



A02 Druh dokumentu / Type of inspection document											
Inspekční certifikát 3.1 - Inspection certificate 3.1, EN 10204:2004											
A01/A05 Výrobní závod / Manufacturer								Stránka / Page 1/2			
TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s., Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, Czech republic VF - Tažirna oceli, Tovární 1688, 686 02 Staré Město, Czech republic					A03 Číslo dokumentu / Document No. 2024/02/008368-STO						
A07 Číslo objednávky / Purchaser's order No. 49436				A06 Příjemce / Consignee Feon Oy Hattula Service Center							
A10 Číslo kontraktu / Contract No. 0041735008				Onnitie 3 13720 Parola Finland							
A08 Číslo zakázky / Manufacturer's order No. 9920208205/000010											
B01, B09-B11 Popis výrobku / Rozměry / Tolerance Product description / Dimensions / Tolerance				B02, B04 Označení oceli / Stav dodaný Steel designation / Deliv. state		B03 Materiálová norma Classification standard		B03 Rozměrová norma Dimensional standard			
Tyč lesklá kruhová(h9) Bright round steel bar(h9) 16 mm +0.015; -0.000 mm 6,000 m +100 -0				S355J2C+C		EN 10277:2018		EN 10278			
A11 Dopr. prostředek č. Waggon No.	A13 / A12 Avízo / Ložný list č. Delivery note / Loading list No.			B07 Tavba Heat No.	B08 Kruhy / Kusy Coils / Pieces	B08 Svazky Crbd	B13 Hmotnost (kg) Weight (kgs)				
WGM7071H HROM 7425	24/02/004682 5924000862			T35855	0	4	4106				
B07, B14, C70 Tavba / Rok výroby / Způsob výroby Heat No. / Year of production		C71-C92 Chemické složení-Chemical composition [%]									
Steelmaking process											
T35855/2023		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N
B0-ZP02		0.18	1.35	0.35	0.016	0.025	0.04	0.07	0.03	0.028	0.0037
BOF-cc billets		Mo	V	Ti	Nb	CEQ					
		0.010	0.004	0.0017	0.001	0.43					
Mechanické hodnoty-Mechanical values											
B07 Tavba Heat No.	B05 Stav zkoušení Test state	C11 Mez kluzu Yield point Rp0.2 [MPa]	C12 Mez pevnosti Tensile strength Rm [MPa]	C13 Tažnost Elongation A5 [%]	C14 Kontrakce Contraction Z [%]	B05 Stav zkoušení Test state	C03 Zkušební teplota Test temperature	C40, C42 Zkouška rázem v ohybu Energy of impact KV [J] / KCV [J/cm2]			
T35855	+C	593	650	17							
B07 Tavba Heat No.	D56 Péčovací zkoušky Heading tests (EN 10263-1)		D57 Oduhličení Decarburization (max. / mm)		C54 Mikročistota Micropurity (DIN 50602)		C30 Tvrdost HB Hardness HB		C93 Vakuování Vacuum degassing		
T35855									ano/yes		
B07 Tavba Heat No.	D53 Kontrola totožnosti Sparking test			D54 Povrchové vady Surface defects							
T35855	provedena/0.K.			EN 10277 /2							



Inspekční certifikát 3.1 - Inspection certificate 3.1, EN 10204:2004

Stránka / Page
2 / 2

A03 Číslo dokumentu / Document No.

2024/02/008368-ST0

D01	Kontrola povrchu, tvaru a rozměru odpovídá objednávkce. Control of surface, shape and dimension corresponds to the order.
------------	--

D05
 Dodržená radioizotopická aktivita tavebního vzorku - max. 100 Bq/kg.
 Radio - isotopic activity was controlled in ladle sample, it was no higher than 100 Bq/kg.

Z01
Dodaný materiál odpovídá předpisu objednávky.
Products conform with the prescription of order.

A04 Značka výrobce / Manufacturer's logo



Z03
Elektronická verze tohoto dokumentu je chráněna elektronickým podpisem v souladu s nařízením EU č. 910/2014.
Electronical version of this document is protected by the electronical signature according to Regulation (EU) No. 910/2014.

Z02
Potvrdil - Expert : Stonáček Karel,

referent TJut, nezávislý oprávněný zástupce
Officer of Quality Inspection of Realising and Attesting, independent authorized agent

Staré Město: 22.02.2024