

A06.1	Zamawiający: AM COMMERCIAL SECTIONS SA
	Purchaser: 4221 ESCH-SUR-ALZETTE Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg
	Besteller: 66 RUE DE LUXEMBOURG 66 RUE DE LUXEMBOURG
A06.2	Adres wysyłkowy: BE Group Oy Ab 401369
	Address: 20101 TURKU Finlandia / Finland / Finnland
	Versandadresse: PAAKARLANTIE 3

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr
	P060018	PL/277839653/18-10787522	10787522/000002	62869724	WPZ90ER / PZ459CS
	ORDER: P060018	LOT: TURKU		PREBON: 1100515880/2	

B01 Norma przedmiotowa/Accordinging/Nach DIN 1026-1:2009	Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm EN 10025-2:2004	Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm DIN EN 10279:2000
---	--	--

B02-B03 B09-B11
Ceowniki ciężkie Ceownik zwykły U 180 długość: 12000,00 mm gat.stali: S355J2+ M
Heavy channels U 180 length: 12000,00 mm steel grade: S355J2+ M

B07 Wytop/Heat/Charge	Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stuck	B13 Tonaż/Weight/Gewicht
830891	1 / 18	4,780 t

Razem/Total/Gesamtbetrag	1 / 18	4,780 t
---------------------------------	---------------	----------------

C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]																						
B07	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N ₂	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H ₂	CEV	
Wytop/Heat Charge																						
830891	0,15	1,43	0,188	0,009	0,010	0,05	0,02	0,017	0,033	0,0059	0,002	0,001	0,023	0,001	0,003	0,001	0,001	0,0005				0,40

B707 Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften													
B07	C11	C12	C13	D73	C41	C44.	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit KV [J]						
							Szer.próbki Pr.width					Średnia average test	
Wytop/Heat Charge	Re [Mpa]	R02 [Mpa]	Rm [Mpa]	A [mm]	A [%]	Re/Rm	R02/Rm	Probekbreite KV [mm]	Temp. °C	Pr.1/Test 1/Arb.1	Pr.2/Test 2/Arb.2	Pr.3/Test 3/Arb.3	Mittelwert
830891	371,0		535,0		29,3	0,69		7,5	-20	167,0	153,0	143,0	154,0
830891	365,0		532,0		30,0	0,69		7,5	-20	148,0	147,0	154,0	150,0

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.
The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.
In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren
Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.
Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.
Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

A05, Z02.2 Główny Specjalista ds. Certyfikacji Wyrobów i Dokumentacji Kontrolnej wyroby długie Zdzisław Kopiński	Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr/Declaration of Performance No./ Leistungserklärung Nr.: AMDG-2/09-CPR-13-1 Kod typu wyrobu/Code of the product type/ Kenncode des Produkttyps: 1.0577 Wyrób zgodny z Rozporządzeniem nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady (UE). The product conforms to Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council. Das Produkt entspricht Verordnung (EU) Nr.305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates.	Z.04 06 1436-CPR-0001 1436
--	---	---

A06.1	Zamawiający: AM COMMERCIAL SECTIONS SA
	Purchaser: 4221 ESCH-SUR-ALZETTE Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg
	Besteller: 66 RUE DE LUXEMBOURG 66 RUE DE LUXEMBOURG
A06.2	Adres wysyłkowy: BE Group Oy Ab 401369
	Address: 20101 TURKU Finlandia / Finland / Finnland
	Versandadresse: PAAKARLANTIE 3

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr
	P060018	PL/277839653/18-10787522	10787522/000002	62869724	WPZ90ER / PZ459CS
	ORDER: P060018	LOT: TURKU		PREBON: 1100515880/2	

B01 Norma przedmiotowa/Accordinging/Nach DIN 1026-1:2009	Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm EN 10025-2:2004	Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm DIN EN 10279:2000
---	--	--

B02-B03 B09-B11
Ceowniki ciężkie Ceownik zwykły U 180 długość: 12000,00 mm gat.stali: S355J2+ M
Heavy channels U 180 length: 12000,00 mm steel grade: S355J2+ M

B07 Wytop/Heat/Charge	Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stuck	B13 Tonaż/Weight/Gewicht
830891	1 / 18	4,780 t

Razem/Total/Gesamtbetrag	1 / 18	4,780 t
---------------------------------	---------------	----------------

C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]																						
B07	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N ₂	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H ₂	CEV	
Wytop/Heat Charge																						
830891	0,15	1,43	0,188	0,009	0,010	0,05	0,02	0,017	0,033	0,0059	0,002	0,001	0,023	0,001	0,003	0,001	0,001	0,0005				0,40

B07 Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften													
B07	C11	C12	C13	D73	C41	C44.	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit KV [J]						
							Szer.próbki Pr.width					Średnia average test	
Wytop/Heat Charge	Re [Mpa]	R02 [Mpa]	Rm [Mpa]	A [mm]	A [%]	Re/Rm	R02/Rm	Probekbreite KV [mm]	Temp. °C	Pr.1/Test 1/Arb.1	Pr.2/Test 2/Arb.2	Pr.3/Test 3/Arb.3	Mittelwert
830891	371,0		535,0		29,3	0,69		7,5	-20	167,0	153,0	143,0	154,0
830891	365,0		532,0		30,0	0,69		7,5	-20	148,0	147,0	154,0	150,0

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.
The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.
In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren
Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.
Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.
Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

A05, Z02.2 Główny Specjalista ds. Certyfikacji Wyrobów i Dokumentacji Kontrolnej wyroby długie Zdzisław Kopiński	Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr/Declaration of Performance No./ Leistungserklärung Nr.: AMDG-2/09-CPR-13-1 Kod typu wyrobu/Code of the product type/ Kenncode des Produkttyps: 1.0577 Wyrób zgodny z Rozporządzeniem nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady (UE). The product conforms to Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council. Das Produkt entspricht Verordnung (EU) Nr.305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates.	Z.04 06 1436-CPR-0001 1436
--	---	---