

AVV. DI SPEDIZ. N°: 0180325676 ORDINE CLIENTE N°: 70234260 ORDINE INTERNO N°: 8G210881 CERTIFICATO N°: 02088263 CARICO N°: 0060003756
 SHIPPING NOTICE N° REPL. Q3 INTERNAL ORDER N° CERTIFICATE N°
 AVIS D'EXPEDITION N° CUSTOMER ORDER N° COMMANDE INT. N°
 VERSANDANZEIGE Nr. COMMANDE DU CLIENT N° WERKS Nr

PRODOTTO: STAINLESS STEEL COILS
 PRODUCT
 PRODUIT
 PRUFGEGENSTAND

N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	N° COLATA HEAT N° N° COULEE SCHMELZE Nr.	COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE/ CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG													
		% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% N	% Ti	CU %	%	%	%
762236	0540992	0,016	1,070	0,320	0,029	0,001	16,78	10,110	2,040	0,045		0,370			

SPECIFICA, SPECIFICATION, ANFORDERUNGEN:	TIPO D'ACCIAIO, STEEL TYPE, TYPE D'ACIER, MARKENBEZEICHNUNG:
AD2000W2 EN 10028-7 EN 10088-4 ASTM A240 ASME SA240 AST	1.4404 1.4404/1.4401 1.4404/1.4401 316L/316 316L

TRATT. TERMICO - RICOTTURA DI SOLUBILIZZ. 1050°C ARIA - ACQUANEBULIZZATA - ACQUA
 HEAT TREATMENT - ANNEALING: AIR - WATER SPRAY - WATER COOLING
 TRAITEMENT - THERMIQUE - HYPERTREMPE: AIR - EAU ATOMISEE - EAU
 WARMEBEHANDLUNG - ABSCHRECKEN. *CLUFT - SPRÜHWASSER - WASSER

PROCESSO DI ELABORAZIONE: E + AOD + CC
 STEELMAKING PROCESS
 PROCEDE D'ELABORATION
 ERSCHMELZUNGSART

IL MATERIALE È RESISTENTE ALLA CORROSIONE INTERGRANULARE SECONDO:
 THE MATERIAL IS RESISTANT TO INTERCRYSTALLINE CORROSION IN
 DACCORDANCEWITH:
 LE MATERIEL EST RESISTANT A LA CORROSION INTERGRANULAIR SELON:

EN ISO 3651-2
 ASTM A262 E

RISULTATI DELLE PROVE / TEST RESULTS / RESULTATS DES ESSAIS / ERGEBNIS DER PRÜFUNGEN (1 n / m m ² = 1 M Pa)																	
N° COLLO PACKAGE N° N° COLIS KISTEN Nr.	N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNGEN mm	N° PEZZI PIECES N° N° PIECES STÜCKZAHL	FINITURA FINISH FINITION AUSFÜHRG	PESO WEIGHT POIDS GEWICHT Kg.	P R E L I E V O (1)	S E N S O (2)	TRAZIONE / TENSILE / TRACTION / ZUGVERSUCH						DUREZZA HARDNESS DURETE HARTE		PIEGA BEND PLIAGE FALTVERSUCH	GRANO GRAIN KORN (size)
								Rp 0.2%	Rp 1%	Rm	A %			HRB	≤		
								N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	Lo = 2"	Lo = 80	Lo = A5				
CARATTERISTICHE RICHIESTE - REQUIRED CHARACTERISTICS - CHARACTERISTIQUES REQUISES - ANFORDERUNGEN								≥ 240	≥ 270	530-680	≥ 40	≥	≥ 40	≤ 95	≤		
C0378316 C0378316	762236	3.00X1520.0	1	2B-2B	24.330	T C	T T	278 280	309 312	590 582	62,4 65,6		61,5 64,7	77,0 73,0		6,5 6,5	

Certificato emesso automaticamente
 COMPLIES WITH ED 2000/53/EC
 MATERIAL IDENTIFICATION CHECK, SURFACE QUALITY AND DIMENSIONS = OK



2592
 13
 2592-CPR-0038

Declaration of Performance:
 0010
 0009

Certifichiamo che i prodotti sopra elencati sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.
 We certify that products listed above comply with order requirements.
 Nous certifions que les produits ci-dessus énumérés sont conformes aux prescriptions de la commande.
 Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.

TIMBRO DEL PRODUTTORE: Acciai Speciali Terni S.p.A. con unico Socio
 PRODUCER TRADE MARK:
 MARQUE DU PRODUCTEUR:
 ZEICHEN DES LIEFERWERKS:

TIMBRO DEL RESPONSABILE INCARICATO:
 INSPECTOR STAMP:
 MARQUE DU RESPONSABLE CHARGÉ:
 STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN:



Acciai Speciali Terni S.p.A. con Unico Socio
 FIRMA DEL RESPONSABILE INCARICATO
 INSPECTOR SIGNATURE
 SIGNATURE DU RESPONSABLE CHARGÉ UNTERSCHRIFT
 DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

TERNI IL 27.07.2021 Responsabile del Laboratorio S. Contadini

S. Contadini

1) Sampling - Location - Ort
 T = Testa - Top - Tête - Kopf
 C = Coda - Bottom - Pied - Fuss

2) Sens - Direction - Richtung
 T = Trasversale - Transverse - Traverse - Quer
 L = Longitudinale - Longitudinal - Long - Längs

Subjected to the control system by the Notified Body n°2592
 Concert - Stradone Farnese 39G 29121 Piacenza (Italy)
 System of assessment 2+

Quality Assurance System in accordance with the Pressure Equipment Directive
 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0 By TÜV SÜD
 Certificate No.: DGR-0036-QS-W 09/2002/MUC