

EN 10204-3.1

Päivämäärä
28.09.2021

Sivu

1

Ostaja
BE GROUP OY AB 0001409Toimitusosoite
BE GROUP OY AB 0001415PL 54
15101 LAHTI FINLANDPAAKARLANTIE 3
20240 TURKU FINLAND

Tilausvahvistus

586560

Tilauksenne

P089442

Viitteenne

Lähetyspäivä
586560-001 27.09.2021

MERKINTÄ

Valmistajan merkki Tarkastajan leima Teräslaji Sulatus - koeno Putkinumero Muut leimat

SSAB



S355J2H



Tuote

KYLMAUOVATTUA HITSATTUA RAKENNEPUTKEA

Teräslaji

SSAB DOMEX TUBE S355J2H
SEOSTAMATON RAKENNETERÄS EN 10219-1

Tekniset vaatimukset

EN 10219-1,2:2006 CFCHS

Ainettarikkoman tarkastus

PYÖRREVIRTATARKASTETTU EN 10893-2

TUOTE-ERITTELY

Sulatusno	Näytento	Nippu nro	Kpl	m	kg	Nippua
Pos. 1 D 60.3		3.00 X 6000				
1200101800						
69537 9592170		40501750 40501753-40501765				
POSITIO YHTEENSÄ			501	3006	12742	14
POSITIOT YHTEENSÄ			501	3006	12742	14

Tuotteet on tarkastettu ja testattu ylläesitettyjen toimitusehtojen mukaisesti ja ne ovat asetettujen vaatimusten mukaisia.

SSAB Europe Oy
Hämeenlinnan putkitehdas
Laatuinsinööriwww.ssab.com
SSAB Europe Oy

Postiosoite

FI-13300 HÄMEENLINNA

Puhelin

+ 358 20 59 11

Telefax

+ 358 20 59 25546

Yhtiön nimi

SSAB Europe Oy

Harvialantie 420

FI-13300 HÄMEENLINNA

Kotipaikka

HÄMEENLINNA

Y-tunnus

2389445-7

DECLARATION OF PERFORMANCE

ref. S355J2H_20150812

Product type: Cold formed welded structural hollow section: EN 10219-1:2006 S355J2H

Intended use:

Structural hollow sections to be used in structural steel components and kits and steel components of composite steel and concrete structures and other steel structures.

Company:**SSAB**

SSAB Europe Oy
Harvialantie 420,
FI-13300 Hämeenlinna, FINLAND

Verification of constancy:
System 2+

Notified body:

Inspecta Sertifointi Oy
PL 113
FI-00181 Helsinki, Finland

Inspecta Sertifointi (No 0416) has performed initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued factory production control certificates.

Essential characteristics:

	Yield strength Rp0.2 min	Tensile strength Rm T<3 mm	Tensile strength Rm T>=3 mm	Elongation A% min*	Impact strength min J / Temp	Weldability CEV max	Tolerances on dimensions and shape	Durability
S355J2H	355	510-660	470-630	20	27 / -40 °C	0.39	EN 10219-2, Clause 6	Suitable for hot dip galvanizing

*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12.5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

Hämeenlinna 12.08.2015



Jouko Vuorinen

Head of Hämeenlinna, Pulkila and Oulainen tube mills

SSAB Europe Oy

CE

0416

SSAB

SSAB Europe Oy, Harvialantie 420,
13300 Hämeenlinna

07

ref. S355J2H_20150812

EN 10219-1:2006

Cold formed welded structural hollow section:

EN 10219-1:2006

S355J2H

Essential characteristics:

Yield strength Rp0.2 min 355

Tensile strength Rm T<3 mm 510-680

Tensile strength Rm T>=3 mm 470-630

Elongation A% min* 20

Impact strength min J / Temp 27 / -40 °C

Weldability CEV max 0.39

Tolerances on dimensions and shape EN 10219-2, Clause 6

Durability Suitable for hot dip galvanizing

*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12.5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

EN 10204-3.1

Päivämäärä
28.09.2021

Sivu
2

Pos.	Sulatusnro	CEV	Sulatusanalyysi %														
			C	Si	Mn	P	S	Al	Nb	V	Cu	Cr	N	Ti	Mo	Ni	B
1	69537	,34	,09	,18	1,42	,014	,006	,038	,014	,011	,015	0,05	,004	,015	,00	,04	,0002

Pos.	Näytenumero	Vetokoe				Iskukoe					
		P2	Rp0.2	Rm	A	P3	oC	1	2	3	AVG
		N/mm2	N/mm2	N/mm2	%		J	J	J	J	
1	9592170	13	477	534	27						

Visuaalinen tarkastus sekä mittatarkastus on suoritettu toimitusehtojen mukaisesti- Ei huomioita

SSAB Europe Oy
Hämeenlinnan putkitehdas
Laatuinsinööri

Vaidi Forell
VEIDI FORELL

EN 10204-3.1

Päivämäärä
28.09.2021

Sivu

1

Ostaja
BE GROUP OY AB 0001409Toimitusosoite
BE GROUP OY AB 0001415PL 54
15101 LAHTI FINLANDPAAKARLANTIE 3
20240 TURKU FINLAND

Tilausvahvistus

586560

Tilauksenne

P089442

Viitteenne

Lähetyspäivä
586560-001 27.09.2021

MERKINTÄ

Valmistajan merkki Tarkastajan leima Teräslaji Sulatus - koeno Putkinumero Muut leimat

SSAB



S420MH



Tuote

KYLMAUOVATTUA HITSATTUA RAKENNEPUTKEA

Teräslaji

SSAB DOMEX TUBE S420MH
HIENORAETERÄS EN 10219-1

Tekniset vaatimukset

EN 10219-1,2:2006 CFCHS

Ainettarikkoman tarkastus

PYÖRREVIRTATARKASTETTU EN 10893-2

TUOTE-ERITTELY

Sulatusno	Näytento	Nippu nro	Kpl	m	kg	Nippua
Pos. 1 D 60.3		3.00 X 6000				
1200101800						
69537 9592170		40501750 40501753-40501765				
POSITIO YHTEENSÄ			501	3006	12742	14
POSITIOT YHTEENSÄ			501	3006	12742	14

Tuotteet on tarkastettu ja testattu ylläesitettyjen toimitusehtojen mukaisesti ja ne ovat asetettujen vaatimusten mukaisia.

SSAB Europe Oy
Hämeenlinnan putkitehdas
Laatuinsinööri

HEIDI FÖHR

www.ssab.com
SSAB Europe Oy

Postiosoite

FI-13300 HÄMEENLINNA

Puhelin

+ 358 20 59 11

Telefax

+ 358 20 59 25546

Yhtiön nimi

SSAB Europe Oy

Harvialantie 420

FI-13300 HÄMEENLINNA

Kotipaikka

HÄMEENLINNA

Y-tunnus

2389445-7

DECLARATION OF PERFORMANCE

ref. S420MH_20150812

Product type:

Cold formed welded structural hollow section: EN 10219-1:2006 S420MH

Intended use:

Structural hollow sections to be used in structural steel components and kits and steel components of composite steel and concrete structures and other steel structures.

Company:

SSAB

SSAB Europe Oy
Harvialantie 420,
FI-13300 Hämeenlinna, FINLAND

Verification of constancy:

System 2+

Notified body:

Inspecta Sertifointi Oy
PL 113
FI-00181 Helsinki, Finland

Inspecta Sertifointi (No 0416) has performed initial inspection of the manufacturing plant and factory product control and continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued factory production control certificates.

Essential characteristics:

	Yield strength Rp0.2 min	Tensile strength Rm T<3 mm	Tensile strength Rm T>=3 mm	Elongation A% min*	Impact strength min J / Temp	Weldability CEV max	Tolerances on dimensions and shape	Durability
S420MH	420	500-660	500-660	19	40 / -40 °C	0.39	EN 10219-2, Clause 6	Suitable for hot dip galvanizing

*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12.5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

Hämeenlinna 12.08.2015



Jouko Vuorinen

Head of Hämeenlinna, Pulkila and Oulainen tube mills

SSAB Europe Oy

CE

0416

SSAB

SSAB Europe Oy, Harvialantie 420,
13300 Hämeenlinna

07

ref. S420MH_20150812

EN 10219-1:2006

Cold formed welded structural hollow section:

EN 10219-1:2006

S420MH

Essential characteristics:

Yield strength Rp0.2 min 420

Tensile strength Rm T<3 mm 500-660

Tensile strength Rm T>=3 mm 500-660

Elongation A% min* 19

Impact strength min J / Temp 40 / -40 °C

Weldability CEV max 0.39

Tolerances on dimensions and shape EN 10219-2, Clause 6

Durability Suitable for hot dip galvanizing

*For section sizes D/T < 15 (round) and (B+H)/2T < 12.5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2

EN 10204-3.1

Päivämäärä
28.09.2021

Sivu
2

Pos.	Sulatusnro	CEV	Sulatusanalyysi %															
			C	Si	Mn	P	S	Al	Nb	V	Cu	Cr	N	Ti	Mo	Ni	B	
1	69537	,34	,09	,18	1,42	,014	,006	,038	,014	,011	,015	0,05	,004	,015	,00	,04	,0002	

Pos.	Näytenumero	Vetokoe				Iskukoe					
		P2	Rp0.2	Rm	A	P3	oC	1	2	3	AVG
		N/mm2	N/mm2	N/mm2	%		J	J	J	J	
1	9592170	13	477	534	27						

Visuaalinen tarkastus sekä mittatarkastus on suoritettu toimitusehtojen mukaisesti- Ei huomioita

SSAB Europe Oy
Hämeenlinnan putkitehdas
Laatuinsinööri

Vaidi Forell
VEIDI FORELL