

complete CE Marking on next page

A03 INSPECTION DOCUMENT N.: 325157  
 OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

C70

Steel from electric arc furnace

AGENT ORDER N. 56/2166776  
 CUSTOMER CODE 9844  
 CUSTOMER ORDER N. 40267  
 FEON OY  
 S235JR+AR

A02 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204  
 ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

A10 Environmental product declaration : ICQM - 17029EPD

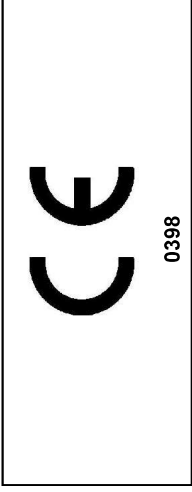
LOADING NUMBER: 660873

A08 INTERNAL ORDER: E 839510

LOADING DATE: 22/11/2021

IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B09-B10-B11 DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mL	C71-C82 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	N	Ceq	INSPECTION ANTI SUP. INSIDE MLX.	GRAIN HARDNESS	RATIO REDUC.	BEND <	TEST D	Z02	Manufacturer's authorized inspection representative Silvia Ghini	
																									TENSILE TEST C11 ReH/MPa
7	BE 207226	UN. ANG.	120X80X10	0398	12,00	0,12	0,16	0,53	0,035	0,014	0,52	0,17	0,17	0,002	0,03	0,0112	0,29								
7	BE 207231	UN. ANG.	120X80X10	0398	12,00	0,12	0,18	0,54	0,023	0,019	0,47	0,13	0,17	0,002	0,03	0,0119	0,29								
7	BE 207232	UN. ANG.	120X80X10	0398	12,00	0,12	0,17	0,54	0,028	0,012	0,54	0,16	0,18	0,002	0,03	0,0115	0,30								
8	BE 207293	UN. ANG.	130X65X8	0398	12,00	0,11	0,17	0,50	0,028	0,008	0,50	0,22	0,21	0,002	0,04	0,0115	0,29								
9	BE 207197	UN. ANG.	130X65X10	0398	12,00	0,09	0,16	0,56	0,028	0,034	0,47	0,14	0,19	0,003	0,03	0,0097	0,26								
9	BE 207280	UN. ANG.	130X65X10	0398	12,00	0,12	0,16	0,53	0,035	0,016	0,54	0,26	0,20	0,003	0,03	0,0112	0,32								
IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	C00 TEST REGULATION	B08 TEST NUM	B13 WEIGHT Kg	C11 ReH/MPa	C12 Rm/MPa	C13 A5%	Z%	C42 KV 300/10 J	C43 Mean	C41 w/mm	Z02	Date	Factory	Inspector	VINCENZA	Z02	Date	Quality Control Dept	Manufacturer's authorized inspection representative				
																						B00 n.	C00 TEST NUM	B08 n.	B13 Kg

FEON OY  
 P.O.BOX 10819  
 FIN 01051 LASKUT



**MARCATURA DI CONFORMITA' CE  
 CE CONFORMITY MARKING**

INSPECTION DOCUMENT N.: 325157/

EN 10025-1 PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSTE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Snervatura - Yield Strength Resilienza - Impact Strength Saldabilità - Weldability Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance	S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DOP N. AFV - 01_06 NPD
---	---	--

Stabilimento Factory	Indirizzo Address	Anno Year	Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate
VICENZA	V.le della Scienza 81/A	21	 0398/CPR/MP/15.068

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
DECLARATION OF PERFORMANCE  
LEISTUNGSERKLÄRUNG

N. AFV - 01\_06

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	S235JR - 1.0038
2	Usi previsti Intended uses Verwendungszwecke	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke -oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken
3	Fabbricante Manufacturer Hersteller	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di VVPC System of AVCP System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbestandigkeit	2+
6	Norma armonizzata Harmonised standard Harmonisierte Norm	EN 10025-1:2004
6	Organismo notificato Notified body Notifizierte Stelle	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia

7		Prestazione dichiarata - Declared performance - Erklärte Leistungen								
Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften		Prestazione / Performance / Leistung						Specifiche tecniche / Technical specification Technischen Spezifikationen		
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen		Passa Pass Bestanden						Travi IPE / I sections / IPE Träger	EN 10034	
								Profilati a T / Tees / T Profilstahl	EN 10055	
								Angolari / Angles / Winkel	EN 10056-2	
								Piatti / Flats / Flachstahl	EN 10058	
								Larghi piatti/Wide flats/Breitflachstahl	DIN 59200	
								Quadri / Squares / Vierkantstahl	EN 10059	
								Tondi / Rounds / Rundstahl	EN 10060	
								Piatti a bulbo/Bulb flats/Wulstflachstahl	EN 10067	
								Profilati U/U channels/ U-Profilstahl	EN 10279	
Allungamento Elongation Dehnung	spessore / thickness / dicke (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63			EN 10025-2:2019		
	(%)	≥ 26		≥ 25						
Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit	spessore / thickness / dicke (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100					
	(MPa)	360 - 510		360 - 510						
Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze	spessore / thickness / dicke (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63			
	(MPa)	≥ 235		≥ 225		≥ 215				
Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit	≥ 27J (+20°C)									
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung)	spessore / thickness / dicke (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150			
	CEV (%)	≤ 0,35		≤ 0,35		≤ 0,38				
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Idoneo alla zincatura categoria B / Suitable for zinc-coating category B Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Kategorie B (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)									

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :  
Signed for and on behalf of the manufacturer by:  
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Alessandro Franconi  
Country COO AFV

Vicenza, 24/06/2020

