

EN 10204-3.1

Sivu

Päivämäärä

21.01.2020

1

Ostaja 0001220  
 OY KONTINO AB  
 TERÄSLEVYT JA PUTKET  
 PL 27  
 01301 VANTAA FINLAND

Toimitusosoite 0001207  
 OY KONTINO AB  
 HAKINTIE 6  
 01380 VANTAA FINLAND

Tilausvahvistus

541420

Tilauksenne

1113604

Viitteenne

Lähetyspäivä

541420-001 20.01.2020

## MERKINTÄ

Valmistajan merkki

Tarkastajan leima

Teräslaji

Sulatus - koenro

Putkinumero

Muut leimat

SSAB



S355J2H



Tuote

KYLMAUOVATTUA HITSATTUA RAKENNEPUTKEA

Teräslaji

SSAB DOMEX TUBE S355J2H  
 SEOSTAMATON RAKENNETERÄS EN 10219-1

Tekniset vaatimukset

EN 10219-1,2:2006 CFCHS

Ainettarikkomaton tarkastus

PYÖRREVIRTATARKASTETTU EN 10893-2

## TUOTE-ERITTELY

Sulatusno	Näytento	Nippu nro	Kpl	m	kg	Nippua
Pos. 2 D 60.3		2.90 X 6000				
35536	9982900	40470399 40470403				
38122	9982780	40470403-40470405 40470409-40470412				
POSITIO YHTEENSÄ			296	1776	7296	8
POSITIOT YHTEENSÄ			296	1776	7296	8

Tuotteet on tarkastettu ja testattu ylläesitettyjen toimitusehtojen mukaisesti ja ne ovat asetettujen vaatimusten mukaisia.

## SSAB Europe Oy

Hämeenlinnan putkitehdas

Laatuinsinööri

JAANA KUUSELA

www.ssab.com  
 SSAB Europe Oy

Postiosoite

FI-13300 HÄMEENLINNA

Puhelin

+ 358 20 59 11

Telefax

+ 358 20 59 25546

Yhtiön nimi

SSAB Europe Oy

Harvialantie 420

FI-13300 HÄMEENLINNA

Kotipaikka

HÄMEENLINNA

Y-tunnus

2389445-7

# DECLARATION OF PERFORMANCE

ref. S355J2H\_20150812

**Product type:**

Cold formed welded structural hollow section: **EN 10219-1:2006 S355J2H**

**Intended use:**

Structural hollow sections to be used in structural steel components and kits and steel components of composite steel and concrete structures and other steel structures.

**Company:**

**SSAB**

SSAB Europe Oy  
Harvialantie 420,  
FI-13300 Hämeenlinna, FINLAND

Verification of constancy:  
System 2+

**Notified body:**

Inspecta Sertifiointi Oy  
PL 113  
FI-00181 Helsinki, Finland

Inspecta Sertifiointi (No 0416) has performed initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued factory production control certificates.

**Essential characteristics:**

	Yield strength Rp0.2 min	Tensile strength Rm T<3 mm	Tensile strength Rm T>=3 mm	Elongation A% min*	Impact strength min J / Temp	Weldability CEV max	Tolerances on dimensions and shape	Durability
S355J2H	355	510-680	470-630	20	27 / -40 °C	0.39	EN 10219-2, Clause 6	Suitable for hot dip galvanizing

\*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12,5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

Hämeenlinna 12.08.2015



Jouko Vuorinen  
Head of Hämeenlinna, Lappohja, Pulkkila and Oulainen tube mills  
SSAB Europe Oy



**0416**

**SSAB**

**SSAB Europe Oy, Harvialantie 420,  
13300 Hämeenlinna  
07**

ref. S355J2H\_20150812

**EN 10219-1:2006**

**Cold formed welded structural hollow section:**

**EN 10219-1:2006**

**S355J2H**

**Essential characteristics:**

Yield strength Rp0.2 min	<b>355</b>
Tensile strength Rm T<3 mm	<b>510-680</b>
Tensile strength Rm T>=3 mm	<b>470-630</b>
Elongation A% min*	<b>20</b>
Impact strength min J / Temp	<b>27 / -40 °C</b>
Weldability CEV max	<b>0.39</b>
Tolerances on dimensions and shape	<b>EN 10219-2, Clause 6</b>
Durability	<b>Suitable for hot dip galvanizing</b>

\*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12,5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

EN 10204-3.1

Päivämäärä  
21.01.2020

Sivu  
2

Pos.	Sulatusnro	CEV	Sulatusanalyysi %															
			C	Si	Mn	P	S	Al	Nb	V	Cu	Cr	N	Ti	Mo	Ni	B	
2	35536	,33	,07	,182	1,43	,009	,007	,037	,024	,010	,022	0,04	,004	,017	,01	,04	,0003	
2	38122	,32	,07	,169	1,42	,009	,005	,037	,025	,007	,014	0,04	,005	,015	,00	,03	,0001	

Pos.	Näytenumero	Vetokoe				Iskukoe					
		P2	Rp0.2	Rm	A	P3	oC	1	2	3	AVG
		N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	J					J
2	9982900	13	524	562	20						
2	9982780	13	525	563	24						

Visuaalinen tarkastus sekä mittatarkastus on suoritettu toimitusehtojen mukaisesti- Ei huomioita

**SSAB Europe Oy**  
Hämeenlinnan putkitehdas  
Laatuinsinööri

  
JAANA KUUSELA

CEV:  $C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/5 + (Ni+Cu)/15$   
P2: 13=Putkisauva, pitkittäissuuntaan; Ra = pinnankarheus