



complete CE Marking on next page

FEON OY
P.O.BOX 10819
FIN 01051 LASKUT

A03
INSPECTION DOCUMENT N.: **1083449**
OFFICIAL REGULATION: **EN 10025-2/2019**

A02
INSPECTION CERTIFICATE **3.1 - EN10204**
ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

C70 **Steel from electric arc furnace**

A10 **Environmental product declaration : ICQM - 20112EPD**

A06
AGENT ORDER N. **56/2140194**
CUSTOMER CODE **9844**
A07
CUSTOMER ORDER N. **36511**
CONSIGNEE **FEON OY**
B02
B04
GRADE **S235JR+AR**

LOADING NUMBER: 433422 **LOADING DATE: 02/04/2021** A08 **INTERNAL ORDER: E 917635**

IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B09 - B10 - B11 DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	C71->C92 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	N	Ceq	Al
23	LM 101037	ANGLE	50X50X6	0398	6,00	0,09	0,16	0,62	0,021	0,025	0,28	0,09	0,11	0,004	0,02	0,0009	0,0010	0,0115	0,244	0,0019
29	BE 199075	UN. ANG.	100X65X9	0398	12,00	0,12	0,18	0,56	0,033	0,019	0,49	0,19	0,18	0,003	0,03	0,0007	0,0005	0,0112	0,298	0,0027
30	LM 99061	SQUARE	8	0398	6,00	0,10	0,19	0,73	0,018	0,029	0,45	0,06	0,20	0,004	0,03	0,0018	0,0017	0,0106	0,284	0,0010
31	LM 100856	SQUARE	16	0398	6,00	0,07	0,21	0,60	0,020	0,017	0,31	0,10	0,12	0,004	0,02	0,0013	0,0013	0,0040	0,224	0,0025
31	LM 100859	SQUARE	16	0398	6,00	0,07	0,17	0,62	0,024	0,013	0,34	0,15	0,12	0,004	0,02	0,0012	0,0016	0,0040	0,241	0,0026
32	LM 101223	SQUARE	20	0398	6,00	0,11	0,19	0,59	0,026	0,026	0,35	0,11	0,14	0,004	0,03	0,0012	0,0010	0,0115	0,266	0,0022
33	LM 100779	U CHANNEL	40X20X5	0398	6,00	0,08	0,19	0,68	0,020	0,027	0,34	0,16	0,17	0,005	0,03	0,0012	0,0021	0,0112	0,264	0,0026

IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C00 TEST NUM	B08 Bdls n.	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST				IMPACT TEST				RATIO REDUC.	BEND <	TEST D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION SUP. INSIDE	ANTI MIX.
							C11 ReH/MPa	C12 Rm/MPa	C13 A5%	Z%	C42 Kv	C42 300/10 J	C42 J	C43 Mean							
23	LM 101037	TRITH	EN 10056-2	2097573	1	2.505	311	439	33,1												
29	BE 199075	VICENZA	EN 10056-2	6041395	1	2.424	312	446	35,3												
30	LM 99061	TRITH	EN 10059	2094235	1	1.974	303	428	33,0												
31	LM 100856	TRITH	EN 10059	2097836	1	2.354	285	416	33,8												
31	LM 100859	TRITH	EN 10059	2097837	1	2.385	291	418	33,8												
32	LM 101223	TRITH	EN 10059	2097871	1	2.421	309	427	31,4												
33	LM 100779	TRITH	EN 10279	2097027	2	4.423	303	448	34,1												

INSPECTOR	FACTORY	Z02 DATE	A05 QUALITY CONTROL DEPT	Document validated by	Z02 QUALITY ASSURANCE DEPT
	TRITH ST LEGER	02/04/21	Florian Rezende	electronic sign	Sebastien Crom



0398

FEON OY

P.O.BOX 10819

FIN 01051 LASKUT

**MARQUAGE DE CONFORMITE' CE
CE CONFORMITY MARKING**

INSPECTION DOCUMENT N.: 1083449/

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDIQUES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION
LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION

<p>EN 10025-1</p> <p>PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS</p> <p>USAGE: STRUCTURES METALLIQUES STRUCTURES MIXTES ACIER BETON</p> <p>USE: METALLIC STRUCTURES MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE</p>	<p>Elongation - Elongation Résistance à la traction - Tensile Strength Limite d'élasticité - Yeld Strength Résistance aux chocs - Impact Strength Soudabilité - Weldability Durabilité - Durability</p> <hr/> <p>Substances Réglementées - Regulated substance</p>	<p>S235JR+AR - EN 10025-2/2019</p> <p>DoP N. LME - 01_05</p> <hr/> <p>NPD</p>
---	--	--

Usine Factory	Adresse Address	Année Year	Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate	
VICENZA ITALIE	81, Viale della Scienza	21		0398/CPR/MP/15.068
TRITH ST LEGER	Rue Emile Zola	21		0398/CPR/MP/15.013