

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 SEGÚN

CERTIFICATE N°
 CERTIFICADO N°

F4 2021 717 10002 *

OUR ORDER N° N/PEDIDO	SO 97117	YOUR ORDER N° S/PEDIDO	661006/BSO
TRADE MARK SELLO DEL FABRICANTE		INSPECTOR'S STAMP SELLO DEL INSPECTOR	STEELMAKING PROCESS PROCESO DE ACERIA
		4511	A.O.D.

REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES	INTERGRANULAR CORROSION GRADE CORROSIÓN INTERGRANULAR	FINISH ACABADO
EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN 10088-2:2014. ASTM A240Ed19/A480Ed19-ASME SecIIA SA240/SA480Ed19 EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed19	EN ISO 3651-2 EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 160 1.4301/1.4307 2B Acx 160 1.4301 2B Acx 160 304 2B Acx 160 1.4307 2B Acx 160 304L 2B

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm)			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
G5207E	010HAL B	2,000	1500,00	3000,00	70	18	010HAL	C
G5207F	010HAL B	2,000	1500,00	3000,00	71	18	010HAL	C
G5207G	010HAL B	2,000	1500,00	3000,00	72	12	010HAL	C
G5230G	040HAR B	2,000	1500,00	3000,00	73	16	040HAR	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)										
HEAT N° COLADA	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
0HAL	0,018	18,115	1,766	0,088	8,070	0,028	0,002	0,357		
0HAR	0,015	18,040	1,810	0,080	8,060	0,030	0,003	0,386		

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS							
TEST N° PROBETA	PROBE SITE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A80 %	HV10
010HAL	C	624,29	311,28	347,68	54,35	57,35	160,00
010HAL	T						186,00
040HAR	C	618,53	318,49	352,20	54,88	57,88	161,00
040HAR	T						184,00

REMARKS / OBSERVACIONES Spectrochemical identity test O.K. Heat treatment: 1050-1100°C. Cooling with air. Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983). The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015 (Chem & Mech only).	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL SATISFACTORY SATISFACTORIA
	WORK INSPECTOR INSPECTOR A. Heredia Palmones, 14 Enero 2021

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFINO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA



0769-CPR-VAS-00530 DoP no. 1/2015

by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1

ACCORDING TO EN 10204 SEGÚN

CERTIFICATE N° CERTIFICADO N°

F4 2021 717 10001 Y

OUR ORDER N° N/PEDIDO

SO 97117

YOUR ORDER N° S/PEDIDO

661006/BSO

TRADE MARK SELLO DEL FABRICANTE



INSPECTOR'S STAMP SELLO DEL INSPECTOR

STEELMAKING PROCESS PROCESO DE ACERIA

A.O.D.

REQUIREMENTS

NORMAS APLICABLES EN 10088-4:2009

INTERGRANULAR CORROSION CORROSIÓN INTERGRANULAR

GRADE MATERIAL

Acx 160 1.4307

FINISH ACABADO

2B

COIL / BOX

BOBINA / CAJA

CONTENT

CONTENIDO

DIMENSIONS (mm)

DIMENSIONES

THICKNESS ESPESOR

WIDTH ANCHO

LENGTH LARGO

MARKS MARCA

QUANTITY CANTIDAD

TEST N° PROBETA

COIL / BOX	CONTENT	THICKNESS	WIDTH	LENGTH	MARKS	QUANTITY	TEST N°	FINISH
G5207E	010HAL B	2,000	1500,00	3000,00	70	18	010HAL	C
G5207F	010HAL B	2,000	1500,00	3000,00	71	18	010HAL	C
G5207G	010HAL B	2,000	1500,00	3000,00	72	12	010HAL	C
G5230G	040HAR B	2,000	1500,00	3000,00	73	16	040HAR	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

HEAT N° COLADA	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
0HAL	0,018	18,115	1,766	0,088	8,070	0,028	0,002	0,357						
0HAR	0,015	18,040	1,810	0,080	8,060	0,030	0,003	0,386						

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

TEST N° PROBETA	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %									
REQUIREMENTS REQUISITOS		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00									
010HAL	C T	624,29	311,28	347,68	57,35									
040HAR	C T	618,53	318,49	352,20	57,88									

REMARKS / OBSERVACIONES

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

SATISFACTORY SATISFATORIA

WORK INSPECTOR

INSPECTOR

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 14 Enero 2021