

AVV. DI SPEDIZ. N°: 0180422826 ORDINE CLIENTE N°: 70237128 ORDINE INTERNO N°: 8G212095 CERTIFICATO N°: 02141519 CARICO N°: 0060005226
SHIPPING NOTICE N° REPL. Q1 INTERNAL ORDER N° CERTIFICATE N°
AVIS D'EXPEDITION N° CUSTOMER ORDER N° COMMANDE INT. N°
VERSANDANZEIGE Nr COMMANDE DU CLIENT N° WERKS Nr

PRODOTTO: **STAINLESS STEEL COILS**
PRODUCT
PRODUIT
PRUFGEGENSTAND

N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	N° COLATA HEAT N° N° COULEE SCHMELZE Nr.	COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE/ CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG													
		% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% N	% Ti	CU %	%	%	%
893015	0465527	0,022	1,660	0,310	0,029	0,001	18,07	8,040	0,300	0,074		0,420			

SPECIFICA, SPECIFICATION, ANFORDERUNGEN:	TIPO D'ACCIAIO, STEEL TYPE, TYPE D'ACIER, MARKENBEZEICHNUNG:
AD2000W2/W10 EN 10028-7 EN 10088-2 EN 10088-4 ASTM A 240 ASME SA 240-IIA 2021 AST	1.4307 1.4307/1.4301 1.4307/1.4301 304L/304 304DL

TRATT. TERMICO - RICOTTURA DI SOLUBILIZZ. 1050°C ARIA - ACQUANEBULIZZATA - ACQUA
HEAT TREATMENT - ANNEALING: AIR - WATER SPRAY - WATER COOLING
TRAITEMENT - THERMIQUE - HYPERTREMPE: AIR - EAU ATOMISEE - EAU
WARMEBEHANDLUNG - ABSCHRECKEN. *C/LUFT - SPRÜHWASSER - WASSER

PROCESSO DI ELABORAZIONE: E + AOD + CC
STEELMAKING PROCESS
PROCEDE D'ELABORATION
ERSCHMELZUNGSART

IL MATERIALE È RESISTENTE ALLA CORROSIONE INTERGRANULARE SECONDO:
THE MATERIAL IS RESISTANT TO INTERCRYSTALLINE CORROSION IN
D'ACCORDANCE WITH:
LE MATERIEL EST RESISTANT A LA CORROSION INTERGRANULAIR SELON:

EN ISO 3651-2
ASTM A262 E

RISULTATI DELLE PROVE / TEST RESULTS / RESULTATS DES ESSAIS / ERGEBNIS DER PRÜFUNGEN (1 n / m ² = 1 M Pa)																	
N° COLLO PACKAGE N° N° COLIS KISTEN Nr.	N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNGEN mm	N° PEZZI PIECES N° N° PIECES STÜCKZAHL	FINITURA FINISH FINITION AUSFÜHRG	PESO WEIGHT POIDS GEWICHT Kg.	P R E L I E V O (1)	S E N S O (2)	TRAZIONE / TENSILE / TRACTION / ZUGVERSUCH						DUREZZA HARDNESS DURETE HARTE		PIEGA BEND PLIAGE FALTVERSUCH	GRANO GRAIN KORN (size)
								Rp 0.2%	Rp 1%	Rm	A %			HRB	≤		
								N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	Lo = 2"	Lo = 80	Lo = A5				
CARATTERISTICHE RICHIESTE - REQUIRED CHARACTERISTICS - CHARACTERISTIQUES REQUISES - ANFORDERUNGEN								≥ 220	≥ 250	520-700	≥ 40	≥ 45	≥	≤ 92	≤		
C0457701 C0457701	893015	1.20X1520.0	1	2B-2B	26.200	T C	T T	269 273	301 305	600 603	62,2 60,0	61,2 59,0		80,0 77,0		7,0 7,5	

Certificato emesso automaticamente
COMPLIES WITH ED 2000/53/EC
THE MATERIAL MEETS THE HARDNESS REQUIREMENTS OF NACE MR0175

Valore della prova di durezza convertito secondo ASTM E140
MATERIAL IDENTIFICATION CHECK, SURFACE QUALITY AND DIMENSIONS = OK



2592
13
2592-CPR-0038

Declaration of
Performance:
0006
0002

Certifichiamo che i prodotti sopra elencati sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.
We certify that products listed above comply with order requirements.
Nous certifions que les produits ci-dessus énumérés sont conformes aux prescriptions de la commande.
Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.

TIMBRO DEL PRODUTTORE: Acciai Speciali Terni S.p.A.
PRODUCER TRADE MARK:
MARQUE DU PRODUCTEUR:
ZEICHEN DES LIEFERWERKS:

TIMBRO DEL RESPONSABILE INCARICATO:
INSPECTOR STAMP:
MARQUE DU RESPONSABLE CHARGÉ:
STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN:



Acciai Speciali Terni S.p.A.
FIRMA DEL RESPONSABILE INCARICATO
INSPECTOR SIGNATURE
SIGNATURE DU RESPONSABLE CHARGÉ UNTERSCHRIFT
DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

TERNI IL 08.04.2022 Responsabile del Laboratorio S. Contadini

1) Sampling - Location - Ort
T = Testa - Top - Tête - Kopf
C = Coda - Bottom - Pied - Fuss

2) Sens - Direction - Richtung
T = Trasversale - Transverse - Traverse - Quer
L = Longitudinale - Longitudinal - Long - Längs

Subjected to the control system by the Notified Body n°2592
Concert - Stradone Farnese 39G 29121 Piacenza (Italy)
System of assessment 2+

Quality Assurance System in accordance with the Pressure Equipment Directive
2014/68/EU, Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0 By TÜV SÜD
Certificate No.: DGR-0036-QS-W 09/2002/MUC