A01

TECNOTUBI S.p.A.

Via Mazzini 240/242
I - 25020 ALFIANELLO (BS)
Tel. 030/9933.1 - fax 030/9933290

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001 =

A02 Certificato di controllo - Inspection certificate
Abnahmeprüfzeugnis

3.1

In accordo - according to - laut

EN 10204

A03 N. certificato - Certificate N. - Prüf N.: **3337/E/19**

Z02 Data - Date - Datum: **1/07/2019**

A05 Redattore documento - Originator of the document
Aussteller der Bescheinigung
Ufficio Qualita - Quality Dept - Qual. Abt.

A07 Cliente - Customer - Besteller

OY KONTINO ABGC

A07 Ordine - Order - Bestellung	del - of - vom	A10 N.conferma - order confirmation - Auftragsbestaetigung	del - of - vom	A11 Bolla - Delivery note - Lieferschein	del - of - vom	A12 Fattura - Invoice - Rechnung	del - of - vom
1113035 p. 1	**19/06/2019**	**39/001829-01**	**19/06/2019**				

B01 **Tubi di acciaio saldati longitudinalmente ERW - Longitudinally welded steel tubes ERW - HF Geschw.Stahlrohre**

A08 Commessa N° - Works N° - Werks N°

B01 Norma di esecuzione - Standard specification - Ausführung	B02 Acciaio - Steel grade - Stahlgüte	Norma acciaio - Steel standard - Stahlnorm	B04 Stato dei tubi - State of the tubes - Zustand der Rohre
EN 10219	**S235JRH**	**EN 10219**	**Solo saldati - As welded - Wie geschweißt**

B06 Punzonatura - Punching - Stahlstempelung

B06 Marcatura dei tubi - Marking of the tubes - Rohrenkennzeichnung

B08	B09 - B10 - B11	B12	B14	B15 - B16		Prove meccaniche - Mechanical Test - Mechanische Werte									Analisi chimica - Chemical Composition - Schmelzeanalyse														
N° tubi Tubes N° Stückzahl	Dimensioni Size Abmessung mm	Peso Weight Gewicht Kg	Metri Meter Meter mt.	Codice Code Code	Colata Heat Schmelze	N° prova Test n° Probe n°	C01 M W C02 L T C03 T (°C)	C11 Re N/mm² min.	C12 Rm N/mm² min.	C13 A % min.	C40-C43 Kv1 J	Kv2 J	Kv3 J	Kvm J min	C71 C % max.	C72 Mn % max.	C73 Si % max.	C74 P % max.	C75 S % max.	C76 Al %	C77 Cr %	C78 Ni %	C79 Mo %	C80 Cu %	C81 V %	C82 Ti %	C83 Nb %	C84 N %	Cev CEV %
450	**60,3 X 3 X 12000**		**5400,00**		**M78530**	**01**	**M L**	**328,1**	**410,1**	**26,7**					**0,042**	**0,120**	**0,026**	**0,018**	**0,017**	**0,028**	**0,030**	**0,020**	**0,006**	**0,020**	**0,001**				**0,072**

C01 M=Materiale base - Base material - Ausgangsmaterial W=Saldatura - Weld - Schweißung C02 L=Longitudinale - Longitudinal - Longitudinal T= Trasversale - Transverse - Quer C03(*) Temperatura di prova - Test temperature - Pruftemperature -20°C

PROVE - TEST - RING	RISULTATO - RESULT - ERGEBNIS
C60 Prova di allargamento - Drift expanding test - Aufweitversuch	Soddisfacente - satisfactory - befriedigend
C61 Prova di schiacciamento - Flettening test - Ringfaltversuch	Soddisfacente - satisfactory - befriedigend
D01 Controllo visivo e dimensionale - Visual and dimensional inspection - Besichtigung und Ausmessung	Soddisfacente - satisfactory - befriedigend
D03	Soddisfacente - satisfactory - befriedigend
D04 Controllo NDT di tutti i tubi con ultrasuoni in accordo alla EN ISO 10893-11 :2011 livello U3 NDT Test on all tubes with ultrasonic test according to EN ISO 10893-11 :2011 livello U3 Zerstoerungsfrei Pruefung alle Rohre mit Ultraschalltest EN ISO 10893-11 :2011 livello U3	Soddisfacente - satisfactory - befriedigend

Z01 I risultati sono conformi alla norma di riferimento - The requirements comply with the standard required - Die ergebnisse sind laut standard

Z02 Abele Merante

Il collaudatore di stabilimento - Work's inspector - Der werkssachverstandige

CE

0036-CPR-M011-2007
DoP N°14/05 - CPR 305/2011