,0091	0,41

IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	C00 TEST NUM	B08 BdIs h.	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST			Z β	C02 KV 300/10 J	C03 °C	RATIO REDUC.	BEND <	TEST D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION ANTI SUP. INSIDE MIX.
						C11 R σ /R σ P σ	C12 R σ /R σ P σ	C13 A5 σ									
9	BE 960181	S.DIDERO	EN 10055	6502242	1	2.703	415	582	26,0	85	80	87	-20				
10	BE 192828	S.DIDERO	EN 10059	6503832	2	4.604	358	519	29,9	140	148	158	-20				
10	BE 192827	S.DIDERO	EN 10059	6503833	4	9.270	366	550	25,8	144	123	125	-20				

Inspector **SAN DIDERO** Factory

Z02 Date **02/12/19**

COMM.LE SID. BRESCIANA SPA
 VIA MARTIRI LIBERTA' 25
 I 25030 TORBOLE CASAGLIA BS



INSPECTION DOCUMENT N.: 263947/

EN 10025-1 PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSTE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Sneratura - Yield Strength Resilienza - Impact Strength Saldabilità - Weldability Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance	S355J2+AR - EN 10025-2/2004 DOP N. AFV - 09_05 NPD
---	--	--

Stabilimento Factory SAN DIDERO	Indirizzo Address Via Regione Pramolle	Anno Year 19	Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate 0398/CE 0398/CPR/MP/15.068
---------------------------------------	--	--------------------	---

DICHIAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE LEISTUNGSERKLÄRUNG	N. AFV - 09_05
--	----------------

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	S355J2 - 1.0577
2	Usi previsti Intended uses Verwendungszwecke	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke -oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken
3	Fabbricante Manufacturer Hersteller	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di VVPC System of AVCP System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbestandigkeit	2+
6	Norma armonizzata Harmonised standard Harmonisierte Norm	EN 10025-1:2004
	Organismo notificato Notified body Notifizierte Stelle	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia

7 Prestazione dichiarata - Declared performance - Erklärte Leistungen							
Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften		Prestazione / Performance / Leistung			Specifica tecnica / Technical specification Technischen Spezifikationen		
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen		Passa Pass Bestanden			Travi IPE / I sections / IPE Träger		EN 10034
					Profilati a T / Tees / T Profilstahl		EN 10055
					Angolari / Angles / Winkel		EN 10056-1
							EN 10056-2
					Piatte / Flats / Flachstahl		EN 10058
					Larghi piatti/Wide flats/Breitflachstahl		DIN 59200
					Quadrati / Squares / Vierkantstahl		EN 10059
					Tondi / Rounds / Rundstahl		EN 10060
					Piatte a bulbo/Bulb flats/Wulstflachstahl		EN 10067
					Profilati U/U channels/ U-Profilstahl		EN 10279
Allungamento Elongation Dehnung	spessore / thickness / dicke (mm)	>= 3	<= 40	> 40	<= 63	EN 10025-2:2004	
	(%)	>= 22		>= 21			
Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit	spessore / thickness / dicke (mm)	< 3	>= 3	<= 100			
	(MPa)	510 - 680		470 - 630			
Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze	spessore / thickness / dicke (mm)	<= 16	> 16	<= 40	> 40 <= 63		
	(MPa)	>= 355	>= 345	>= 335			
Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit	>= 27J (-20°C)						
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	spessore / thickness / dicke (mm)	<= 30	> 30	<= 40	> 40 <= 150		
	CEV (%)	<= 0,45		<= 0,47	<= 0,47		
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Klasse 3 (0,14% <= Si <= 0,25%)						

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

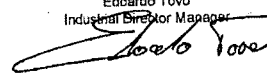
The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performances. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

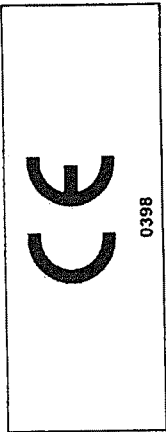
Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Eduardo Tovo
Industrial Director Manager


Vicenza, 06/06/2016

Z04



complete CE Marking on next page

AG6 **COM.M.LE SID. BRESCIANA SPA**

VIA MARTIRI LIBERTA',25

I 25030 TORBOLE CASAGLIA BS

AGENT ORDER N. 226/2095157

CUSTOMER CODE 1401

A07 CUSTOMER ORDER N. 2307

COM.M.LE SID. BRESCIANA SPA

CONSIGNEE S355J2*AR

C70 **Steel from electric arc furnace**

A10 **Environmental product declaration : ICQM - 14011EPD**

A03 INSPECTION DOCUMENT N.: 263947
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2004

A02 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

AG8 **INTERNAL ORDER: I 795085**

LOADING NUMBER: 938725

LOADING DATE: 02/12/2019

IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B09-B10-B11 DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	C71-C92		S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	ALT	N	Ceq				
						C	C12															
IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	C00 TEST NUM	B08 BdIs h.	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST			C12	IMPACT TEST		C03 °C	RATIO REDUC.	BEND <	TEST D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION ANTI SUP. INSIDE MIX.				
						C11 R _{gH} /R _{gP}	C12 R _m /R _{gP}	C13 R _m /R _{gP}		C42 KV	C42 KV											
9	BE 960181	T PROF.	70X70X8	0398	12,00	0,13	0,20	1,15	0,010	0,018	0,25	0,10	0,15	0,041	0,03	0,0023	0,005	0,024	0,0096	0,38		
10	BE 192828	SQUARE	40	0398	6,00	0,11	0,22	1,10	0,022	0,012	0,40	0,20	0,16	0,044	0,03	0,0099	0,001	0,031	0,0094	0,39		
10	BE 192827	SQUARE	40	0398	6,00	0,15	0,20	1,09	0,019	0,004	0,40	0,15	0,15	0,042	0,03	0,0083	0,001	0,020	0,0091	0,41		
9	BE 960181	S.DIDERO	EN 10055	6502242	1	2.703	415	582	26,0		85	80	87									
10	BE 192828	S.DIDERO	EN 10059	6503832	2	4.604	358	519	29,9		140	148	158									
10	BE 192827	S.DIDERO	EN 10059	6503833	4	9.270	366	550	25,8		144	123	125									

Inspector **SAN DIDERO** Factory

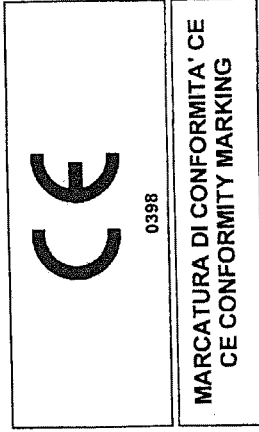
Z02 Date **02/12/19**

A05 Quality Control Dept

Z02 Manufacturer's authorized inspection representative

Silvia Ghini

COMM.LE SID. BRESCIANA SPA
 VIA MARTIRI LIBERTA', 25
 I 25030 TORBOLE CASAGLIA BS



INSPECTION DOCUMENT N.: 263947/

EN 10025-1 PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSTE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Sneratura - Yield Strength Resilienza - Impact Strength Saldabilità - Weldability Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance	S355J2+AR - EN 10025-2/2004 DOP N. AFV - 09_05 NPD
---	--	--

Stabilimento Factory SAN DIDERO	Indirizzo Address Via Regione Pramolle	Anno Year 19	Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate CE 0398 0398/CPR/MP/15.068
---------------------------------------	--	--------------------	---

DICHIAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE LEISTUNGSERKLÄRUNG	N. AFV - 09_05
--	----------------

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	S355J2 - 1.0577
2	Usi previsti Intended uses Verwendungszwecke	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke -oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken
3	Fabbricante Manufacturer Hersteller	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di VVPC System of AVCP System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbestandigkeit	2+
6	Norma armonizzata Harmonised standard Harmonisierte Norm	EN 10025-1:2004
	Organismo notificato Notified body Notifizierte Stelle	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia

7 Prestazione dichiarata - Declared performance - Erklärte Leistungen							
Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften		Prestazione / Performance / Leistung			Specificazione tecnica / Technical specification / Technischen Spezifikationen		
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen		Passa Pass Bestanden			Travi IPE / I sections / IPE Träger		EN 10034
					Profili a T / Tees / T Profilstahl		EN 10055
					Angolari / Angles / Winkel		EN 10056-1 EN 10056-2
					Piastrine / Plates / Flachstahl		EN 10058
					Larghi piatti / Wide flats / Breitflachstahl		DIN 59200
					Quadrati / Squares / Vierkantstahl		EN 10059
					Tondi / Rounds / Rundstahl		EN 10060
					Piastrine a bulbo / Bulb flats / Kugelstahl		EN 10067
					Profili U / U channels / U-Profilstahl		EN 10279
Allungamento Elongation Dehnung	spessore / thickness / dicke (mm)	>= 3	<= 40	> 40	<= 63		EN 10025-2:2004
	(%)	>= 22		>= 21			
Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit	spessore / thickness / dicke (mm)		< 3	>= 3	<= 100		
	(MPa)	510 - 680		470 - 630			
Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze	spessore / thickness / dicke (mm)		<= 16	> 16	<= 40	> 40 <= 63	
	(MPa)	>= 355		>= 345		>= 335	
Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit	>= 27J (-20°C)						
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	spessore / thickness / dicke (mm)		<= 30	> 30	<= 40	> 40 <= 150	
	CEV (%)	<= 0,45		<= 0,47		<= 0,47	
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Klasse 3 (0,14% <= Si <= 0,25%)						

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

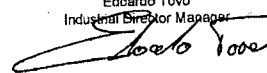
The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performances. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

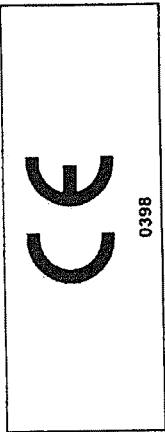
Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Eduardo Tovo
Industrial Director Manager


Vicenza, 06/06/2016

Z04



complete CE Marking on next page

A06 **COM.M.LE SID. BRESCIANA SPA**

VIA MARTIRI LIBERTA',25

I 25030 TORBOLE CASAGLIA BS

AGENT ORDER N. 226/2095157

CUSTOMER CODE 1401

A07 CUSTOMER ORDER N. 2307

COM.M.LE SID. BRESCIANA SPA

CONSIGNEE S355J2*AR

C70 **Steel from electric arc furnace**

A10 **Environmental product declaration : ICQM - 14011EPD**

A03 INSPECTION DOCUMENT N.: 263947
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2004

A02 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

LOADING NUMBER: 938725 A08 INTERNAL ORDER: I 795085

IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B09-B10-B11 DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	C71-C92										IMPACT TEST C42 KV 300/10 J	C03 °C	RATIO REDUC.	BEND <	TEST D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION ANTI SUP. INSIDE MIX.
						C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo								
9	BE 960181	T PROF.	70X70X8	0398	12,00	0,13	0,20	1,15	0,010	0,018	0,25	0,10	0,15	0,041	0,03	0,0023	0,005	0,024	0,0096	0,38			
10	BE 192828	SQUARE	40	0398	6,00	0,11	0,22	1,10	0,022	0,012	0,40	0,20	0,16	0,044	0,03	0,0099	0,001	0,031	0,0094	0,39			
10	BE 192827	SQUARE	40	0398	6,00	0,15	0,20	1,09	0,019	0,004	0,40	0,15	0,15	0,042	0,03	0,0083	0,001	0,020	0,0091	0,41			
IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	C00 TEST NUM	B08 BdIs h.	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST			Z β	IMPACT TEST			C03 °C	RATIO REDUC.	BEND <	TEST D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION ANTI SUP. INSIDE MIX.				
						C11 R _{gH} /R _{p0.2}	C12 R _m /R _{p0.2}	C13 A _{5.8}		C42 KV	C42 KV	C42 KV											
9	BE 960181	S.DIDERO	EN 10055	6502242	1	2.703	415	582	26,0	85	80	87	-20										
10	BE 192828	S.DIDERO	EN 10059	6503832	2	4.604	358	519	29,9	140	148	158	-20										
10	BE 192827	S.DIDERO	EN 10059	6503833	4	9.270	366	550	25,8	144	123	125	-20										

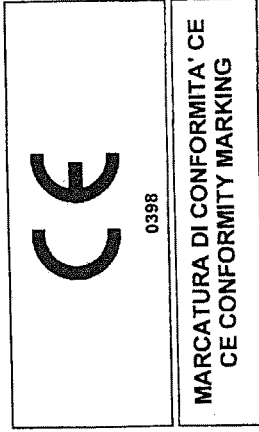
Inspector **SAN DIDERO** Factory

Z02 Date **02/12/19**

A05 Quality Control Dept

Z02 Manufacturer's authorized inspection representative
Silvia Ghini

COMM.LE SID. BRESCIANA SPA
 VIA MARTIRI LIBERTA', 25
 I 25030 TORBOLE CASAGLIA BS



INSPECTION DOCUMENT N.: 263947/

EN 10025-1 PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSTE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Sneratura - Yield Strength Resilienza - Impact Strength Saldabilità - Weldability Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance	S355J2+AR - EN 10025-2/2004 DOP N. AFV - 09_05 NPD
---	--	--

Stabilimento Factory SAN DIDERO	Indirizzo Address Via Regione Pramolle	Anno Year 19	Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate CE 0398 0398/CPR/MP/15.068
---------------------------------------	--	--------------------	---

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE LEISTUNGSERKLÄRUNG	N. AFV - 09_05
---	-----------------------

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	S355J2 - 1.0577
2	Usi previsti Intended uses Verwendungszwecke	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke -oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken
3	Fabbricante Manufacturer Hersteller	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di VVPC System of AVCP System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbestandigkeit	2+
6	Norma armonizzata Harmonised standard Harmonisierte Norm	EN 10025-1:2004
	Organismo notificato Notified body Notifizierte Stelle	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Blenno (BS) - Italia

7 Prestazione dichiarata - Declared performance - Erklärte Leistungen							
Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften		Prestazione / Performance / Leistung			Specifica tecnica / Technical specification Technischen Spezifikationen		
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen		Passa Pass Bestanden			Travi IPE / I sections / IPE Träger		EN 10034
					Profili a T / Tees / T Profilstahl		EN 10055
					Angolari / Angles / Winkel		EN 10056-1
							EN 10056-2
					Piatte / Flats / Flachstahl		EN 10058
					Larghi piatti/Wide flats/Breitflachstahl		DIN 59200
					Quadrati / Squares / Vierkantstahl		EN 10059
					Tondi / Rounds / Rundstahl		EN 10060
					Piatte a bulbo/Bulb flats/Wulstflachstahl		EN 10067
					Profiliati U/U channels/ U-Profilstahl		EN 10279
Allungamento Elongation Dehnung	spessore / thickness / dicke (mm)	>= 3	<= 40	> 40	<= 63	EN 10025-2:2004	
	(%)	>= 22		>= 21			
Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit	spessore / thickness / dicke (mm)	< 3	>= 3	<= 100			
	(MPa)	510 - 680		470 - 630			
Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze	spessore / thickness / dicke (mm)	<= 16	> 16	<= 40	> 40 <= 63		
	(MPa)	>= 355	>= 345	>= 335			
Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit	>= 27J (-20°C)						
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	spessore / thickness / dicke (mm)	<= 30	> 30	<= 40	> 40 <= 150		
	CEV (%)	<= 0,45	<= 0,47	<= 0,47			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Klasse 3 (0,14% <= Si <= 0,25%)						

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance's. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

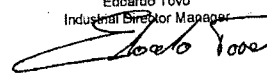
Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Eduardo Tovo
Industrial Director Manager



Vicenza, 06/06/2016