

A01

TECNOTUBI S.p.A.

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

Via Mazzini 240/242
I - 25020 ALFIANELLO (BS)
Tel. 030/993300 - fax 030/9933290

A02

Certificato di controllo - Inspection certificate
Abnahmeprüfzeugnis

2.2

In accordo - according to - laut

EN 10204

A03 N. certificato - Certificate N. - Prüf Nr.
2696/E/20

Z02 Data - Date - Datum
10/06/20

A05 Redattore documento - Drawer of the document
Aussteller der Bescheinigung
Ufficio Qualità - Quality Dept - Qual.Abt.

A06

Cliente - Customer - Besteller

OY KONTINO ABGC

HAKINTIE 6-8
VANTAA 01301

A07 Ordine - Order - Bestellung 1113688 p.1	del - of - vom 7/02/20	A10 N.conferma - order confirmation - Auftragsbestätigung 40/000509-01	del - of - vom 7/02/20	A11 Bolla - Delivery note - Lieferschei 40/000509-01	del - of - vom	A12 Fattura - Invoice - Rechnung 40/000509-01	del - of - vom
B01 Tubi di acciaio saldati longitudinalmente ERW - Longitudinally welded steel tubes ERW - HF Geschw.Stahl							A08 Comm. N° - Work N° - Werks Nr. TB2020001522
B01 Norma di esecuzione - Standard specification - Ausführung EN 10219	B02 Acciaio - Steel grade - Stahlgüte S355J2H	B02 Norma acciaio - Steel standard - Stahlnorm EN 10219	B04 Stato dei tubi - State of the tubes - Zustand der Rohre Saldati - Welded - Geschweisst				
B06 Punzonatura - Punching - Stahlstempelung TCB			B02 Marcatura - Marking - Markierung				

B08	B09 - B10 - B11 N° tubi Tubes N° Stückzahl	B12 Dimensioni Size Abmessung	B14 Kg	B14 mt	B15 - B16 Codice Code Code	B15 - B16 Colata Heat Schmelze	Prove meccaniche - Mechanical Test - Mechanische Werte										Analisi chimica - Chemical Composition - Schmelzeanalyse														
							Prova Test Probe N°	C01	C11	C12	C13	C40 - C43			C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	Cr+Cu+	C85	
								M W	Re	Rm	A	Kv1	Kv2	Kv3	Kvm	C	Mn	Si	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb	N	Mo+Ni	CEV
								L T	min.	N/mm2	%	J	J	J	J min.	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
							C02	355,0	470/630	20,00					0,220	1,600	0,550	0,030	0,030						0,700	0,450					
							C03	/	/	/																					
							C03	/	/	/																					
	518	60,3x3,00x12000		6216,00			01	M L	437,0	556,6	26,10				0,188	1,203	0,022	0,007	0,005	0,031	0,056	0,062	0,018	0,166	0,001	0,002	0,003	0,001	0,302	0,418	


C01 M=Materiale base - Base material - Ausgangsmaterial W=Saldatura - Weld - Schweißung C02 L=Longitudinale - Longitudinal - Longitudinal T=Trasversale - Transverse - Quer C03(*) Temperatura di prova - Test temperature - Prüftemperatur

PROVE - TEST - RING		RISULTATO - RESULT - ERGEBNIS
C60	Prova di allargamento - Drift expanding test - Aufweitversuch	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden
C61	Prova di schiacciamento - Flattening test - Ringfalversuch	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden
D01	Controllo visivo e dimensionale - Visual and dimensional inspection - Besichtigung und Maßkontrolle	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden
D02		
D03		
D04	Controllo NDT di tutti i tubi con ultrasuoni in accordo alla EN ISO 10893-11 Level U3 NDT on all tubes with ultrasonic test according to EN ISO 10893-11 Level U3 Zerstörungsfrei Prüfung alle Rohre mit Ultraschall EN ISO 10893-11 Level U3	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden

ULTERIORI REQUISITI - FURTHER QUALIFICATIONS - WEITERE ANFORDERUNGEN

D51

Z05



Z04

0036-CPR-M-011-2007
DoP N°14/05 - CPR305/2011

Z01

I risultati sono conformi alla norma di riferimento - The requirements comply with the standard required - Die Ergebnisse sind laut Norm

In accordo alla direttiva 2014/68/EU (PED), Allegato 1, paragrafo 4.3 - According to Directive 2014/68/EU (PED) Annex 1, Paragraph 4.3 - Gemaess TL-Richtlinie DGRL 2014/68/EU (PED)-Anhang 1, Absatz

Controllo di procedura a cura del TUEV BAYER SACHSEN - Test procedure by TUEV BAYER SACHSEN-Verfahrensprüfung durch TUEV BAYER SACHSEN - (MP4/6211 vom 09.06.1992 - 600008901 del29.04.2011)

Z02



Abele Merante