

complete CE Marking on next page

FEON OY
P.O.BOX 10819
FIN 01051 LASKUT

^{A03} INSPECTION DOCUMENT N.: **345607**
 OFFICIAL REGULATION: **EN 10025-2/2019**

^{A02} INSPECTION CERTIFICATE **3.1 - EN10204**
 ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

^{C70} **Steel from electric arc furnace**

^{A10} **Environmental product declaration : ICQM - 17029EPD**

^{A06} AGENT ORDER N. **56/2180922**
 CUSTOMER CODE **9844**
^{A07} CUSTOMER ORDER N. **42071**
 CONSIGNEE **FEON OY**
^{B02} ^{B04} GRADE **S355J2+AR**

LOADING NUMBER: 673900 **LOADING DATE: 24/03/2022** ^{A08} **INTERNAL ORDER: E 849351**

IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B09 - B10 - B11 DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	C71->C92 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	AlT	N	Ceq
15	BE 208443	SQUARE	12	0398	6,00	0,14	0,18	1,09	0,023	0,008	0,43	0,15	0,13	0,040	0,02	0,0086	0,001	0,023	0,0096	0,40
16	BE 204607	SQUARE	16	0398	6,00	0,13	0,21	1,08	0,017	0,010	0,36	0,13	0,15	0,042	0,03	0,0093	0,001	0,027	0,0092	0,38
20	BE 206200	ROUND	30	0398	6,00	0,15	0,20	1,11	0,021	0,008	0,46	0,15	0,13	0,044	0,02	0,0104	0,001	0,026	0,0099	0,42

IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C00 TEST NUM	B08 Bdls n.	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST				IMPACT TEST					RATIO REDUC.	BEND <	TEST D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION SUP. INSIDE	ANTI MIX.
							C11 ReH/MPa	C12 Rm/MPa	C13 A5%	Z%	C42 KV	C42 300/10	C43 J	C03 Mean	C41 °C							
15	BE 208443	VICENZA	EN 10059	6048926	1	2.475	368	517	23,8		72	62	66	67	-20	10.0						
16	BE 204607	VICENZA	EN 10059	6046270	2	4.570	409	539	26,5		65	92	89	82	-20	10.0						
20	BE 206200	S.DIDERO	EN 10060	6507370	1	2.557	380	554	28,8		65	69	58	64	-20	10.0						


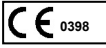
Inspector			Factory			Z02 Date			A05 Quality Control Dept			Z02 Manufacturer's authorized inspection representative		
			VICENZA			24/03/22						Silvia Ghini		



FEON OY
 P.O.BOX 10819
 FIN 01051 LASKUT

INSPECTION DOCUMENT N.: 345607/

EN 10025-1 PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSTE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Snervatura - Yield Strength Resilienza - Impact Strength Saldabilità - Weldability	S355J2+AR - EN 10025-2/2019 DOP N. AFV - 09_06
	Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance	NPD

Stabilimento Factory	Indirizzo Address	Anno Year	Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate
VICENZA	V.le della Scienza 81/A	22	 0398/CPR/MP/15.068
SAN DIDERO	Via Regione Pramolle	22	 0398/CPR/MP/15.068

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
DECLARATION OF PERFORMANCE
LEISTUNGSERKLÄRUNG**

N. AFV - 09_06

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	S355J2 - 1.0577
2	Usi previsti Intended uses Verwendungszwecke	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke -oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken
3	Fabbricante Manufacturer Hersteller	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di VVPC System of AVCP System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbestandigkeit	2+
6	Norma armonizzata Harmonised standard Harmonisierte Norm	EN 10025-1:2004
6	Organismo notificato Notified body Notifizierte Stelle	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia

7		Prestazione dichiarata - Declared performance - Erklärte Leistungen								
Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften		Prestazione / Performance / Leistung						Specifiche tecniche / Technical specification Technischen Spezifikationen		
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen		Passa Pass Bestanden						Travi IPE / I sections / IPE Träger	EN 10034	
								Profilati a T / Tees / T Profilstahl	EN 10055	
								Angolari / Angles / Winkel	EN 10056-2	
								Piatti / Flats / Flachstahl	EN 10058	
								Larghi piatti/Wide flats/Breitflachstahl	DIN 59200	
								Quadri / Squares / Vierkantstahl	EN 10059	
								Tondi / Rounds / Rundstahl	EN 10060	
								Piatti a bulbo/Bulb flats/Wulstflachstahl	EN 10067	
								Profilati U/U channels/ U-Profilstahl	EN 10279	
Allungamento Elongation Dehnung	spessore / thickness / dicke (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63			EN 10025-2:2019		
	(%)	≥ 22		≥ 21						
Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit	spessore / thickness / dicke (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100					
	(MPa)	510 - 680		470 - 630						
Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze	spessore / thickness / dicke (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63			
	(MPa)	≥ 355		≥ 345		≥ 335				
Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit	≥ 27J (-20°C)									
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung)	spessore / thickness / dicke (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150			
	CEV (%)	≤ 0,45		≤ 0,47		≤ 0,47				
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Idoneo alla zincatura categoria B / Suitable for zinc-coating category B Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Kategorie B (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)									

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Alessandro Franconi
Country COO AFV

Vicenza, 24/06/2020

