

Information description

acc. to EN 10168

A	Commercial transactions and parties involved	
A01	Manufacturer's works	
A02	Type of inspection document	
A03	Document number	
A04	Manufacturer's mark	
A05	Originator of the inspection document	
A06	Customer consignee	
A07	Purchaser's order number and, where applicable, item number	
A08	Manufacturer's works order number	
A09	Customer article number	
A10 to A99	Supplementary information	
B	Description of Products	
B01	Product	
B02	Steel designation	
B03	Any supplementary requirements	
B04	Product delivery condition	
B05	Reference (heat) treatment of samples	
B06	Marking of the product	
B07	Identification of the product	
B08	Number of pieces	
B09 to B11	Product dimensions	
B12	Theoretical mass	
B13	Actual mass	
B14 to B99	Supplementary information	
C	Inspection	
C00	Identification of the sample	
C01	Location of the sample	
C02	Direction of the test pieces	
C03	Test temperature	
C04 to C09	Supplementary information	
C10	Shape of the test piece	
C11	Yield or proof strength	
C12	Tensile strength	
C13	Elongation after fracture	
C14 to C29	Supplementary information	
C30	Method of test	
C31	Individual values	
C32	Mean value	
C33 to C39	Supplementary information	
C40	Type of test piece	
C41	Width of test piece	
C42	Individual values	
C43	Mean value	
C44 to C49	Supplementary information	
C50 to C69	Supplementary information	
C70	Steelmaking process	
C71 to C92	Chemical composition	
C93 to C99	Supplementary information	
D	Other tests	
D01	Marking and identification, surface appearance, shape and dimensional properties	
D02 to D50	Non-destructive tests	
D51 to D99	Supplementary information	
Z	Validation	
Z01	Statement of compliance	
Z02	Date of issue and validation	
Z03	Stamp of the inspection representative	
Z04	CE marking	
Z05 to Z99	Supplementary information	

EN 10204-3.1

Päivämäärä

20.03.2024

Sivu

1

Ostaja
BE GROUP OY AB 0001409Toimitusosoite
BE GROUP OY AB 0001415PL 54
15101 LAHTI FINLANDPAAKARLANTIE 3
20240 TURKU FINLAND

Tilausvahvistus

653970

Tilauksenne

P110286

Viitteenne

Lähetyserä

653970-002 20.03.2024

MERKINTÄ

Valmistajan merkki

Tarkastajan leima

Teräslaji

Sulatus - koenro

Putkinumero

Muut leimat

SSAB



S355J2H



Tuote

KYLMAUOVATTUA HITSATTUA RAKENNEPUTKEA

Teräslaji

SSAB DOMEX TUBE S355J2H

SEOSTAMATON RAKENNETERÄS EN 10219-1

Tekniset vaatimukset

EN 10219-1,2:2006 CFRHS

Ainettarikkomaton tarkastus

PYÖRREVIRTATARKASTETTU EN 10893-2

TUOTE-ERITTELY

Sulatusno	Näytenro	Nippu nro	Kpl	m	kg	Nippua
Pos. 1	60 X 60	3.00 X 6000				
1200331520						
45817	9727760	40560271				
49310	9727760	40560274-40560279				
POSITIO YHTEENSÄ			288	1728	8968	8
POSITIOT YHTEENSÄ			288	1728	8968	8

Tuotteet on tarkastettu ja testattu ylläesitettyjen toimitusehtojen mukaisesti ja ne ovat asetettujen vaatimusten mukaisia.

SSAB Europe Oy

Hämeenlinnan putkitehdas

Laatuinsinööri

HEIDI FORELLwww.ssab.com
SSAB Europe Oy

Postiosoite

FI-13300 HÄMEENLINNA

Puhelin

+ 358 20 59 11

Telefax

+ 358 20 59 25546

Yhtiön Nimi

SSAB Europe Oy

Harvialantie 420

FI-13300 HÄMEENLINNA

Kotipaikka

HÄMEENLINNA

Y-tunnus

2389445-7

DECLARATION OF PERFORMANCE

ref. S355J2H_20150812

Product type: Cold formed welded structural hollow section: EN 10219-1:2006 S355J2H

Intended use:

Structural hollow sections to be used in structural steel components and kits and steel components of composite steel and concrete structures and other steel structures.

Company:

SSAB

SSAB Europe Oy
Harvialantie 420,
FI-13300 Hämeenlinna, FINLAND

Verification of constancy:

System 2+

Notified body:

Inspecta Sertifointi Oy
PL 113
FI-00181 Helsinki, Finland

Inspecta Sertifointi (No. 0416) has performed initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued factory production control certificates.

Essential characteristics:

	Yield strength Rp0.2 min	Tensile strength Rm 1<3 mm	Tensile strength Rm 1>=3 mm	Elongation A% min	Impact strength min J / Temp	Weldability CEV max	Tolerances on dimensions and shape	Durability
S355J2H	355	510-680	470-630	20	27 / -40 °C	0.39	EN 10219-2, Clause 6	Suitable for hot dip galvanizing

*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12.5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

Hämeenlinna 12.08.2015


Jouko Vuorinen

Head of Hämeenlinna, Pulkila and Oulainen tube mills
SSAB Europe Oy

CE

0416

SSAB

**SSAB Europe Oy, Harvialantie 420,
13300 Hämeenlinna**

07

ref. S355J2H_20150812

EN 10219-1:2006

Cold formed welded structural hollow section:

EN 10219-1:2006

S355J2H

Essential characteristics:

Yield strength Rp0.2 min 355

Tensile strength Rm T<3 mm 510-680

Tensile strength Rm T>=3 mm 470-630

Elongation A% min* 20

Impact strength min J / Temp 27 / -40 °C

Weldability CEV max 0.39

Tolerances on dimensions and shape EN 10219-2, Clause 6

Durability Suitable for hot dip galvanizing

*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12.5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

EN 10204-3.1

Päivämäärä
20.03.2024

Sivu
2

Pos.	Sulatusnro	CEV	Sulatusanalyysi %															
			C	Si	Mn	P	S	Al	Nb	V	Cu	Cr	N	Ti	Mo	Ni	B	
1	45817	,32	,07	,17	1,38	,011	,006	,031	,023	,007	,016	0,05	,004	,017	,01	,05	,0002	
1	49310	,33	,07	,18	1,43	,011	,011	,031	,024	,009	,017	0,04	,004	,014	,01	,05	,0003	

Pos.	Näytenumero	Vetokoe				Iskukoe					
		P2	Rp0.2	Rm	A	P3	oC	1	2	3	AVG
		N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	J	J	J	J	J	J
1	9727760	13	549	606	20						
1	9727760	13	549	606	20						

Visuaalinen tarkastus sekä mittatarkastus on suoritettu toimitusehtojen mukaisesti- Ei huomioita

SSAB Europe Oy
Hämeenlinnan putkitehdas
Laatuinsinööri

Heidi Forell
HEIDI FORELL

EN 10204-3.1

Päivämäärä

20.03.2024

Sivu

1

Ostaja
BE GROUP OY AB 0001409Toimitusosoite
BE GROUP OY AB 0001415PL 54
15101 LAHTI FINLANDPAAKARLANTIE 3
20240 TURKU FINLAND

Tilausvahvistus

653970

Tilauksenne

P110286

Viitteenne

Lähetyserä

653970-002 20.03.2024

MERKINTÄ

Valmistajan merkki

Tarkastajan leima

Teräslaji

Sulatus - koenro

Putkinumero

Muut leimat

SSAB



S420MH



Tuote

KYLMAUOVATTUA HITSATTUA RAKENNEPUTKEA

Teräslaji

SSAB DOMEX TUBE S420MH
HIENORAETERÄS EN 10219-1

Tekniset vaatimukset

EN 10219-1,2:2006 CFRHS

Ainettarikkomaton tarkastus

PYÖRREVIRTATARKASTETTU EN 10893-2

TUOTE-ERITTELY

Sulatusno	Näytento	Nippu nro	Kpl	m	kg	Nippua
Pos. 1	60 X 60	3.00 X 6000				
1200331520						
45817	9727760	40560271				
49310	9727760	40560274-40560279				
POSITIO YHTEENSÄ			288	1728	8968	8
POSITIOT YHTEENSÄ			288	1728	8968	8

Tuotteet on tarkastettu ja testattu ylläesitettyjen toimitusehtojen mukaisesti ja ne ovat asetettujen vaatimusten mukaisia.

SSAB Europe Oy

Hämeenlinnan putkitehdas

Laatuinsinööri

HEIDI FORELLwww.ssab.com
SSAB Europe Oy

Postiosoite

FI-13300 HÄMEENLINNA

Puhelin

+ 358 20 59 11

Telefax

+ 358 20 59 25546

Yhtiön nimi

SSAB Europe Oy

Harvialantie 420

FI-13300 HÄMEENLINNA

Kotipaikka

HÄMEENLINNA

Y-tunnus

2389445-7

DECLARATION OF PERFORMANCE

ref. S420MH_20150812

Product type: Cold formed welded structural hollow section: EN 10219-1:2006 S420MH

Intended use: Structural hollow sections to be used in structural steel components and kits and steel components of composite steel and concrete structures and other steel structures.

Company:
SSAB
 SSAB Europe Oy
 Harvialantie 420,
 FI-13300 Hämeenlinna, FINLAND

Verification of constancy:
 System 2+

Notified body:
 Inspecta Sertifointi Oy
 PL 113
 FI-00181 Helsinki, Finland

Inspecta Sertifointi (No. 0416) has performed initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued factory production control certificates.

Essential characteristics:

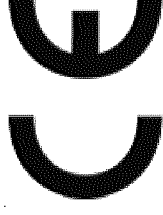
	Yield strength Rp0.2 min	Tensile strength Rm T<3 mm	Tensile strength Rm T>=3 mm	Elongation A% min	Impact strength min J / Temp	Weldability CEV max	Tolerances on dimensions and shape	Durability
S420MH	420	500-660	500-660	19	40 / -40 °C	0.39	EN 10219-2, Clause 6	Suitable for hot dip galvanizing

*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12.5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

Hämeenlinna 12.08.2015


 Jouko Vuorinen

Head of Hämeenlinna, Pulkila and Oulainen tube mills
 SSAB Europe Oy



0416

SSAB

SSAB Europe Oy, Harvialantie 420,
 13300 Hämeenlinna

07

ref. S420MH_20150812

EN 10219-1:2006

Cold formed welded structural hollow section:

EN 10219-1:2006

S420MH

Essential characteristics:

Yield strength Rp0.2 min 420

Tensile strength Rm T<3 mm 500-660

Tensile strength Rm T>=3 mm 500-660

Elongation A% min* 19

Impact strength min J / Temp 40 / -40 °C

Weldability CEV max 0.39

Tolerances on dimensions and shape EN 10219-2, Clause 6

Durability Suitable for hot dip galvanizing

*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12.5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

EN 10204-3.1

Päivämäärä
20.03.2024

Sivu
2

Pos.	Sulatusnro	CEV	Sulatusanalyysi %														
			C	Si	Mn	P	S	Al	Nb	V	Cu	Cr	N	Ti	Mo	Ni	B
1	45817	,32	,07	,17	1,38	,011	,006	,031	,023	,007	,016	0,05	,004	,017	,01	,05	,0002
1	49310	,33	,07	,18	1,43	,011	,011	,031	,024	,009	,017	0,04	,004	,014	,01	,05	,0003

Pos.	Näytenumero	Vetokoe				Iskukoe					
		P2	Rp0.2	Rm	A	P3	oC	1	2	3	AVG
		N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	J	J	J	J	J	J
1	9727760	13	549	606	20						
1	9727760	13	549	606	20						

Visuaalinen tarkastus sekä mittatarkastus on suoritettu toimitusehtojen mukaisesti- Ei huomioita

SSAB Europe Oy
Hämeenlinnan putkitehdas
Laatuinsinööri

Heidi Forell
HEIDI FORELL