

EN 10204-3.1

Päivämäärä

15.01.2020

Sivu

1

Ostaja  
BE GROUP OY AB 0001409Toimitusosoite  
BE GROUP OY AB 0001415PL 54  
15101 LAHTI FINLANDPAAKARLANTIE 3  
20240 TURKU FINLAND

Tilausvahvistus

540900

Tilauksenne

P078577

Viitteenne

Lähetyspäivä

540900-001 14.01.2020

MERKINTÄ

Valmistajan merkki

Tarkastajan leima

Teräslaji

Sulatus - koenro

Putkinumero

Muut leimat

SSAB



S355J2H

CE

Tuote

KYLÄMUOVATTUA HITSATTUA RAKENNEPUTKEA

Teräslaji

SSAB DOMEX TUBE S355J2H

SEOSTAMATON RAKENNETERÄS EN 10219-1

Tekniset vaatimukset

EN 10219-1,2:2006 CFRHS

Ainettarikkomaton tarkastus

PYÖRREVIRTATARKASTETTU EN 10893-2

## TUOTE-ERITTELY

Sulatusno	Näytento	Nippu nro	Kpl	m	kg	Nippua
Pos. 2	50 X 30	4.00 X 6000				
1200341120						
43185	9998120	40477308-40477312				
POSITIO YHTEENSÄ			250	1500	6300	5
POSITIOT YHTEENSÄ			250	1500	6300	5

Tuotteet on tarkastettu ja testattu ylläesitettyjen toimitusehtojen mukaisesti ja ne ovat asetettujen vaatimusten mukaisia.

## SSAB Europe Oy

Hämeenlinnan putkitehdas  
Laatuinsinööri

JAANA KUUSELA

www.ssab.com  
SSAB Europe Oy

Postiosoite

FI-13300 HÄMEENLINNA

Puhelin

+ 358 20 59 11

Telefax

+ 358 20 59 25546

Yhtiön nimi

SSAB Europe Oy

Harvialantie 420

FI-13300 HÄMEENLINNA

Kotipaikka

HÄMEENLINNA

Y-tunnus

2389445-7

## DECLARATION OF PERFORMANCE

ref. S355J2H\_20150812

Product type: Cold formed welded structural hollow section: EN 10219-1:2006 S355J2H

## Intended use:

Structural hollow sections to be used in structural steel components and kits and steel components of composite steel and concrete structures and other steel structures.

## Company:

SSAB

SSAB Europe Oy  
Harvialantie 420,  
FI-13300 Hämeenlinna, FINLAND

## Verification of constancy:

System 2+

## Notified body:

Inspecta Sertifointi Oy  
PL 113  
FI-00181 Helsinki, Finland

Inspecta Sertifointi (No. 0416) has performed initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued factory production control certificates.

## Essential characteristics:

	Yield strength Rp0.2 min	Tensile strength Rm T<3 mm	Tensile strength Rm T>=3 mm	Elongation A% min*	Impact strength min J / Temp	Weldability CEV max	Tolerances on dimensions and shape	Durability
S355J2H	355	510-680	470-630	20	27 / -40 °C	0.39	EN 10219-2, Clause 6	Suitable for hot dip galvanizing

\*For section sizes D/T &lt; 15 (round) and (B+H)/2T &lt; 12.5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

Hämeenlinna 12.08.2015



Jouko Vuorinen

Head of Hämeenlinna, Lappohja, Pulkila and Outainen tube mills  
SSAB Europe Oy

CE

0416

SSAB

SSAB Europe Oy, Harvialantie 420,  
13300 Hämeenlinna

07

ref. S355J2H\_20150812

EN 10219-1:2006

Cold formed welded structural hollow section:

EN 10219-1:2006

S355J2H

Essential characteristics:

Yield strength Rp0.2 min 355

Tensile strength Rm T&lt;3 mm 510-680

Tensile strength Rm T&gt;=3 mm 470-630

Elongation A% min\* 20

Impact strength min J / Temp 27 / -40 °C

Weldability CEV max 0.39

Tolerances on dimensions and shape EN 10219-2, Clause 6

Durability Suitable for hot dip galvanizing

\*For section sizes D/T &lt; 15 (round) and (B+H)/2T &lt; 12.5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

EN 10204-3.1

Päivämäärä  
15.01.2020

Sivu  
2

Pos.	Sulatusno	CEV	Sulatusanalyysi %															
			C	Si	Mn	P	S	Al	Nb	V	Cu	Cr	N	Ti	Mo	Ni	B	
2	43185	,38	,12	,175	1,43	,012	,003	,029	,001	,009	,023	0,08	,004	,014	,01	,06	,0004	

Pos.	Näytenumero	Vetokoe				Iskukoe					
		P2	Rp0.2	Rm	A	P3	oC	1	2	3	AVG
		N/mm2 N/mm2 %				J J J J					
2	9998120	13	496	545	24						

Visuaalinen tarkastus sekä mittatarkastus on suoritettu toimitusehtojen mukaisesti- Ei huomioita

**SSAB Europe Oy**  
Hämeenlinnan putkitehdas  
Laatuinsinööri

  
JANNA KUUSELA

CEV:  $C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/5 + (Ni+Cu)/15$   
P2: 13=Putkisauva, pitkittäissuuntaan; Ra = pinnankarheus

EN 10204-3.1

Päivämäärä

15.01.2020

Sivu

1

Ostaja  
BE GROUP OY AB 0001409Toimitusosoite  
BE GROUP OY AB 0001415PL 54  
15101 LAHTI FINLANDPAAKARLANTIE 3  
20240 TURKU FINLAND

Tilausvahvistus

540900

Tilauksenne

P078577

Viitteenne

Lähetyspäivä

540900-001 14.01.2020

MERKINTÄ

Valmistajan merkki

Tarkastajan leima

Teräslaji

Sulatus - koenro

Putkinumero

Muut leimat

SSAB



S420MH



Tuote

KYLÄMUOVATTUA HITSATTUA RAKENNEPUTKEA

Teräslaji

SSAB DOMEX TUBE S420MH  
HIENORAETERÄS EN 10219-1

Tekniset vaatimukset

EN 10219-1,2:2006 CFRHS

Ainettarikkomaton tarkastus

PYÖRREVIRTATARKASTETTU EN 10893-2

## TUOTE-ERITTELY

Sulatusno	Näytento	Nippu nro	Kpl	m	kg	Nippua
Pos. 2	50 X 30	4.00 X 6000				
1200341120						
43185	9998120	40477308-40477312				
POSITIO YHTEENSÄ			250	1500	6300	5
POSITIOT YHTEENSÄ			250	1500	6300	5

Tuotteet on tarkastettu ja testattu ylläesitettyjen toimitusehtojen mukaisesti ja ne ovat asetettujen vaatimusten mukaisia.

## SSAB Europe Oy

Hämeenlinnan putkitehdas  
Laatuinsinööri

JAANA KUUSELA

www.ssab.com  
SSAB Europe Oy

Postiosoite

FI-13300 HÄMEENLINNA

Puhelin

+ 358 20 59 11

Telefax

+ 358 20 59 25546

Yhtiön nimi

SSAB Europe Oy

Harvialantie 420

FI-13300 HÄMEENLINNA

Kotipaikka

HÄMEENLINNA

Y-tunnus

2389445-7

## DECLARATION OF PERFORMANCE

ref. S420MH\_20150812

**Product type:** Cold formed welded structural hollow section: EN 10219-1:2006 S420MH

**Intended use:** Structural hollow sections to be used in structural steel components and kits and steel components of composite steel and concrete structures and other steel structures.

**Company:**  
**SSAB**  
 SSAB Europe Oy  
 Harvialantie 420,  
 FI-13300 Hämeenlinna, FINLAND

**Verification of constancy:**  
 System 2+

**Notified body:**  
 Inspecta Sertifointi Oy  
 PL 113  
 FI-00181 Helsinki, Finland

Inspecta Sertifointi (No. 0416) has performed initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued factory production control certificates.

**Essential characteristics:**

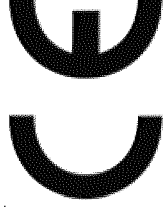
	Yield strength Rp0.2 min	Tensile strength Rm T<3 mm	Tensile strength Rm T>=3 mm	Elongation A% min*	Impact strength min J / Temp	Weldability CEV max	Tolerances on dimensions and shape	Durability
S420MH	420	500-660	500-660	19	40 / -40 °C	0.39	EN 10219-2, Clause 6	Suitable for hot dip galvanizing

\*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12.5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

Hämeenlinna 12.08.2015

  
 Jouko Vuorinen

Head of Hämeenlinna, Lappohja, Pulkila and Outainen tube mills  
 SSAB Europe Oy



0416

SSAB

SSAB Europe Oy, Harvialantie 420,  
 13300 Hämeenlinna

07

ref. S420MH\_20150812

EN 10219-1:2006

Cold formed welded structural hollow section:

EN 10219-1:2006

S420MH

**Essential characteristics:**

Yield strength Rp0.2 min 420

Tensile strength Rm T&lt;3 mm 500-660

Tensile strength Rm T&gt;=3 mm 500-660

Elongation A% min\* 19

Impact strength min J / Temp 40 / -40 °C

Weldability CEV max 0.39

Tolerances on dimensions and shape EN 10219-2, Clause 6

Durability Suitable for hot dip galvanizing

\*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12.5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

EN 10204-3.1

Päivämäärä  
15.01.2020

Sivu  
2

Pos.	Sulatusno	CEV	Sulatusanalyysi %															
			C	Si	Mn	P	S	Al	Nb	V	Cu	Cr	N	Ti	Mo	Ni	B	
2	43185	,38	,12	,175	1,43	,012	,003	,029	,001	,009	,023	0,08	,004	,014	,01	,06	,0004	

Pos.	Näytenumero	Vetokoe				Iskukoe					
		P2	Rp0.2	Rm	A	P3	oC	1	2	3	AVG
		N/mm2 N/mm2 %				J J J J					
2	9998120	13	496	545	24						

Visuaalinen tarkastus sekä mittatarkastus on suoritettu toimitusehtojen mukaisesti- Ei huomioita

**SSAB Europe Oy**  
Hämeenlinnan putkitehdas  
Laatuinsinööri

  
JANNA KUUSELA

CEV:  $C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/5 + (Ni+Cu)/15$   
P2: 13=Putkisauva, pitkittäissuuntaan; Ra = pinnankarheus