





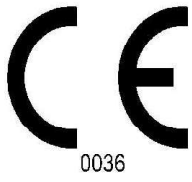
 <p>Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnewijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11</p>		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 22K0014243-01 V01											
		Certified acc.PED 2014/68/EU Annex I 4.3 by Certification Body 0036 of TUV SUD Industrie Service GmbH with cert.No.:314/2007/MUC.Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007).Approved acc.AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH.Confirmation letter from TÜVSÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc.AD2000 W2 4.1.1																					
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80744018/22-59970/097/22		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 2E/0000106															
Product - Produit - Erzeugnis COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMNE A CHAUD, RECUITS - DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT		Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4404 / 1.4401 EN 10088-2-2014 1.4404 / 1.4401 EN 10088-4-2009 1.4404 / 1.4401 ASTM A 240-2020 TYPE 316L / 316 ASME SA 240-2021 TYPE 316L / 316		Finish Présentation Ausführung ID ID ID NO 1 NO 1		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Strangussanlage				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Liefcrzustand Solution Annealing Hypertempe 1050 °C Lösungsglühen Forced air-water/air forcé-eau Geblaeae Luft-Wasser													
NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945																							
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness B09 Epaisseur - Staerke 12.00 mm				Width B10 Largeur - Breite 1500.00 mm		Length B11 Longueur - Laenge		Number of pieces B08 Nb de pièces - Stueckzahl 1													
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 20509843		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 205098		Net weight B13 Poids net - netto Gewicht 13500 KG																			
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																							
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co	
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.030		0.75		2.00		10.00 13.00		16.50 18.00		2.00 2.50				0.100		0.015		0.045			
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.025		0.51		1.30		10.02		16.62		2.03				0.023		0.003		0.031		0.186	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																							
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370																					
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur Test temperature (°C) :																					
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung									
Required Exigé Anforderung		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5 50mm HRBW		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5											
mini maxi		220 260		530 680		40 40		95		220 260		530 680											
Obtained Obtenu Ergebnisse		357 396		582		55 53		88 90		357 396		582											
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		C40 t(°)		C44		C42		C31 C15		C16 C17		C18 C19											
		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest		EN ISO 3651/2 - A:OK		C50 C51		C52 C53		C54 C55		C05											
		Internal cleanliness: A: B: C: D:		D51		C57																	
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2022034452-59970		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 4/4/2022  The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige															
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				Z01 A10		Z02															

 <p>Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnewijweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11</p>		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 22K0014243-CE V01																							
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.																																	
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80744018/22-59970/097/22		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen				Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 2E/0000106																									
Product - Produit - Erzeugnis COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMNE A CHAUD, RECUITS - DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT		Finish Présentation Ausführung ID				Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlerstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden NACBF1000015																									
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4404/1.4401		Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen ST 009 REV.4		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Liefcrzustand Solution Annealing Hypertempe 1050 °C Lösungsgluehen				Forced air-water/air forcé-eau Geblaese Luft-Wasser																											
												Z06																							
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM				Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness B09 Width B10 Length B11 Epaisseur - Staerke 12.00 mm Largeur - Breite 1500.00 mm Longueur - Laenge				Number of pieces B08 Nb de pièces - Stueckzahl 1				Net weight B13 Poids net - netto Gewicht 13500 KG																							
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																			
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co													
Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.030		0.75		2.00		10.00 13.00		16.50 18.00		2.00 2.50				0.100		0.015		0.045															
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.025		0.51		1.30		10.02		16.62		2.03				0.023		0.003		0.031		0.186													
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																C04		C93		D52															
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370										C20																							
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										Test temperature (°C) :				C03																			
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa			Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa			Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit	Elongation % Allongement. Bruchdehnung																					
Required Exigé Anforderung		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5	50mm	HRBW	Rp0.2%		Rp1%		Rm	A5																			
mini maxi		220		260		530 680		40	40	95																									
Obtained Obtenu Ergebnisse		357		396		582		55	53	88					90																				
1		C11		C14		C12		C13	C15	C31	C16		C17		C18	C19																			
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		C40		C44		C42		C50		C51	C52	C53		C54	C55	C05																			
		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest										EN ISO 3651/2 - A:OK		Internal cleanliness:		A: B: C: D:		C57																	
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2022034452-59970				Quality Department 4/4/2022 The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige  R. Vliegen																					
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				Z01				A10				Z02																					

 <p>Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel</p> <p>Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium</p>	<p>Annex to certificate 22K0014243-01 V01 Annexe du CCPU Anlage zum Zeugnis</p>	<p>Certificate CCPU - Zeugnis 22K0014243-CE V01</p>																	
	<p>Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011</p>																		
	<p>Year 11 Année Jahr</p>																		
	<p>Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80744018/22-59970/097/22</p>	<p>Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger</p>	<p>Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 2E/0000106</p>																
		<p>Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden NACBF10000015</p>																	
<p>Identification of the product Identifictaion du produit - Identifizierung des Erzeugnisses</p> <p>Coil n° N° de bobine - Band Nr 20509843</p>	<p>Dimensions Dimensions - Abmessungen</p> <table border="0"> <tr> <td>Thickness Epaisseur - Dicke</td> <td>Width Largeur - Breite</td> <td>Length Longueur - Laenge</td> </tr> <tr> <td>12.00 mm</td> <td>1500.00 mm</td> <td></td> </tr> </table>		Thickness Epaisseur - Dicke	Width Largeur - Breite	Length Longueur - Laenge	12.00 mm	1500.00 mm												
Thickness Epaisseur - Dicke	Width Largeur - Breite	Length Longueur - Laenge																	
12.00 mm	1500.00 mm																		
<p>Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl</p> <p>EN10088-4</p> <p>Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke</p> <p>Declaration of performance : Déclaration des performances : DOP.Nr.GNK.08.01/GNK.10.01 Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : https://www.aperam.com/documentation</p> <p>Steel Acier 1.4404/1.4401 Werkstoff</p> <p>Hot rolled Laminé à chaud Warmgewalzt</p> <p>Coil / bobine / Band</p> <p>Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweisseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9444-2</p> <p>Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt</p>	CE02	CE05	CE03	CE04	CE09	CE10	CE11	CE12	CE13	CE14	CE15	CE16	CE17	CE18	CE19	CE20	CE21	CE22	CE23