

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE
 GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TENO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 F.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 SEGÚN

CERTIFICATE N° 73 2020 141 10002*
 CERTIFICADO N°

OUR ORDER N°
 N° PEDIDO

SO 2388

YOUR ORDER N°
 S/PEDIDO

208407

TRADE MARK
 SELLO DEL FABRICANTE



INSPECTOR'S STAMP
 SELLO DEL INSPECTOR

STEELMAKING PROCESS
 PROCESO DE ACERÍA

4511

A.O.D.

REQUIREMENTS

NORMAS APLICABLES

EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU
 EN 10088-2:2014
 ASTM A240Ed17/A480Ed17-ASME SecIIA SA240/SA480Ed17
 EN 10088-2:2014
 ASTM A240Ed17/A480Ed17-ASME SecIIA SA240/SA480Ed17

INTERGRANULAR CORROSION GRADE

CORROSIÓN INTERGRANULAR

EN ISO 3651-2
 EN ISO 3651-2
 ASTM-A-262 PRACTICA E
 EN ISO 3651-2
 ASTM-A-262 PRACTICA E

MATERIAL

Acx 240 1.4404/1.4401
 Acx 240 1.4401
 Acx 240 316
 Acx 240 1.4404
 Acx 240 316L

FINISH

ACABADO

2B
 2B
 2B
 2B
 2B

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
F7819F	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	13	17	03X2HL A	C
F7819M	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	8	17	03X2HL A	C
F7820C	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	5	17	03X2HL A	C
F7820G	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	11	17	03X2HL A	C
F7820M	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	12	17	03X2HL A	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

HEAT N° COLADA	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
X2HL	0,022	16,640	1,365	2,079	0,034	10,090	0,036	0,002	0,333					

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

TEST N° PROBETA	PROBE SITE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A80 %	HV10							
03X2HL A	C T	633,28	345,83	375,82	46,38	49,38	162,00							
03X2HL A	F T						168,00							

RE MARKS / OBSERVACIONES

Spectrochemical identity test O.K.
 Heat treatment: 1050-1100°C.
 Cooling with air.
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983).
 The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009/NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015
 (Chem & Mech only)

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

SATISFACTORY
 SATISFACTORIA

WORK INSPECTOR

INSPECTOR

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 21 ENERO 2020

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TELNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 F.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1

ACCORDING TO **EN 10204** SEGUN CERTIFICATE Nº **73 2020 141 10001 Y**
 CERTIFICADO Nº

OUR ORDER Nº Nº PEDIDO	YOUR ORDER Nº Nº PEDIDO
TRADE MARK SELLO DEL FABRICANTE	INSPECTOR'S STAMP SELLO DEL INSPECTOR
SO 2388	208407
	STEELMAKING PROCESS PROCESO DE ACERÍA
	A.O.D.

REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES	INTERGRANULAR CORROSION CORROSIÓN INTERGRANULAR	GRADE MATERIAL	FINISH ACABADO
EN 10088-4:2009		Acx 240 1.4404	2B

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm)			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST Nº PROBETA
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO			
F7819F	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	13	17	03X2HL A
F7819M	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	8	17	03X2HL A
F7820C	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	5	17	03X2HL A
F7820G	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	11	17	03X2HL A
F7820M	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	12	17	03X2HL A

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)										
HEAT Nº COLADA	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000	
X2HL	0,022	16,640	1,365	2,079	0,034	10,090	0,036	0,002	0,333	

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS						
TEST Nº PROBETA	PROBE BT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %	
REQUIREMENTS REQUISITOS		530,00 880,00	240,00	270,00	40,00	
03X2HL A	C T	633,28	345,83	375,82	49,38	

REMARKS / OBSERVACIONES

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

SATISFACTORY
 SATISFACTORIA

WORK INSPECTOR
 INSPECTOR

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 21 ENERO 2020

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAZ
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TENO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADEZ)
 ESPAÑA



0769-CPR-VA9-00530
 DoF no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1

ACCORDING TO EN 10204 CERTIFICATE N° 73 2020 111 10001 Y
 SEGUN CERTIFICADO N°

OUR ORDER N° Nº PEDIDO	YOUR ORDER N° S/ PEDIDO
SO 2388	208407
TRADE MARK SELLO DEL FABRICANTE	INSPECTOR'S STAMP SELLO DEL INSPECTOR
	STEELMAKING PROCESS PROCESO DE ACERIA
A.O.D.	

REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES	INTERGRANULAR CORROSION CORROSIÓN INTERGRANULAR	GRADE MATERIAL	FINISH ACABADO
EN 10088-4:2009		Acx 240 1.4404	2B

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
F7820A	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	6	17	03X2HL A	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)										
HEAT N° COLADA	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000	
X2HL	0,022	16,640	1,365	2,079	0,034	10,090	0,036	0,002	0,333	

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS										
TEST N° PROBETA	PROBE SITE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %					
REQUIREMENTS REQUISITOS		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00					
03X2HL A	C T	633,28	345,83	375,82	49,38					

REMARKS / OBSERVACIONES	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL
The delivery is in accordance with the order	<p>SATISFACTORY SATISFACTORIA</p> <hr/> <p>WORK INSPECTOR INSPECTOR</p> <p style="text-align: right;"><i>A. Heredia</i> A. Heredia</p>
	Palmones, 16 ENERO 2020

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAZAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TENO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N° 73 2020 111 10002*
 CERTIFICADO N°

OUR ORDER N° N/PEDIDO	SO 2388	YOUR ORDER N° S/PEDIDO	208407
TRADE MARK SELLO DEL FABRICANTE		INSPECTOR'S STAMP SELLO DEL INSPECTOR	4511
		STEELMAKING PROCESS PROCESO DE ACERIA	A.O.D.

REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES	INTERGRANULAR CORROSION CORROSIÓN INTERGRANULAR	GRADE MATERIAL	FINISH ACABADO
EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed17/A480Ed17-ASME SecIIA SA240/SA480Ed17 EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed17/A480Ed17-ASME SecIIA SA240/SA480Ed17	EN ISO 3651-2 EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 240 1.4404/1.4401 Acx 240 1.4401 Acx 240 316 Acx 240 1.4404 Acx 240 316L	2B 2B 2B 2B 2B

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
F7820A	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	6	17	03X2HL A	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)												
HEAT N° COLADA	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI			
X2HL	0,022	16,640	1,365	2,079	0,034	10,090	0,036	0,002	0,333			

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS												
TEST N° PROBETA	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A80 %	HV10					
03X2HL A	C T	633,28	345,83	375,82	46,38	49,38	162,00					
03X2HL A	F T						168,00					

REMARKS / OBSERVACIONES	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL
<p>Spectrochemical identity test O.K. Heat treatment: 1050-1100°C. Cooling with air. Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983). The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 °C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE-MR0103:2012/ISO 17945:2015 (Chem & Mech only)</p>	<p>SATISFACTORY SATISFACTORIA</p> <hr/> <p>WORK INSPECTOR INSPECTOR</p> <p><i>A. Heredia</i> A. Heredia</p>

Palmones, 16 ENERO 2020

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAZ
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 F.O. BOX B3
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



0769-CFR-VAS-00530
 DoP no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N°

73 2020 143 2002 Y

SEGUN

CERTIFICADO N°

OUR ORDER N°

N° PEDIDO

SO 2388

YOUR ORDER N°

S/ PEDIDO

208407

TRADE MARK

SELLO DEL FABRICANTE



INSPECTOR'S STAMP

SELLO DEL INSPECTOR

STEELMAKING PROCESS

PROCESO DE ACERIA

A.O.D.

REQUIREMENTS

NORMAS APLICABLES
 EN 10088-4:2009

INTERGRANULAR CORROSION

CORROSIÓN INTERGRANULAR

GRADE

MATERIAL
 Acx 240 1.4404

FINISH

ACABADO
 2B

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
F7819C	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	7	17	03X2HL A	C C C C C
F7819V	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	9	17	03X2HL A	
F7819Y	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	3	17	03X2HL A	
F7820E	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	4	17	03X2HL A	
F7820F	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	10	17	03X2HL A	

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

HEAT N° COLADA	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000					
X2HL	0,022	16,640	1,365	2,079	0,034	10,090	0,036	0,002	0,333					

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

TEST N° PROBETA	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %									
REQUIREMENTS REQUISITOS		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00									
03X2HL A	C T	633,28	345,83	375,82	49,38									

REMARKS / OBSERVACIONES

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

SATISFACTORY
 SATISFACTORIA

WORK INSPECTOR

INSPECTOR

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 21 ENERO 2020

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 SEGUN

CERTIFICATE N° 73 2020 143 20004*
 CERTIFICADO N°

OUR ORDER N°
 N° PEDIDO

SO 2388

YOUR ORDER N°
 S/ PEDIDO

208407

TRADE MARK
 SELLO DEL FABRICANTE



INSPECTOR'S STAMP
 SELLO DEL INSPECTOR

STEELMAKING PROCESS
 PROCESO DE ACERIA

4511

A.O.D.

REQUIREMENTS

NORMAS APLICABLES

EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU
 EN 10088-2:2014
 ASTM A240Ed17/A480Ed17-ASME SecIIA SA240/SA480Ed17
 EN 10088-2:2014
 ASTM A240Ed17/A480Ed17-ASME SecIIA SA240/SA480Ed17

INTERGRANULAR CORROSION GRADE

CORROSION INTERGRANULAR

EN ISO 3651-2
 EN ISO 3651-2
 ASTM-A-262 PRACTICA E
 EN ISO 3651-2
 ASTM-A-262 PRACTICA E

MATERIAL

Acx 240 1.4404/1.4401
 Acx 240 1.4401
 Acx 240 316
 Acx 240 1.4404
 Acx 240 316L

FINISH

ACABADO

2B
 2B
 2B
 2B
 2B

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
F7819C	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	7	17	03X2HL A	C C C C C
F7819V	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	9	17	03X2HL A	
F7819Y	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	3	17	03X2HL A	
F7820E	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	4	17	03X2HL A	
F7820F	03X2HL AC	2,000	1500,00	3000,00	10	17	03X2HL A	

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

HEAT N° COLADA	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
X2HL	0,022	16,640	1,365	2,079	0,034	10,090	0,036	0,002	0,333					

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

TEST N° PROBETA	PROBE SITE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A80 %	HV10							
03X2HL A	C T	633,28	345,83	375,82	46,38	49,38	162,00							
03X2HL A	F T						168,00							

REMARKS / OBSERVACIONES

Spectrochemical identity test O.K.
 Heat treatment: 1050-1100°C.
 Cooling with air.
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983).
 The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009/NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015
 (Chem & Mech only)

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

SATISFACTORY
 SATISFACTORIA

WORK INSPECTOR
 INSPECTOR

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 21 ENERO 2020