

AVV. DI SPEDIZ. N°: 0180599303 ORDINE CLIENTE N°: 120623309 ORDINE INTERNO N°: 8G230716 CERTIFICATO N°: 02230603 CARICO N°: 0020029899
SHIPPING NOTICE N° CUSTOMER ORDER N° INTERNAL ORDER N° CERTIFICATE N°
AVIS D'EXPEDITION N° COMMANDE DU CLIENT N° COMMANDE INT. N°
VERSANDANZEIGE Nr BESTELLUNG Nr WERKS Nr

CLIENTE: **ALUMECO A/S**
CUSTOMER: **Næsbyvej 26**
CLIENT: **Odense C**
BESTELLER: **5000 - - Danimarca**

PRODOTTO: **STAINLESS STEEL PLATES FROM COIL**
PRODUCT
PRODUIT
PRÜFGEGENSTAND

DESTINATARIO: **ALUMECO A/S**
SHIP TO PARTY: **Næsbyvej 26**
CLIENT LIVRÉ: **Odense C**
WARENEMPFÄNGER: **5000 - - Danimarca**

N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	N° COLATA HEAT N° N° COULEE SCHMELZE Nr.	COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE/ CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG													
		% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% N	% Ti	CU %	%	%	%
082636	0469012	0,027	1,770	0,320	0,033	0,001	18,03	8,050	0,390	0,074					
083709	0547659	0,030	1,650	0,320	0,034	0,002	18,04	8,010	0,420	0,073					

SPECIFICA, SPECIFICATION, ANFORDERUNGEN:	TIPO D'ACCIAIO, STEEL TYPE, TYPE D'ACIER, MARKENBEZEICHNUNG:
EN 10028-7	1.4307/1.4301
EN 10088-2	1.4307/1.4301
ASTM A 240	304L/304
ASME SA 240	304L
AST	304DL

TRATT. TERMICO - RICOTTURA DI SOLUBILIZZ. 1050 °C ARIA - ACQUANEBUZZATA - ACQUA
HEAT TREATMENT - ANNEALING: AIR - WATER SPRAY - WATER COOLING
TRAITEMENT - THERMIQUE - HYPERTREMPE: AIR - EAU ATOMISEE - EAU
WARMEBEHANDLUNG - ABSCHRECKEN. °C/LUFT - SPRÜHWASSER - WASSER

PROCESSO DI ELABORAZIONE: E + AOD + CC
STEELMAKING PROCESS
PROCEDE D'ELABORATION
ERSCHMELZUNGSART

IL MATERIALE È RESISTENTE ALLA CORROSIONE INTERGRANULARE SECONDO:
THE MATERIAL IS RESISTANT TO INTERCRYSTALLINE CORROSION IN
D'ACCORDANCE WITH:
LE MATERIEL EST RESISTANT A LA CORROSION INTERGRANULAIRE SELON:

EN ISO 3651-2
ASTM A262 E

RISULTATI DELLE PROVE / TEST RESULTS / RESULTATS DES ESSAIS / ERGEBNIS DER PRÜFUNGEN (1 N / m m ² = 1 M Pa)																	
N° COLLO PACKAGE N° N° COLIS KISTEN Nr.	N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNGEN mm	N° PEZZI PIECES N° N° PIECES STÜCKZAHL	FINITURA FINISH FINITION AUSFÜHRG	PESO WEIGHT POIDS GEWICHT Kg.	P R E L I M I N A R I O (1)	S E N S O (2)	TRAZIONE / TENSILE / TRACTION / ZUGVERSUCH						DUREZZA HARDNESS DURETE HARTE		PIEGA BEND PLIAGE FALTVERSUCH	GRANO GRAIN KORN (size)
								Rp 0.2%	Rp 1%	Rm	A %			HRB	H		
								N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	Lo = 2"	Lo = 80	Lo = A5				
CARATTERISTICHE RICHIESTE - REQUIRED CHARACTERISTICS - CHARACTERISTIQUES REQUISES - ANFORDERUNGEN								≥ 220	≥ 250	520-700	≥ 40	≥ 45	≥	92	≥		
C0587495	082636	2.00X1500.0X3000	8	2B-2B	560	T	T	287	320	623	60,4	59,4		83,0			
C0587495						C	T	270	302	610	63,0	62,0		80,0			
C0587496	082636	2.00X1500.0X3000	16	2B-2B	1.115	T	T	287	320	623	60,4	59,4		83,0			
C0587496						C	T	270	302	610	63,0	62,0		80,0			
C0587497	082636	2.00X1500.0X3000	16	2B-2B	1.115	T	T	287	320	623	60,4	59,4		83,0			
C0587497						C	T	270	302	610	63,0	62,0		80,0			
C0587498	082636	2.00X1500.0X3000	16	2B-2B	1.115	T	T	287	320	623	60,4	59,4		83,0			
C0587498						C	T	270	302	610	63,0	62,0		80,0			
C0588368	083709	2.00X1500.0X3000	20	2B-2B	1.390	T	T	285	315	618	60,5	59,5		83,0			
C0588368						C	T	289	322	621	58,9	57,9		83,0			

Certificato emesso automaticamente
COMPLIES WITH ED 2000/53/EC
MATERIAL IDENTIFICATION CHECK, SURFACE QUALITY AND DIMENSIONS = OK

Certifichiamo che i prodotti sopra elencati sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.
We certify that products listed above comply with order requirements.
Nous certifions que les produits ci-dessus énumérés sont conformes aux prescriptions de la commande.
Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.

TIMBRO DEL PRODUTTORE: Acciai Speciali Terni S.p.A.
PRODUCER TRADE MARK:
MARQUE DU PRODUCTEUR:
ZEICHEN DES LIEFERWERKS:

Acciai Speciali Terni S.p.A.
FIRMA DEL RESPONSABILE INCARICATO
INSPECTOR SIGNATURE
SIGNATURE DU RESPONSABLE CHARGÉ UNTERSCHRIFT
DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

TERNI IL 31.07.2023 Responsabile del Laboratorio S. Contadini

AVV. DI SPEDIZ. N°: 0180599303 ORDINE CLIENTE N°: 120623309 ORDINE INTERNO N°: 8G230716 CERTIFICATO N°: 02230603 CARICO N°: 0020029899
SHIPPING NOTICE N° CUSTOMER ORDER N° INTERNAL ORDER N° CERTIFICATE N°
AVIS D'EXPEDITION N° COMMANDE DU CLIENT N° COMMANDE INT. N°
VERSANDANZEIGE Nr BESTELLUNG Nr WERKS Nr

CLIENTE: **ALUMECO A/S**
CUSTOMER: **Næsbyvej 26**
CLIENT: **Odense C**
BESTELLER: **5000 - - Danimarca**

DESTINATARIO: **ALUMECO A/S**
SHIP TO PARTY: **Næsbyvej 26**
CLIENT LIVRÉ: **Odense C**
WARENEMPFÄNGER: **5000 - - Danimarca**

PRODOTTO: **STAINLESS STEEL PLATES FROM COIL**
PRODUCT
PRODUIT
PRUFGEGENSTAND

N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	N° COLATA HEAT N° N° COULEE SCHMELZE Nr.	COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE/ CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG													
		% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% N	% Ti	CU %	%	%	%
083709	0547659	0,030	1,650	0,320	0,034	0,002	18,04	8,010	0,420	0,073		0,410			

SPECIFICA, SPECIFICATION, ANFORDERUNGEN:	TIPO D'ACCIAIO, STEEL TYPE, TYPE D'ACIER, MARKENBEZEICHNUNG:
EN 10028-7 EN 10088-2 ASTM A 240 ASME SA 240 AST	1.4307/1.4301 1.4307/1.4301 304L/304 304L 304DL

TRATT. TERMICO - RICOTTURA DI SOLUBILIZZ. 1050 °C ARIA - ACQUANEBUZZATA - ACQUA
HEAT TREATMENT - ANNEALING: AIR - WATER SPRAY - WATER COOLING
TRAITEMENT - THERMIQUE - HYPERTREMPE: AIR - EAU ATOMISEE - EAU
WARMEBEHANDLUNG - ABSCHRECKEN. °C/LUFT - SPRÜHWASSER - WASSER

PROCESSO DI ELABORAZIONE: E + AOD + CC
STEELMAKING PROCESS
PROCEDE D'ELABORATION
ERSCHMELZUNGSART

IL MATERIALE È RESISTENTE ALLA CORROSIONE INTERGRANULARE SECONDO:
THE MATERIAL IS RESISTANT TO INTERCRYSTALLINE CORROSION IN
D'ACCORDANCE WITH:
LE MATERIEL EST RESISTANT A LA CORROSION INTERGRANULAIRE SELON:

EN ISO 3651-2
ASTM A262 E

RISULTATI DELLE PROVE / TEST RESULTS / RESULTATS DES ESSAIS / ERGEBNIS DER PRÜFUNGEN (1 N / m m ² = 1 M Pa)																	
N° COLLO PACKAGE N° N° COLIS KISTEN Nr.	N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNGEN mm	N° PEZZI PIECES N° N° PIECES STÜCKZAHL	FINITURA FINISH FINITION AUSFÜHRG	PESO WEIGHT POIDS GEWICHT Kg.	P R E L I E V O (1)	S E N S O (2)	TRAZIONE / TENSILE / TRACTION / ZUGVERSUCH						DUREZZA HARDNESS DURETE HARTE		PIEGA BEND PLIAGE FALTVERSUCH	GRANO GRAIN KORN (size)
								Rp 0.2%	Rp 1%	Rm	A %			HRB	H		
								N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	Lo = 2"	Lo = 80	Lo = A5				
CARATTERISTICHE RICHIESTE - REQUIRED CHARACTERISTICS - CHARACTERISTIQUES REQUISES - ANFORDERUNGEN								≥ 220	≥ 250	520-700	≥ 40	≥ 45	≥	92	≥		
C0588369	083709	2.00X1500.0X3000	20	2B-2B	1.390	T	T	285	315	618	60,5	59,5		83,0			
C0588369						C	T	289	322	621	58,9	57,9		83,0			
C0588371	083709	2.00X1500.0X3000	20	2B-2B	1.390	T	T	285	315	618	60,5	59,5		83,0			
C0588371						C	T	289	322	621	58,9	57,9		83,0			
C0588372	083709	2.00X1500.0X3000	20	2B-2B	1.390	T	T	285	315	618	60,5	59,5		83,0			
C0588372						C	T	289	322	621	58,9	57,9		83,0			
C0588373	083709	2.00X1500.0X3000	20	2B-2B	1.390	T	T	285	315	618	60,5	59,5		83,0			
C0588373						C	T	289	322	621	58,9	57,9		83,0			
C0588374	083709	2.00X1500.0X3000	20	2B-2B	1.390	T	T	285	315	618	60,5	59,5		83,0			
C0588374						C	T	289	322	621	58,9	57,9		83,0			

Certificato emesso automaticamente
COMPLIES WITH ED 2000/53/EC
MATERIAL IDENTIFICATION CHECK, SURFACE QUALITY AND DIMENSIONS = OK

Certifichiamo che i prodotti sopra elencati sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.
We certify that products listed above comply with order requirements.
Nous certifions que les produits ci-dessus énumérés sont conformes aux prescriptions de la commande.
Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.

TIMBRO DEL PRODUTTORE: Acciai Speciali Terni S.p.A.
PRODUCER TRADE MARK:
MARQUE DU PRODUCTEUR:
ZEICHEN DES LIEFERWERKS:

Acciai Speciali Terni S.p.A.
FIRMA DEL RESPONSABILE INCARICATO
INSPECTOR SIGNATURE
SIGNATURE DU RESPONSABLE CHARGÉ UNTERSCHRIFT
DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

TERNI IL 31.07.2023 Responsabile del Laboratorio S. Contadini

Quality Assurance System in accordance with the Pressure Equipment Directive
2014/68/EU, Annex I, Section 4.3 By TÜV SÜD
Certificate No.: DGR-0036-QS-W 09/2002/WUC-001

1) Sampling - Location - Ort
T = Testa - Top - Tête - Kopf
C = Coda - Bottom - Pied - Fuss
2) Sens - Direction - Richtung
T = Trasversale - Transverse - Traverse - Quer
L = Longitudinale - Longitudinal - Long - Längs

AVV. DI SPEDIZ. N°: 0180599303 ORDINE CLIENTE N°: 120623309 ORDINE INTERNO N°: 8G230716 CERTIFICATO N°: 02230603 CARICO N°: 0020029899
SHIPPING NOTICE N° CUSTOMER ORDER N° INTERNAL ORDER N° CERTIFICATE N°
AVIS D'EXPEDITION N° COMMANDE DU CLIENT N° COMMANDE INT. N°
VERSANDANZEIGE Nr BESTELLUNG Nr WERKS Nr

CLIENTE: **ALUMECO A/S**
CUSTOMER: **Næsbyvej 26**
CLIENT: **Odense C**
BESTELLER: **5000 - - Danimarca**

PRODOTTO: **STAINLESS STEEL PLATES FROM COIL**
PRODUCT
PRODUIT
PRÜFGEGENSTAND

DESTINATARIO: **ALUMECO A/S**
SHIP TO PARTY: **Næsbyvej 26**
CLIENT LIVRÉ: **Odense C**
WARENEMPFÄNGER: **5000 - - Danimarca**

N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	N° COLATA HEAT N° N° COULEE SCHMELZE Nr.	COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE/ CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG														
		% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% N	% Ti	CU %	%	%	%	
083709 090714	0547659 0547824	0,030 0,026	1,650 1,700	0,320 0,310	0,034 0,037	0,002 0,001	18,04 18,02	8,010 8,030	0,420 0,400	0,073 0,071			0,410 0,490			

SPECIFICA, SPECIFICATION, ANFORDERUNGEN:	TIPO D'ACCIAIO, STEEL TYPE, TYPE D'ACIER, MARKENBEZEICHNUNG:
EN 10028-7 EN 10088-2 ASTM A 240 ASME SA 240 AST	1.4307/1.4301 1.4307/1.4301 304L/304 304L 304DL

TRATT. TERMICO - RICOTTURA DI SOLUBILIZZ. 1050 °C ARIA - ACQUANEBUZZATA - ACQUA
HEAT TREATMENT - ANNEALING: AIR - WATER SPRAY - WATER COOLING
TRAITEMENT - THERMIQUE - HYPERTREMPE: AIR - EAU ATOMISEE - EAU
WARMEBEHANDLUNG - ABSCHRECKEN. °C/LUFT - SPRÜHWASSER - WASSER

PROCESSO DI ELABORAZIONE: E + AOD + CC
STEELMAKING PROCESS
PROCEDE D'ELABORATION
ERSCHMELZUNGSART

IL MATERIALE È RESISTENTE ALLA CORROSIONE INTERGRANULARE SECONDO:
THE MATERIAL IS RESISTANT TO INTERCRYSTALLINE CORROSION IN
D'ACCORDANCE WITH:
LE MATERIEL EST RESISTANT A LA CORROSION INTERGRANULAIRE SELON:

EN ISO 3651-2
ASTM A262 E

RISULTATI DELLE PROVE / TEST RESULTS / RESULTATS DES ESSAIS / ERGEBNIS DER PRÜFUNGEN (1 N / m m ² = 1 M Pa)																	
N° COLLO PACKAGE N° N° COLIS KISTEN Nr.	N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNGEN mm	N° PEZZI PIECES N° N° PIECES STÜCKZAHL	FINITURA FINISH FINITION AUSFÜHRG	PESO WEIGHT POIDS GEWICHT Kg.	P R E L I M I N A R I O (1)	S E N S O (2)	TRAZIONE / TENSILE / TRACTION / ZUGVERSUCH						DUREZZA HARDNESS DURETE HARTE		PIEGA BEND PLIAGE FALTVERSUCH	GRANO GRAIN KORN (size)
								Rp 0.2%	Rp 1%	Rm	A %			HRB	H		
								N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	Lo = 2"	Lo = 80	Lo = A5				
CARATTERISTICHE RICHIESTE - REQUIRED CHARACTERISTICS - CHARACTERISTIQUES REQUISES - ANFORDERUNGEN								≥ 220	≥ 250	520-700	≥ 40	≥ 45	≥	92	≥		
C0588375	083709	2.00X1500.0X3000	20	2B-2B	1.390	T	T	285	315	618	60,5	59,5		83,0			
C0588375						C	T	289	322	621	58,9	57,9		83,0			
C0588377	083709	2.00X1500.0X3000	19	2B-2B	1.315	T	T	285	315	618	60,5	59,5		83,0			
C0588377						C	T	289	322	621	58,9	57,9		83,0			
C0588378	083709	2.00X1500.0X3000	14	2B-2B	975	T	T	285	315	618	60,5	59,5		83,0			
C0588378						C	T	289	322	621	58,9	57,9		83,0			
C0588380	083709	2.00X1500.0X3000	20	2B-2B	1.390	T	T	285	315	618	60,5	59,5		83,0			
C0588380						C	T	289	322	621	58,9	57,9		83,0			
C0595873	090714	2.00X1500.0X3000	17	2B-2B	1.190	T	T	281	313	603	60,5	59,5		81,0			
C0595873						C	T	278	311	597	61,3	60,3		81,0			

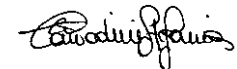
Certificato emesso automaticamente
COMPLIES WITH ED 2000/53/EC
MATERIAL IDENTIFICATION CHECK, SURFACE QUALITY AND DIMENSIONS = OK

Certifichiamo che i prodotti sopra elencati sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.
We certify that products listed above comply with order requirements.
Nous certifions que les produits ci-dessus énumérés sont conformes aux prescriptions de la commande.
Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.

TIMBRO DEL PRODUTTORE: Acciai Speciali Terni S.p.A.
PRODUCER TRADE MARK:
MARQUE DU PRODUCTEUR:
ZEICHEN DES LIEFERWERKS:

Acciai Speciali Terni S.p.A.
FIRMA DEL RESPONSABILE INCARICATO
INSPECTOR SIGNATURE
SIGNATURE DU RESPONSABLE CHARGÉ UNTERSCHRIFT
DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

TERNI IL 31.07.2023 Responsabile del Laboratorio S. Contadini



Quality Assurance System in accordance with the Pressure Equipment Directive
2014/68/EU, Annex I, Section 4.3 By TÜV SÜD
Certificate No.: DGR-0036-QS-W 09/2002/WUC-001

1) Sampling - Location - Ort
T = Testa - Top - Tête - Kopf
C = Coda - Bottom - Pied - Fuss
2) Sens - Direction - Richtung
T = Trasversale - Transverse - Traverse - Quer
L = Longitudinale - Longitudinal - Long - Längs

AVV. DI SPEDIZ. N°: 0180599303 ORDINE CLIENTE N°: 120623309 ORDINE INTERNO N°: 8G230716 CERTIFICATO N°: 02230603 CARICO N°: 0020029899
SHIPPING NOTICE N° CUSTOMER ORDER N° INTERNAL ORDER N° CERTIFICATE N°
AVIS D'EXPEDITION N° COMMANDE DU CLIENT N° COMMANDE INT. N°
VERSANDANZEIGE Nr BESTELLUNG Nr WERKS Nr

CLIENTE: **ALUMECO A/S**
CUSTOMER: **Næsbyvej 26**
CLIENT: **Odense C**
BESTELLER: **5000 - - Danimarca**

PRODOTTO: **STAINLESS STEEL PLATES FROM COIL**
PRODUCT
PRODUIT
PRÜFGEGENSTAND

DESTINATARIO: **ALUMECO A/S**
SHIP TO PARTY: **Næsbyvej 26**
CLIENT LIVRÉ: **Odense C**
WARENEMPFÄNGER: **5000 - - Danimarca**

N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	N° COLATA HEAT N° N° COULEE SCHMELZE Nr.	COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE/ CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG													
		% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% N	% Ti	CU %	%	%	%
090714	0547824	0,026	1,700	0,310	0,037	0,001	18,02	8,030	0,400	0,071		0,490			

SPECIFICA, SPECIFICATION, ANFORDERUNGEN:	TIPO D'ACCIAIO, STEEL TYPE, TYPE D'ACIER, MARKENBEZEICHNUNG:
EN 10028-7 EN 10088-2 ASTM A 240 ASME SA 240 AST	1.4307/1.4301 1.4307/1.4301 304L/304 304L 304DL

TRATT. TERMICO - RICOTTURA DI SOLUBILIZZ. 1050 °C ARIA - ACQUANEBULIZZATA - ACQUA
HEAT TREATMENT - ANNEALING: AIR - WATER SPRAY - WATER COOLING
TRAITEMENT - THERMIQUE - HYPERTREMPE: AIR - EAU ATOMISEE - EAU
WARMEBEHANDLUNG - ABSCHRECKEN. °C/LUFT - SPRÜHWASSER - WASSER

PROCESSO DI ELABORAZIONE: E + AOD + CC
STEELMAKING PROCESS
PROCEDE D'ELABORATION
ERSCHMELZUNGSART

IL MATERIALE È RESISTENTE ALLA CORROSIONE INTERGRANULARE SECONDO:
THE MATERIAL IS RESISTANT TO INTERCRYSTALLINE CORROSION IN
D'ACCORDANCE WITH:
LE MATERIEL EST RESISTANT A LA CORROSION INTERGRANULAIRE SELON:

EN ISO 3651-2
ASTM A262 E

RISULTATI DELLE PROVE / TEST RESULTS / RESULTATS DES ESSAIS / ERGEBNIS DER PRÜFUNGEN (1 N / m m ² = 1 M Pa)																	
N° COLLO PACKAGE N° N° COLIS KISTEN Nr.	N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNGEN mm	N° PEZZI PIECES N° N° PIECES STÜCKZAHL	FINITURA FINISH FINITION AUSFÜHRG	PESO WEIGHT POIDS GEWICHT Kg.	P R E L I M I N A R I O (1)	S E N S O (2)	TRAZIONE / TENSILE / TRACTION / ZUGVERSUCH						DUREZZA HARDNESS DURETE HARTE		PIEGA BEND PLIAGE FALTVERSUCH	GRANO GRAIN KORN (size)
								Rp 0.2%	Rp 1%	Rm	A %			HRB	H		
								N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	Lo = 2"	Lo = 80	Lo = A5				
CARATTERISTICHE RICHIESTE - REQUIRED CHARACTERISTICS - CHARACTERISTIQUES REQUISES - ANFORDERUNGEN								≥ 220	≥ 250	520-700	≥ 40	≥ 45	≥	92	≥		
C0595874	090714	2.00X1500.0X3000	17	2B-2B	1.190	T	T	281	313	603	60,5	59,5		81,0			
C0595874						C	T	278	311	597	61,3	60,3		81,0			
C0595875	090714	2.00X1500.0X3000	17	2B-2B	1.190	T	T	281	313	603	60,5	59,5		81,0			
C0595875						C	T	278	311	597	61,3	60,3		81,0			
C0595877	090714	2.00X1500.0X3000	17	2B-2B	1.191	T	T	281	313	603	60,5	59,5		81,0			
C0595877						C	T	278	311	597	61,3	60,3		81,0			
C0595878	090714	2.00X1500.0X3000	17	2B-2B	1.190	T	T	281	313	603	60,5	59,5		81,0			
C0595878						C	T	278	311	597	61,3	60,3		81,0			

Certificato emesso automaticamente
COMPLIES WITH ED 2000/53/EC
MATERIAL IDENTIFICATION CHECK, SURFACE QUALITY AND DIMENSIONS = OK

Certifichiamo che i prodotti sopra elencati sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.
We certify that products listed above comply with order requirements.
Nous certifions que les produits ci-dessus énumérés sont conformes aux prescriptions de la commande.
Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.

TIMBRO DEL PRODUTTORE: Acciai Speciali Terni S.p.A.
PRODUCER TRADE MARK:
MARQUE DU PRODUCTEUR:
ZEICHEN DES LIEFERWERKS:

Acciai Speciali Terni S.p.A.
FIRMA DEL RESPONSABILE INCARICATO
INSPECTOR SIGNATURE
SIGNATURE DU RESPONSABLE CHARGÉ UNTERSCHRIFT
DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

TERNI IL 31.07.2023 Responsabile del Laboratorio S. Contadini

Quality Assurance System in accordance with the Pressure Equipment Directive
2014/68/EU, Annex I, Section 4.3 By TÜV SÜD
Certificate No.: DGR-0036-QS-W 09/2002/WUC-001

1) Sampling - Location - Ort
T = Testa - Top - Tête - Kopf
C = Coda - Bottom - Pied - Fuss
2) Sens - Direction - Richtung
T = Trasversale - Transverse - Traverse - Quer
L = Longitudinale - Longitudinal - Long - Längs