

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFMG. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADI2)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO EN 10204 CERTIFICATE N° 73 2023 1977 20001 Y
 SEGÚN CERTIFICADO N°

CUSTOMER
 CLIENTE
 HTM YHTIOT OY, HTM METALS
 TEOLLISUUSKUJA 1

OUR ORDER N°
 N/PEDIDO
 MA 7504

YOUR ORDER N°
 S/PEDIDO
 17720

TRADE MARK
 SELLO DEL FABRICANTE

INSPECTOR'S STAMP
 SELLO DEL INSPECTOR

STEELMAKING PROCESS
 PROCESO DE ACERÍA
 A.O.D.

REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES	INTERGRANULAR CORROSION CORROSIÓN INTERGRANULAR	GRADE MATERIAL	FINISH ACABADO
EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)		Acx 240 1.4404	1D

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
J1896L	043EPK BA	15,000	1500,00	3000,00	21	4	043EPK	C
J1896L	043EPK BB	15,000	1500,00	3000,00	21	4	043EPK	C
J1896L	043EPK BC	15,000	1500,00	3000,00	21	4	043EPK	C
J1896L	043EPK BD	15,000	1500,00	3000,00	21	4	043EPK	C
J1897C	043EPK AA	15,000	1500,00	3000,00	22	4	043EPK	C
J1897C	043EPK AB	15,000	1500,00	3000,00	22	4	043EPK	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

HEAT N° COLADA	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000					
3EPK	0,012	16,755	1,278	2,154	0,033	10,070	0,030	0,003	0,388					

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

TEST N° PROBETA	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS REQUISITOS		520,00 670,00	220,00	260,00	45,00									
043EPK	C T	568,00	262,00	303,00	59,00									

REMARKS / OBSERVACIONES

The delivery is in accordance with the order
 Quality Assurance System in accordance with the Pressure
 Equipment Directive 97/27/PED
 Material complies with NORSOK M-630 MDS S01.
 Melted and transformed in Spain

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

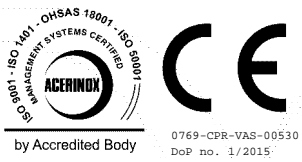
SATISFACTORY
 SATISFACTORIA

WORK INSPECTOR
 INSPECTOR

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 11 Diciembre 2023

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFMG. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O., BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADI2)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO **EN 10204** CERTIFICATE N° **73 2023 1977 20001 Y**
 SEGÚN CERTIFICADO N°

CUSTOMER
 CLIENTE
 HTM YHTIOT OY, HTM METALS
 TEOLLISUUSKUJA 1

OUR ORDER N°
 N/PEDIDO
MA 7504

YOUR ORDER N°
 S/PEDIDO
17720

TRADE MARK
 SELLO DEL FABRICANTE

INSPECTOR'S STAMP
 SELLO DEL INSPECTOR

STEELMAKING PROCESS
 PROCESO DE ACERÍA
A.O.D.

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
NORMAS APLICABLES	CORROSIÓN INTERGRANULAR	MATERIAL	ACABADO
EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)		Acx 240 1.4404	1D

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS (mm)			MARKS	QUANTITY	TEST N°	
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH				
BOBINA / CAJA	CONTENIDO	ESPESOR	ANCHO	LARGO	MARCA	CANTIDAD	PROBETA	
J1897C	043EPK AC	15,000	1500,00	3000,00	22	4	043EPK	C
J1897C	043EPK AD	15,000	1500,00	3000,00	22	4	043EPK	C
J1909K	033EPK HA	15,000	1500,00	3000,00	24	4	033EPK	C
J1909K	033EPK HB	15,000	1500,00	3000,00	24	4	033EPK	C
J1909K	033EPK HC	15,000	1500,00	3000,00	24	4	033EPK	C
J1909K	033EPK HD	15,000	1500,00	3000,00	24	4	033EPK	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

HEAT N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
COLADA														
REQUIREMENTS		16,500	2,000	2,000		10,000								
REQUISITOS	0,030	18,500	2,000	2,500	0,100	13,000	0,045	0,015	1,000					
3EPK	0,012	16,755	1,278	2,154	0,033	10,070	0,030	0,003	0,388					

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

TEST N°	PROBE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A5									
PROBETA	SIT. TYPE	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%									
REQUIREMENTS		520,00	220,00	260,00	45,00									
REQUISITOS		670,00												
033EPK	C T	571,00	254,00	308,00	59,00									
043EPK	C T	568,00	262,00	303,00	59,00									

REMARKS / OBSERVACIONES

The delivery is in accordance with the order
 Quality Assurance System in accordance with the Pressure
 Equipment Directive 97/27/PED
 Material complies with NORSOK M-630 MDS S01.
 Melted and transformed in Spain

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

SATISFACTORY
 SATISFACTORIA

WORK INSPECTOR
 INSPECTOR

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 11 Diciembre 2023