

EN 10204-3.1

Sivu

Päivämäärä

30.08.2019

1

Ostaja 0001220
 OY KONTINO AB
 TERÄSLEVYT JA PUTKET
 PL 27
 01301 VANTAA FINLAND

Toimitusosoite 0001207
 OY KONTINO AB
 HAKINTIE 6
 01380 VANTAA FINLAND

Tilausvahvistus

525720

Tilauksenne

1113004

Viitteenne

Lähetyspäivä

525720-001 28.08.2019

MERKINTÄ

Valmistajan merkki

Tarkastajan leima

Teräslaji

Sulatus - koenro

Putkinumero

Muut leimat

SSAB



S355J2H



Tuote

KYLÄMUOVATTUA HITSATTUA RAKENNEPUTKEA

Teräslaji

SSAB DOMEX TUBE S355J2H

SEOSTAMATON RAKENNETERÄS EN 10219-1

Tekniset vaatimukset

EN 10219-1,2:2006 CFCHS

Ainettarikkomaton tarkastus

PYÖRREVIRTATARKASTETTU EN 10893-2

TUOTE-ERITTELY

Sulatusno	Näytenro	Nippu nro	Kpl	m	kg	Nippua
Pos. 21	D 60.3	2.90 X 6000				
38122	9501700	40473865-40473870				
POSITIO YHTEENSÄ			222	1332	5472	6
POSITIOT YHTEENSÄ			222	1332	5472	6

Tuotteet on tarkastettu ja testattu ylläesitettyjen toimitusehtojen mukaisesti ja ne ovat asetettujen vaatimusten mukaisia.

SSAB Europe Oy
 Hämeenlinnan putkitehdas
 Laatuinsinööri

Heidi Forell
 HEIDI FORELL

www.ssab.com
 SSAB Europe Oy

Postiosoite

FI-13300 HÄMEENLINNA

Puhelin

+ 358 20 59 11

Telefax

+ 358 20 59 25546

Yhtiön nimi

SSAB Europe Oy

Harvialantie 420

FI-13300 HÄMEENLINNA

Kotipaikka

HÄMEENLINNA

Y-tunnus

2389445-7

DECLARATION OF PERFORMANCE

ref. S355J2H_20150812

Product type:

Cold formed welded structural hollow section: **EN 10219-1:2006 S355J2H**

Intended use:

Structural hollow sections to be used in structural steel components and kits and steel components of composite steel and concrete structures and other steel structures.

Company:

SSAB

SSAB Europe Oy
Harvialantie 420,
FI-13300 Hämeenlinna, FINLAND

Verification of constancy:
System 2+

Notified body:

Inspecta Sertifiointi Oy
PL 113
FI-00181 Helsinki, Finland

Inspecta Sertifiointi (No 0416) has performed initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued factory production control certificates.

Essential characteristics:

	Yield strength Rp0.2 min	Tensile strength Rm T<3 mm	Tensile strength Rm T>=3 mm	Elongation A% min*	Impact strength min J / Temp	Weldability CEV max	Tolerances on dimensions and shape	Durability
S355J2H	355	510-680	470-630	20	27 / -40 °C	0.39	EN 10219-2, Clause 6	Suitable for hot dip galvanizing

*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12,5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

Hämeenlinna 12.08.2015



Jouko Vuorinen
Head of Hämeenlinna, Lappohja, Pulkkila and Oulainen tube mills
SSAB Europe Oy



0416

SSAB

**SSAB Europe Oy, Harvialantie 420,
13300 Hämeenlinna
07**

ref. S355J2H_20150812

EN 10219-1:2006

Cold formed welded structural hollow section:

EN 10219-1:2006

S355J2H

Essential characteristics:

Yield strength Rp0.2 min	355
Tensile strength Rm T<3 mm	510-680
Tensile strength Rm T>=3 mm	470-630
Elongation A% min*	20
Impact strength min J / Temp	27 / -40 °C
Weldability CEV max	0.39
Tolerances on dimensions and shape	EN 10219-2, Clause 6
Durability	Suitable for hot dip galvanizing

*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12,5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

EN 10204-3.1

Päivämäärä
30.08.2019

Sivu
2

Pos.	Sulatusnro	CEV	Sulatusanalyysi %															
			C	Si	Mn	P	S	Al	Nb	V	Cu	Cr	N	Ti	Mo	Ni	B	
21	38122	,32	,07	,169	1,42	,009	,005	,037	,025	,007	,014	0,04	,005	,015	,00	,03	,0001	

Pos.	Näytenumero	Vetokoe				Iskukoe					
		P2	Rp0.2	Rm	A	P3	oC	1	2	3	AVG
		N/mm2	N/mm2	N/mm2	%						J
21	9501700	13	530	558	22						J

Visuaalinen tarkastus sekä mittatarkastus on suoritettu toimitusehtojen mukaisesti- Ei huomioita

SSAB Europe Oy
Hämeenlinnan putkitehdas
Laatuinsinööri

Veidi Forell
VEIDI FORELL

CEV: $C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/5 + (Ni+Cu)/15$
P2: 13=Putkisauva, pitkittäissuuntaan; Ra = pinnankarheus