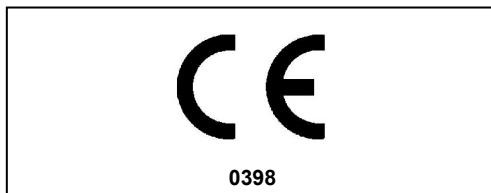


A04

Z04



complete CE Marking on next page

A06 FEON OY

Pag. 1/2

P.O.BOX 10819

FIN 01051 LASKUT

A03

INSPECTION DOCUMENT N.: 1155834  
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

A02

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204  
ENCLOSE CERTIFICATION 

C70

Steel from electric arc furnace

AGENT ORDER N. 56/2217057  
CUSTOMER CODE 9844  
A07 CUSTOMER ORDER N. 46528  
CONSIGNEE FEON OY  
B02 B04 GRADE S235JR+AR

A10 Environmental product declaration : ICQM - 20112EPD

LOADING NUMBER: 471088      LOADING DATE: 14/03/2023      A08 INTERNAL ORDER: E 950145

IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B09 - B10 - B11 DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	C71->C92 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	N	Ceq	Al
1	LM 110572	FLAT	50X3	0398	6,00	0,07	0,18	0,58	0,017	0,034	0,35	0,06	0,15	0,004	0,03	0,0011	0,0010	0,0087	0,218	0,0029
2	LM 109183	FLAT	25X4	0398	6,00	0,10	0,18	0,58	0,023	0,035	0,35	0,13	0,19	0,002	0,03	0,0007	0,0026	0,0105	0,264	0,0019
3	LM 105934	FLAT	50X4	0398	6,00	0,10	0,18	0,65	0,025	0,017	0,33	0,11	0,12	0,003	0,02	0,0009	0,0015	0,0110	0,264	0,0021
5	LM 111185	FLAT	100X5	0398	6,00	0,07	0,21	0,57	0,018	0,035	0,38	0,10	0,15	0,004	0,03	0,0013	0,0010	0,0077	0,228	0,0025
5	LM 111196	FLAT	100X5	0398	6,00	0,07	0,18	0,62	0,018	0,035	0,44	0,09	0,15	0,005	0,02	0,0012	0,0010	0,0078	0,236	0,0026
6	LM 111186	FLAT	100X6	0398	6,00	0,08	0,18	0,59	0,017	0,030	0,36	0,08	0,15	0,004	0,03	0,0012	0,0010	0,0075	0,237	0,0025
7	LM 110659	FLAT	130X6	0398	6,00	0,08	0,17	0,67	0,019	0,034	0,34	0,11	0,19	0,010	0,03	0,0011	0,0010	0,0112	0,254	0,0026
14	LM 109740	ANGLE	50X50X7	0398	6,00	0,08	0,16	0,60	0,021	0,029	0,39	0,07	0,13	0,003	0,02	0,0007	0,0014	0,0090	0,237	0,0018

IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C00 TEST NUM	B08 Bdls n.	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST				IMPACT TEST				RATIO REDUC.	BEND <	TEST D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION SUP. INSIDE	ANTI MIX.
							C11 ReH/MPa	C12 Rm/MPa	C13 A5%	Z%	C42 Kv	C42 300/10 J	C42 J	C43 Mean							
1	LM 110572	TRITH	EN 10058	2117794	1	2.258	304	444	35,4												
2	LM 109183	TRITH	EN 10058	2116951	1	2.264	317	445	33,1												
3	LM 105934	TRITH	EN 10058	2117802	1	2.446	319	458	33,1												
5	LM 111185	TRITH	EN 10058	2117971	1	2.341	293	427	34,5												
5	LM 111196	TRITH	EN 10058	2117977	2	4.651	290	429	35,5												
6	LM 111186	TRITH	EN 10058	2117955	1	2.501	303	431	33,7												
7	LM 110659	TRITH	EN 10058	2117306	1	2.304	304	442	34,0												
14	LM 109740	TRITH	EN 10056-1	2115153	1	2.284	305	430	33,5												
INSPECTOR		FACTORY		Z02 DATE		A05 QUALITY CONTROL DEPT		Document validated by electronic sign		Z02 QUALITY ASSURANCE DEPT											
TRITH ST LEGER		TRITH ST LEGER		14/03/23		Florian Rezende				Christophe Filareto											



**LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS**

**AFV BELTRAME GROUP**



0398

**FEON OY**

**P.O.BOX 10819**

**FIN 01051 LASKUT**


Pag. 2/ 2

**MARQUAGE DE CONFORMITE' CE  
CE CONFORMITY MARKING**

INSPECTION DOCUMENT N.: 1155834/

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDIQUES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION  
LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION

<p>EN 10025-1</p> <p>PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS</p> <p>USAGE: STRUCTURES METALLIQUES STRUCTURES MIXTES ACIER BETON</p> <p>USE: METALLIC STRUCTURES MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE</p>	<p>Elongation - Elongation Résistance à la traction - Tensile Strength Limite d'élasticité - Yeld Strength Résistance aux chocs - Impact Strength Soudabilité - Weldability Durabilité - Durability</p> <hr/> <p>Substances Réglementées - Regulated substance</p>	<p><b>S235JR+AR - EN 10025-2/2019</b></p> <p>DoP N. LME - 01_06</p> <hr/> <p>NPD</p>
---	--	--

Usine Factory	Adresse Address	Année Year	Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate
TRITH ST LEGER	Rue Emile Zola	23	 0398/CPR/MP/15.013