



ТУМЕН  
ELECTROSTEEL

Сделано в соответствии с программой  
продукта сертификации ИСММММ  
CE  
0016-CER-M-111-2018  
EN 10025-2:2004

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №/CERTIFICATE OF QUALITY № 2020657209

Филиал ООО "УТМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"  
Россия, 625014, г. Тюмени, ул. Старый Тобольский тракт 1-й километр, д.21  
/Metallurgical Plant Tyumen Electrosteel, branch of UMMC-Steel Corporation  
Bldg-21, Staruy Tобolsky tract, 1st km, Tyumen, 625014, Russian Fed.

Дата/Date: 13.08.2020 г.

Ватон/Автомобиль/Магдон/Truck: А 847 УО 750

НТД/ DIN EN 10025-2:2005, DIN EN 10060:2004 (1-4)

NTD:

Грузополучатель / Consignee  
GLOBAL STEEL SUPPLY BVBA  
2000, Королевство Бельгия,  
Антверпен, Ланге Лозаннастраат, 142

Покупатель / Buyer  
UMCOR AG  
8003, Швейцарская Конфедерация,  
г. Цюрих, ул. Штайнштрассе, 21

Наименование продукции/Description of goods  
Прокат горячекатаный / Steel Bars with Special Surface Finishing

INSPECTION CERTIFICATE EN 10204/3.1/АКТ ОСМОТРА EN 10204/3.1

Характеристики партий/Characteristics of lots

№ п/п / Ser. No	Номер плавки/ Heat number	Марка стали/ Steel grade	сорт/ grade	профиль/ shape	Размеры, мм/ Sizes, mm		Диаметр/ Diameter	Длина/ Length	Точность проката по DIN EN 10060:2004/ Rolling accuracy acc.to DIN EN 10060:2004	Стецификация на поставку/ контракт/ specification for supply/contract	ISO/ TS16949	Назначение (Качество поверхности) по DIN EN 10221-1996/ Application (surface quality) as per DIN EN 10221-1996	количество, шт/ quantity, pcs.	вес нетто, т/ net weight, t	
					Диаметр/ Diameter	Длина/ Length									
1-2	2003500	Ct/St S355J2+AR	1	Круг / Rounds	Партии/Lots: 220096406, 220096405		16,00	МД / specific cut length 6000	P	GSS-280T/ 006/16/К			класс C / class C	2	3,953
					Партии/Lots: 220094967, 220094968										
3-4	2003500	Ct/St S355J2+AR	1	Круг / Rounds	Партии/Lots: 220094967, 220094968		25,00	МД / specific cut length 6000	P	GSS-280T/ 006/16/К			класс C / class C	2	3,901
					Партии/Lots: 220094967, 220094968										
<b>ИТОГО/TOTAL:</b>															

Химический состав, %/Chemical composition, %

№ п/п / Ser. No	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Al	Cu	Ti	V	Nb	Сeq	B	Sn
1-4	0,19	1,01	0,19	0,010	0,013	0,08	0,13	0,012	0,027	0,25	0,001	0,001	0,000	0,400	0,0004	0,008

1-2, 3-4 Схема выплавки: ДСП-70-АПК (полностью раскислен)-МНЛЗ / Scheme of melting: EAF-70-LF(Fully killed)-CCM

Механические свойства/ Mechanical properties

№ п/п / Ser. No	Предел текучести, Н/мм2 / Yield strength, N/mm2	Врем. сопротивление, Н/мм2 / Tensile strength, N/mm2	Относ. удлинение, % / Percentage elongation, %	Ударная вязкость при -20С (КВ), Дж/ Impact resistance at -20С (KV), J	DIN EN ISO 148-1:2017											
					1	2	3	4	5	6	7	8	9			
1-2	370,00	535,00	28,10	57,92												
	362,00	533,00	28,40	57,14												

Режим термической обработки образцов/  
Heat treatment mode of samples, C

в состоянии поставки/as delivered  
в состоянии поставки/as delivered  
в состоянии поставки/as delivered

При переписке по вопросам качества связываться на номер сертификата. / When holding correspondence concerning quality matters please refer to certificate No. Указанный в настоящем товаросовоидительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. / The goods indicated in present shipping document conform to existing standards, technical specifications in Russia in terms of quality.

Сертификат №/Certificate No 2020657209  
Страница/Page 1 из/of 2

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
3-4	379,00 385,00	532,00 533,00	26,80 26,20		63,15 70,95 70,04				
									в состоянии поставки/as delivered в состоянии поставки/as delivered в состоянии поставки/as delivered

Макроструктура по ASTM E381-2017 / Macrostructure acc. to ASTM E381-2017

№ п/п / Ser. No	Флокемы/ Flakes	Трещины/ Cracks			Осевая ликвация/ Center segregation	Точечная неоднородность/ Random conditions	Подкорковый порыв/ Subsurface conditions
1-4	1 отсутствуют / not exist	2 отсутствуют / not exist	3	4	5 C2	6 R2	7 S2

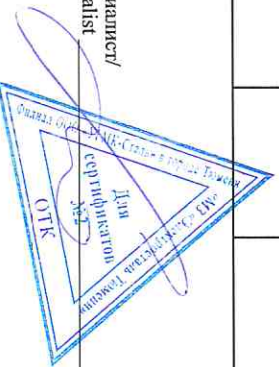
Другие характеристики/ Other characteristics

№ п/п / Ser. No	Твердость по Бринеллю по DIN EN ISO 6506-1:2015/ Brinell hardness acc. to DIN EN ISO 6506-1:2015, HB				Горячая осадка/ hot upsetting	Осевая ликвация/ Center segregation	Точечная неоднородность/ Random conditions	Обезуглерожженный слой по DIN EN ISO 3887-2003, mm/ decarburized layer acc. to DIN EN ISO 3887-2003, mm	Зерно по DIN EN ISO 643:2013/ Grain acc. to DIN EN ISO 643:2013	УЗК по DIN EN 10308:2002/ Ultrasonic insp. acc. to DIN EN 10308:2002	Уклон/ Forging reduction	Остаточное магнитное поле/ Residual magnetic field, A/cm A/cm	Радиоактивность, Bq/kg
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1-2	154 152 152				удовл./satisfact.			0,070 0,090 0,050	8	класс 4 / class 4 годный / usable	112,00	10,0	100
3-4	150 153 156				удовл./satisfact.			0,020 0,040 0,020	8	класс 4 / class 4 годный / usable	45,90	10,0	100

Примечание / Note:

1-4 Радиоактивно безопасен / Radioactively safe.

Специалист/  
Specialist



**МАКАРОВА Л.Ю.**