
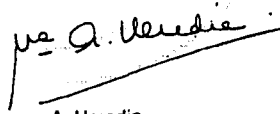



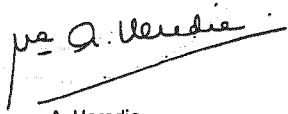





ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TPNO. (34) - 956 62 93 00 FAX. (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA		<h1>INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2>ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2> <p style="text-align: right;">3.1</p> <p>ACCORDING TO EN 10204 CERTIFICATE N° F0 2017 1211 10002* <small>CONFORME A LA NORME EN 10204 ZEUGNIS NR.</small></p>															
CUSTOMER <small>KUNDE</small> BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAATIOVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° <small>UNSERE AUFTR.</small> SO 47796	YOUR ORDER N° <small>IHRE BESTELL.</small> P047469															
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small> EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15 EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15		INTERGRANULAR CORROSION <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small> EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE <small>WERKSTOFF</small> Acx 240 1.4401 Acx 240 TP-316 Acx 240 1.4404 Acx 240 TP-316L	FINISH <small>AUSFÜHRUNG</small> 2B 2B 2B 2B													
COIL / BOX <small>COIL/KISTE</small> 03NORE A	CONTENT <small>INHALT</small> 03NORE A	DIMENSIONS (mm) <small>ABMESSUNGEN</small> <table border="1"> <thead> <tr> <th>THICKNESS</th> <th>WIDTH</th> <th>LENGTH</th> </tr> <tr> <th>DICKE</th> <th>BREITE</th> <th>LÄNGE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3,000</td> <td>1500,00</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			THICKNESS	WIDTH	LENGTH	DICKE	BREITE	LÄNGE	3,000	1500,00		MARKS <small>POS.</small> 1	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small> 1	TEST N° <small>PROBE NR.</small> 03NORE	FINISH <small>AUSFÜHRUNG</small> C
THICKNESS	WIDTH	LENGTH															
DICKE	BREITE	LÄNGE															
3,000	1500,00																
CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN																	
HEAT N° <small>SCHWEIÖSE NR.</small> NORE	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI								
	0,013	16,520	1,250	2,113	0,035	10,035	0,027	0,001	0,410								
MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN																	
TEST N° <small>PROBE N.</small> 03NORE	PROBE <small>BY TYPE</small> C T	Rm <small>N/mm2</small> 607,26	Rp 0.2 <small>N/mm2</small> 311,70	Rp 1.0 <small>N/mm2</small> 341,51	A50 <small>%</small> 56,29	A5 <small>%</small> 58,29	HRB <small></small> 80,00										
REMARKS / BEOBACHTUNGEN								SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL <small>ÖBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small>									
The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only). This certificate complies to NORSOK M-630, ADS S01								SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG WORK INSPECTOR <small>WERKSTÄTTENVERSTÄNDLICHER</small>  A. Heredia Palmones, 12 ENERO 2017									

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFM 134 - 956 62 93 00 FAX 134 - 956 62 93 11 P. O. BOX 93 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA		 by Accredited Body		 0765-CPR-VAS-00530 DoP no. 1/2015		INSPECTION CERTIFICATE ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1							
CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA				OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 47796		YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P047469		TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 		INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN		STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-4 2009						INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION			GRADE WERKSTOFF Acx 240 1.4404		FINISH AUSFÜHRUNG 2B		
COIL / BOX WICKEL/KISTE		CONTENT INHALT		DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR		FINISH AUSFÜHRUNG		
03NORE A		03NORE A		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE	1	1	03NORE		C		
CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN													
HEAT N° SCHWELZE NR		C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI			
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		0,030	16,500	2,000	2,500	0,100	10,000	0,045	0,015	1,000			
NORE		0,013	16,520	1,250	2,113	0,035	10,035	0,027	0,001	0,410			
MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN													
TEST N° PROBE NR		PROBE BEI TYP	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %							
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN			530,00	240,00	270,00	40,00							
03NORE		C T	607,26	311,70	341,51	58,29							
REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order This certificate complies to NORSOK M-830, ADS S01						SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE							
						SATISFACTORY Ohne Beanstandung							
						WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER							
						 A. Heredia							
						Palmones, 12 ENERO 2017							

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFNO (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 13 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA		 by Accredited Body		<h1>Abnahmeprüfzeugnis</h1> <h2>INSPECTION CERTIFICATE</h2>				Prüf - Nr. F0 2017 1211 10001 C Inspection No.						
ACCORDING TO EN 10204 3.1 NACH				<small>*Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1993* Letter of approval from the TÜV Baden dated 31-3-83. *Lauf Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26 Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.* TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89</small>										
Besteller - Customer BE GROUP OY AB			Auftrags Nr - Our order n° SO.47796		Bestellung Nr - Your order n° P047469									
Prüfgegenstand - Article BAND (COIL)			Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4404 2B											
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X2CrNiMo17-12-2			Werksbez - Works Grade Acx - 240		Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A									
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 PED 2014/68/EU						Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil								
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 				Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 										
Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm			Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°								
1	1	3,000 x 1.500,00			N0RE	03N0RE	C							
Chemische Analyse - Chemical Composition (%)														
Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000					
N0RE	0,013	16,520	1,250	2,113	0,035	10,035	0,027	0,001	0,410					
Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C														
Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos. of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen		Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %							
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00							
03N0RE	C T	12,500	3,00	607,26	311,70	341,51	58,29							
Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. <i>Surface and dimensions controlled: O.K.</i> Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2 <i>The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2</i> Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. <i>Spectrometrical identity test: O.K.</i> Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C Heat treatment: Und Abschrecken mit Luft. <i>cooling with air.</i> Die Lieferung entspricht der Bestellung. <i>The delivery is in accordance with the order</i> Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)								WERKSACHVERSTÄNDIGER WORK INSPECTOR A. Heredia						
Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204								Palmones, 12 ENERO 2017						



BE GROUP

25.4.2017

1 (1)

VIRHEELLINEN LEIMAUS

Acerinox Scandinavia AB tilauksella P047469 toimittama kela 1.4404 2B 3 x 1500mm on leikattu BE GROUP OY AB Lotila ohutlevyn arkkilinjalla varastoarkeiksi myyntitilauksella W0017358

Tästä kelasta on leikattu seuraavat paketit:

86332

86341

86342

86343

86344

86347

86348

86349

86351

Kelasta leikattuihin arkkeihin on leimattu väärä tuotetieto. Levyissä olevissa leimoissa on virheellisesti leimattu 1.4301 vaikka oikea tuotetieto on 1.4404 .

Vakuutamme, että nämä levyt vastaavat aineodistuksella ilmoitettuja arvoja.

BE Group Oy Ab

Psta

Mikko Huuskonen

BE GROUP OY AB
Helsingintie 50,
PL 54, 15101 Lahti
Puhelin (03) 825 200
Faksi (03) 825 2503
Y-tunnus: 1544976-7
Alv. rek.
Kotipaikka: Lahti
www.begroup.fi