

EN 10204-3.1

Päivämäärä  
01.09.2020

Sivu

1

Ostaja  
BE GROUP OY AB 0001409Toimitusosoite  
BE GROUP OY AB 0001415PL 54  
15101 LAHTI FINLANDPAAKARLANTIE 3  
20240 TURKU FINLANDTilausvahvistus  
476740Tilauksenne  
P081969

Viitteenne

Lähetyserä  
476740-005 31.08.2020

## MERKINTÄ

Valmistajan merkki Tarkastajan leima Teräslaji Sulatus - koenro Putkinumero Muut leimat

SSAB



S355J2H



## Tuote

KYLÄMUOVATTUA HITSATTUA RAKENNEPUTKEA

## Teräslaji

SSAB DOMEX TUBE S355J2H  
SEOSTAMATON RAKENNETERÄS EN 10219-1

## Tekniset vaatimukset

EN 10219-1,2:2006 CFCHS

## Tarkastus

## TUOTE-ERITTELY

Sulatusnro	Näytännro	Nippu nro	Kpl	m	kg	Nippua
Pos. 1 D 48.3		2.60 X 6000				
1200101450						
53097 5706480		70244678-70244681 70244683-70244684				
56358 5706470		70244676-70244678				
POSITIO YHTEENSÄ			435	2610	7645	8
POSITIOT YHTEENSÄ			435	2610	7645	8

Tuotteet on tarkastettu ja testattu ylläesitettyjen toimitusehtojen mukaisesti ja ne ovat asetettujen vaatimusten mukaisia.

## SSAB Europe Oy

Lappohjan tehdas  
Tehdaspäällikkö  
Karl Rästedtwww.ssab.com  
SSAB Europe Oy

## Postiosoite

Satamatie 56  
FIN-10820 LAPPOHJA

## Puhelin

+ 358 020 59 11

## Telefax

+ 358 020 59 27256

## Yhtiön Nimi

SSAB Europe Oy

Harvialantie 420  
FI-13300 HÄMEENLINNA

## Kotipaikka

HÄMEENLINNA

## Y-tunnus

2389445-7

## DECLARATION OF PERFORMANCE

ref. S355J2H\_20150812

**Product type:** Cold formed welded structural hollow section: EN 10219-1:2006 S355J2H

**Intended use:** Structural hollow sections to be used in structural steel components and kits and steel components of composite steel and concrete structures and other steel structures.

**Company:**  
**SSAB**  
 SSAB Europe Oy  
 Harvialantie 420,  
 FI-13300 Hämeenlinna, FINLAND

**Verification of constancy:**  
 System 2+

**Notified body:**  
 Inspecta Sertifointi Oy  
 PL 113  
 FI-00181 Helsinki, Finland

Inspecta Sertifointi (No. 0416) has performed initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued factory production control certificates.

**Essential characteristics:**

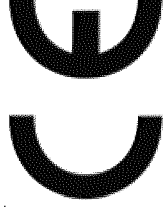
	Yield strength Rp0.2 min	Tensile strength Rm T<3 mm	Tensile strength Rm T>=3 mm	Elongation A% min*	Impact strength min J / Temp	Weldability CEV max	Tolerances on dimensions and shape	Durability
S355J2H	355	510-680	470-630	20	27 / -40 °C	0.39	EN 10219-2, Clause 6	Suitable for hot dip galvanizing

\*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12.5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

Hämeenlinna 12.08.2015

  
 Jouko Vuorinen

Head of Hämeenlinna, Lappohja, Pulkila and Outainen tube mills  
 SSAB Europe Oy



0416

SSAB

SSAB Europe Oy, Harvialantie 420,  
 13300 Hämeenlinna

07

ref. S355J2H\_20150812

EN 10219-1:2006

Cold formed welded structural hollow section:

EN 10219-1:2006

S355J2H

**Essential characteristics:**

Yield strength Rp0.2 min 355

Tensile strength Rm T&lt;3 mm 510-680

Tensile strength Rm T&gt;=3 mm 470-630

Elongation A% min\* 20

Impact strength min J / Temp 27 / -40 °C

Weldability CEV max 0.39

Tolerances on dimensions and shape EN 10219-2, Clause 6

Durability Suitable for hot dip galvanizing

\*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12.5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

EN 10204-3.1

Päivämäärä  
01.09.2020

Sivu  
2

Pos.	Sulatusno	CEV	Sulatusanalyysi %														
			C	Si	Mn	P	S	Al	Nb	V	Cu	Cr	N	Ti	Mo	Ni	B
1	53097	,33	,08	,17	1,42	,010	,006	,041	,023	,007	,013	,046	,004	,014	,01	,044	,0002
1	56358	,32	,07	,19	1,41	,012	,004	,041	,025	,008	,010	,046	,004	,016	,00	,035	,0002

Pos.	Näytenumero	Vetokoe				Iskukoe					
		P2	Rp0.2	Rm	A	P3	oC	1(J)	2(J)	3(J)	AVG(J)
		N/mm2	N/mm2	N/mm2	%						
1	5706480	13	560	578	23						
1	5706470	13	553	506	27						

Visuaalinen tarkastus sekä mittatarkastus on suoritettu toimitusehtojen mukaisesti- Ei huomioita

**SSAB Europe Oy**

Lappohjan tehdas  
Tehdaspäällikkö



Karl Råstedt

EN 10204-3.1

Päivämäärä

01.09.2020

Sivu

1

Ostaja  
BE GROUP OY AB 0001409Toimitusosoite  
BE GROUP OY AB 0001415PL 54  
15101 LAHTI FINLANDPAAKARLANTIE 3  
20240 TURKU FINLAND

Tilausvahvistus

476740

Tilauksenne

P081969

Viitteenne

Lähetyspäivä

476740-005 31.08.2020

MERKINTÄ

Valmistajan merkki

Tarkastajan leima

Teräslaji

Sulatus - koeno

Putkinumero

Muut leimat

SSAB



S420MH



Tuote

KYLÄMUOVATTUA HITSATTUA RAKENNEPUTKEA

Teräslaji

SSAB DOMEX TUBE S420MH  
HIENORAETERÄS EN 10219-1

Tekniset vaatimukset

EN 10219-1,2:2006 CFCHS

Tarkastus

## TUOTE-ERITTELY

Sulatusno	Näyttnro	Nippu nro	Kpl	m	kg	Nippua
Pos. 1 D 48.3		2.60 X 6000				
1200101450						
53097	5706480	70244678-70244681				
56358	5706470	70244683-70244684				
56358	5706470	70244676-70244678				
POSITIO YHTEENSÄ			435	2610	7645	8
POSITIOT YHTEENSÄ			435	2610	7645	8

Tuotteet on tarkastettu ja testattu ylläesitettyjen toimitusehtojen mukaisesti ja ne ovat asetettujen vaatimusten mukaisia.

## SSAB Europe Oy

Lappohjan tehdas  
Tehdaspäällikkö
  
Karl Rästedt
www.ssab.com  
SSAB Europe Oy

## Postiosoite

Satamatie 56  
FIN-10820 LAPPOHJA

## Puhelin

+ 358 020 59 11

## Telefax

+ 358 020 59 27256

## Yhtiön nimi

SSAB Europe Oy

Harvialantie 420  
FI-13300 HÄMEENLINNA

## Kotipaikka

HÄMEENLINNA

## Y-tunnus

2389445-7

## DECLARATION OF PERFORMANCE

ref. S420MH\_20150812

**Product type:** Cold formed welded structural hollow section: EN 10219-1:2006 S420MH

**Intended use:** Structural hollow sections to be used in structural steel components and kits and steel components of composite steel and concrete structures and other steel structures.

**Company:**  
**SSAB**  
 SSAB Europe Oy  
 Harvialantie 420,  
 FI-13300 Hämeenlinna, FINLAND

**Verification of constancy:**  
 System 2+

**Notified body:**  
 Inspecta Sertifointi Oy  
 PL 113  
 FI-00181 Helsinki, Finland

Inspecta Sertifointi (No. 0416) has performed initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued factory production control certificates.

**Essential characteristics:**

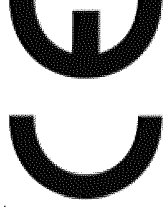
	Yield strength Rp0.2 min	Tensile strength Rm T<3 mm	Tensile strength Rm T>=3 mm	Elongation A% min*	Impact strength min J / Temp	Weldability CEV max	Tolerances on dimensions and shape	Durability
S420MH	420	500-660	500-660	19	40 / -40 °C	0.39	EN 10219-2, Clause 6	Suitable for hot dip galvanizing

\*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12.5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

Hämeenlinna 12.08.2015

  
 Jouko Vuorinen

Head of Hämeenlinna, Lappohja, Pulkila and Outainen tube mills  
 SSAB Europe Oy



0416

SSAB

SSAB Europe Oy, Harvialantie 420,  
 13300 Hämeenlinna

07

ref. S420MH\_20150812

EN 10219-1:2006

Cold formed welded structural hollow section:

EN 10219-1:2006

S420MH

**Essential characteristics:**

Yield strength Rp0.2 min 420

Tensile strength Rm T&lt;3 mm 500-660

Tensile strength Rm T&gt;=3 mm 500-660

Elongation A% min\* 19

Impact strength min J / Temp 40 / -40 °C

Weldability CEV max 0.39

Tolerances on dimensions and shape EN 10219-2, Clause 6

Durability Suitable for hot dip galvanizing

\*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12.5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

EN 10204-3.1

Päivämäärä  
01.09.2020

Sivu  
2

Pos.	Sulatusno	CEV	Sulatusanalyysi %															
			C	Si	Mn	P	S	Al	Nb	V	Cu	Cr	N	Ti	Mo	Ni	B	
1	53097	,33	,08	,17	1,42	,010	,006	,041	,023	,007	,013	,046	,004	,014	,01	,044	,0002	
1	56358	,32	,07	,19	1,41	,012	,004	,041	,025	,008	,010	,046	,004	,016	,00	,035	,0002	

Pos.	Näytenumero	Vetokoe				Iskukoe					
		P2	Rp0.2	Rm	A	P3	oC	1(J)	2(J)	3(J)	AVG(J)
		N/mm2	N/mm2	N/mm2	%						
1	5706480	13	560	578	23						
1	5706470	13	553	506	27						

Visuaalinen tarkastus sekä mittatarkastus on suoritettu toimitusehtojen mukaisesti- Ei huomioita

**SSAB Europe Oy**

Lappohjan tehdas  
Tehdaspäällikkö



Karl Råstedt

CEV:  $C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/5 + (Ni+Cu)/15$   
P2: 13=Putki, pitkittäissuuntaan; Ra = pinnankarheus