

CERTIFICATO DI COLLAUDO INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATE DE RECEPTION ABNAHMEPRÜFZEUGNIS B*

EN 10204/3.1

1/1

AVV. DI SPEDIZ. N°: 0180540813 ORDINE CLIENTE N°: 212896094 ORDINE INTERNO N°: 8G221696 CERTIFICATO N°: 02204349 CARICO N°: 0020027749
 SHIPPING NOTICE N° CUSTOMER ORDER N° INTERNAL ORDER N° CERTIFICATE N°
 AVIS D'EXPEDITION N° COMMANDE DU CLIENT N° COMMANDE INT. N°
 VERSANDANZEIGE Nr BESTELLUNG Nr WERKS Nr

PRODOTTO: STAINLESS STEEL COILS
 PRODUCT
 PRUFGEGENSTAND

N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	N° COLATA HEAT N° N° COULEE SCHMELZE Nr.	COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE/ CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG													
		% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% N	% Ti	CU %	%	%	%
033007	0546591	0,030	1,650	0,300	0,034	0,001	18,01	8,060	0,410	0,074		0,440			

SPECIFICA, SPECIFICATION, ANFORDERUNGEN:	TIPO D'ACCIAIO, STEEL TYPE, TYPE D'ACIER, MARKENBEZEICHNUNG:
AD 2000 W2 AD 2000 W10 EN 10088-2 EN 10028-7 ASTM A240 ASME SA240 AST	1.4307 1.4307/1.4301 304L/304 304DL

TRATT. TERMICO - RICOTTURA DI SOLUBILIZZ. 1050°C ARIA - ACQUANEBULIZZATA - ACQUA
 HEAT TREATMENT - ANNEALING: AIR - WATER SPRAY - WATER COOLING
 TRAITEMENT - THERMIQUE - HYPERTREMPE: AIR - EAU ATOMISEE - EAU
 WÄRMEBEHANDLUNG - ABSCHRECKEN - CLUFT - SPRÜHWASSER - WASSER

PROCESSO DI ELABORAZIONE: E + AOD + CC
 STEELMAKING PROCESS
 PROCÉDE D'ELABORATION
 ERSCHMELZUNGSART

IL MATERIALE È RESISTENTE ALLA CORROSIONE INTERGRANULARE SECONDO:
 THE MATERIAL IS RESISTANT TO INTERCRYSTALLINE CORROSION IN
 D'ACCORDANCE WITH:
 LE MATERIEL EST RESISTANT A LA CORROSION INTERGRANULAIRE SELON:

EN ISO 3651-2
 ASTM A262 E

RISULTATI DELLE PROVE / TEST RESULTS / RESULTATS DES ESSAIS / ERGEBNIS DER PRÜFUNGEN (1 N / m m ² = 1 M Pa)																		
N° COLLO PACKAGE N° N° COLIS KISTEN Nr.	N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNGEN mm	N° PEZZI PIECES N° N° PIECES STÜCKZAHL	FINITURA FINISH FINITION AUSFÜHRG	PESO WEIGHT POIDS GEWICHT Kg.	P R E L I E V O (1)	S E N S O (2)	TRAZIONE / TENSILE / TRACTION / ZUGVERSUCH						DUREZZA HARDNESS DURETE HARTE	PIEGA BEND PLIAGE FALTVERSUCH	GRANO GRAIN KORN (size)		
								Rp 0.2%	Rp 1%	Rm	A %							
								N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	Lo = 2"	Lo = 80	Lo = A5					
CARATTERISTICHE RICHIESTE - REQUIRED CHARACTERISTICS - CHARACTERISTIQUES REQUISES - ANFORDERUNGEN								≥ 220	≥ 250	520-700	≥ 40	≥	≥ 45	≤ 92	≤			
C0561310 C0561310	033007	6.00X1500.0	1	1D-1	26.240	T C	T T	337	394	658	53,5		54,4	88,0 87,0				

Certificato emesso automaticamente
 COMPLIES WITH ED 2000/53/EC
 MATERIAL IDENTIFICATION CHECK, SURFACE QUALITY AND DIMENSIONS = OK

Certifichiamo che i prodotti sopra elencati sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.
 We certify that products listed above comply with order requirements.
 Nous certifions que les produits ci-dessus énumérés sont conformes aux prescriptions de la commande.
 Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellanahme entspricht.

TIMBRO DEL PRODUTTORE: Acciai Speciali Terni S.p.A.
 PRODUCER TRADE MARK:
 MARQUE DU PRODUCTEUR:
 ZEICHEN DES LIEFERWERKS:

TIMBRO DEL RESPONSABILE INCARICATO:
 INSPECTOR STAMP:
 MARQUE DU RESPONSABLE CHARGE:
 STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN:



Acciai Speciali Terni S.p.A.
 FIRMA DEL RESPONSABILE INCARICATO
 INSPECTOR SIGNATURE
 SIGNATURE DU RESPONSABLE CHARGÉ UNTERSCHRIFT
 DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

TERNI IL 28.02.2023 Responsabile del Laboratorio S. Contadini

S. Contadini

1) Sampling - Location - Ort
 T = Testa - Top - Tête - Kopf
 C = Coda - Bottom - Pied - Fuss
 2) Sens - Direction - Richtung
 T = Traversale - Transverse - Traverse - Quer
 L = Longitudinale - Longitudinal - Long - Längs