

EN 10204-3.1

Sivu

Päivämäärä

21.01.2020

1

Ostaja 0001220
 OY KONTINO AB
 TERÄSLEVYT JA PUTKET
 PL 27
 01301 VANTAA FINLAND

Toimitusosoite 0001207
 OY KONTINO AB
 HAKINTIE 6
 01380 VANTAA FINLAND

Tilausvahvistus

541420

Tilauksenne

1113604

Viitteenne

Lähetyspäivä

541420-001 20.01.2020

MERKINTÄ

Valmistajan merkki

Tarkastajan leima

Teräslaji

Sulatus - koenro

Putkinumero

Muut leimat

SSAB



S355J2H



Tuote

KYLMAUOVATTUA HITSATTUA RAKENNEPUTKEA

Teräslaji

SSAB DOMEX TUBE S355J2H
 SEOSTAMATON RAKENNETERÄS EN 10219-1

Tekniset vaatimukset

EN 10219-1,2:2006 CFRHS

Ainettarikkomaton tarkastus

PYÖRREVIRTATARKASTETTU EN 10893-2

TUOTE-ERITTELY

Sulatusno	Näyttnro	Nippu nro	Kpl	m	kg	Nippua
Pos. 1	50 X 50	5.00 X 6000				
45023	9514460	40481619-40481626				
45367	9514360	40481614-40481615				
POSITIO YHTEENSÄ			300	1800	11810	10
POSITIOT YHTEENSÄ			300	1800	11810	10

Tuotteet on tarkastettu ja testattu ylläesitettyjen toimitusehtojen mukaisesti ja ne ovat asetettujen vaatimusten mukaisia.

SSAB Europe Oy

Hämeenlinnan putkitehdas
 Laatuinsinööri

JAANA KUUSELA

www.ssab.com
 SSAB Europe Oy

Postiosoite

FI-13300 HÄMEENLINNA

Puhelin

+ 358 20 59 11

Telefax

+ 358 20 59 25546

Yhtiön nimi

SSAB Europe Oy

Harvialantie 420

FI-13300 HÄMEENLINNA

Kotipaikka

HÄMEENLINNA

Y-tunnus

2389445-7

DECLARATION OF PERFORMANCE

ref. S355J2H_20150812

Product type:

Cold formed welded structural hollow section: **EN 10219-1:2006 S355J2H**

Intended use:

Structural hollow sections to be used in structural steel components and kits and steel components of composite steel and concrete structures and other steel structures.

Company:

SSAB

SSAB Europe Oy
Harvialantie 420,
FI-13300 Hämeenlinna, FINLAND

Verification of constancy:
System 2+

Notified body:

Inspecta Sertifiointi Oy
PL 113
FI-00181 Helsinki, Finland

Inspecta Sertifiointi (No 0416) has performed initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued factory production control certificates.

Essential characteristics:

	Yield strength Rp0.2 min	Tensile strength Rm T<3 mm	Tensile strength Rm T>=3 mm	Elongation A% min*	Impact strength min J / Temp	Weldability CEV max	Tolerances on dimensions and shape	Durability
S355J2H	355	510-680	470-630	20	27 / -40 °C	0.39	EN 10219-2, Clause 6	Suitable for hot dip galvanizing

*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12,5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

Hämeenlinna 12.08.2015



Jouko Vuorinen
Head of Hämeenlinna, Lappohja, Pulkkila and Oulainen tube mills
SSAB Europe Oy



0416

SSAB

**SSAB Europe Oy, Harvialantie 420,
13300 Hämeenlinna
07**

ref. S355J2H_20150812

EN 10219-1:2006

Cold formed welded structural hollow section:

EN 10219-1:2006

S355J2H

Essential characteristics:

Yield strength Rp0.2 min	355
Tensile strength Rm T<3 mm	510-680
Tensile strength Rm T>=3 mm	470-630
Elongation A% min*	20
Impact strength min J / Temp	27 / -40 °C
Weldability CEV max	0.39
Tolerances on dimensions and shape	EN 10219-2, Clause 6
Durability	Suitable for hot dip galvanizing

*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12,5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

EN 10204-3.1

Päivämäärä
21.01.2020

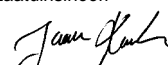
Sivu
2

Pos.	Sulatusnro	CEV	Sulatusanalyysi %															
			C	Si	Mn	P	S	Al	Nb	V	Cu	Cr	N	Ti	Mo	Ni	B	
1	45023	,38	,12	,154	1,47	,015	,007	,030	,001	,010	,010	0,05	,004	,014	,00	,04	,0002	
1	45367	,37	,12	,175	1,43	,016	,003	,035	,000	,012	,010	0,05	,003	,015	,00	,04	,0002	

Pos.	Näytenumero	Vetokoe				Iskukoe				
		P2	Rp0.2	Rm	A	P3	OC	1	2	3
		N/mm2		N/mm2	%	J				
1	9514460	13	502	551	18					
1	9514360	13	495	555	18					

Visuaalinen tarkastus sekä mittatarkastus on suoritettu toimitusehtojen mukaisesti- Ei huomioita

SSAB Europe Oy
Hämeenlinnan putkitehdas
Laatuinsinööri


JAANA KUUSELA

CEV: $C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/5 + (Ni+Cu)/15$
P2: 13=Putkisauva, pitkittäissuuntaan; Ra = pinnankarheus