

complete CE Marking on next page

A06 OY KONTINO AB
HAKINTIE
P.O.BOX 27
FIN 01380 VANTAA

^{A03} INSPECTION DOCUMENT N.: **240707**
 OFFICIAL REGULATION: **EN 10025-2/2004**

^{A02} INSPECTION CERTIFICATE **3.1 - EN10204**
 ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

^{C70} **Steel from electric arc furnace**

^{A10} **Environmental product declaration : ICQM - 14011EPD**

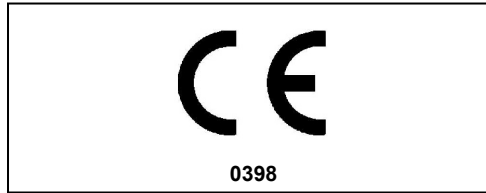
AGENT ORDER N. **56/2106255**
 CUSTOMER CODE **804**
^{A07} CUSTOMER ORDER N. **1113895**
 CONSIGNEE **OY KONTINO AB**
^{B02} ^{B04} GRADE **S355JR+AR**

LOADING NUMBER: 603053 **LOADING DATE: 16/04/2020** ^{A08} **INTERNAL ORDER: E 800929**

IT.	^{B07} CAST	^{B01} SECTION	^{B09 - B10 - B11} DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	^{C71->C92} C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	AlT	N	Ceq
2	BE 195069	SQUARE	25	0398	6,00	0,13	0,20	1,10	0,021	0,016	0,38	0,14	0,16	0,048	0,03	0,0113	0,001	0,030	0,0098	0,39
3	BE 195070	SQUARE	30	0398	6,00	0,12	0,20	1,11	0,030	0,010	0,43	0,26	0,19	0,045	0,04	0,0105	0,001	0,022	0,0092	0,42

IT.	^{B07} CAST	^{A01} ORIGIN	PRODUCT REGULATION	^{C00} TEST NUM	^{B08} Bdls n.	^{B13} WEIGHT Kg	TENSILE TEST				IMPACT TEST			^{C03} °C	RATIO REDUC.	BEND <	TEST D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION SUP. INSIDE	ANTI MIX.
							^{C11} ReH/MPa	^{C12} Rm/MPa	^{C13} A5%	Z%	^{C42} KV	^{C42} 300/10 J									
2	BE 195069	VICENZA	EN 10059	6037072	1	2.386	379	508	26,1												
3	BE 195070	VICENZA	EN 10059	6037071	1	2.355	392	537	25,4												

Inspector				Factory				^{Z02} Date				^{A05} Quality Control Dept				^{Z02} Manufacturer's authorized inspection representative			
				VICENZA				16/04/20								Silvia Ghini			




OY KONTINO AB
 HAKINTIE
 P.O.BOX 27
 FIN 01380 VANTAA

**MARCATURA DI CONFORMITA' CE
 CE CONFORMITY MARKING**

INSPECTION DOCUMENT N.: 240707/

EN 10025-1 PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSTE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Snervatura - Yeld Strength Resilienza - Impact Strength Saldabilità - Weldability	S355JR+AR - EN 10025-2/2004 DOP N. AFV - 07_05
	Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance	NPD

Stabilimento Factory	Indirizzo Address	Anno Year	Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate
VICENZA	V.le della Scienza 81/A	20	 0398/CPR/MP/15.068

		DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE LEISTUNGSERKLÄRUNG		N. AFV - 07_05			
1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	S355JR - 1.0045					
2	Usi previsti Intended uses Verwendungszwecke	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke -oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken					
3	Fabbricante Manufacturer Hersteller	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia					
5	Sistema di VVPC System of AVCP System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbestandigkeit	2+					
6	Norma armonizzata Harmonised standard Harmonisierte Norm	EN 10025-1:2004					
	Organismo notificato Notified body Notifizierte Stelle	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia					
7	Prestazione dichiarata - Declared performance - Erklärte Leistungen						
Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften		Prestazione / Performance / Leistung			Specifica tecnica / Technical specification Technischen Spezifikationen		
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen		Passa Pass Bestanden			Travi IPE / I sections / IPE Träger		EN 10034
					Profilati a T / Tees / T Profilstahl		EN 10055
					Angolari / Angles / Winkel		EN 10056-1
							EN 10056-2
					Piatti / Flats / Flachstahl		EN 10058
					Larghi piatti/Wide flats/Breitflachstahl		DIN 59200
					Quadri / Squares / Vierkantstahl		EN 10059
					Tondi / Rounds / Rundstahl		EN 10060
					Piatti a bulbo/Bulb flats/Wulstflachstahl		EN 10067
					Profilati U/U channels/ U-Profilstahl		EN 10279
Allungamento Elongation Dehnung	spessore / thickness /dicke (mm)	>= 3	<= 40	> 40	<= 63	EN 10025-2:2004	
	(%)	>= 22		>= 21			
Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit	spessore / thickness /dicke (mm)	< 3	>= 3	<= 100			
	(MPa)	510 - 680		470 - 630			
Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze	spessore / thickness /dicke (mm)	<= 16	> 16	<= 40	> 40 <= 63		
	(MPa)	>= 355		>= 345 >= 335			
Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit	>= 27J (+20°C)						
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung)	spessore / thickness /dicke (mm)	<= 30	> 30	<= 40	> 40 <= 150		
	CEV (%)	<= 0,45		<= 0,47 <= 0,47			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Klasse 3 (0,14% <= Si <= 0,25%)						

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Edoardo Tovo
Industrial Director Manager



Vicenza, 06/06/2016