

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204 **CERTIFICATE N°** **F0 2021 1828 60002 ***

GEMÄSS ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
 KUNDE
 HTM YHTIÖT OY, HTM METALS
 TEOLLISUUSKUJA 1
 14300 TURENKI
 FINLANDIA

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR.
SO 96905

TRADE MARK
 STEMPEL DES HERSTELL.

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL.
14383

INSPECTOR'S STAMP
 STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
4511

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
A.O.D.

REQUIREMENTS
 ANFORDERUNGEN
 EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU
 EN 10088-2:2014
 ASTM A240Ed19/A480Ed19-ASME SecIIA SA240/SA480Ed19
 EN 10088-2:2014
 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed19

INTERGRANULAR CORROSION GRADE		FINISH	
INTERKRISTALLINE KORROSION		AUSFÜHRUNG	
WERKSTOFF	WERKSTOFF	WERKSTOFF	WERKSTOFF
EN ISO 3651-2	Acx 240	1.4404/1.4401	2B
EN ISO 3651-2	Acx 240	1.4401	2B
ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 240	316	2B
EN ISO 3651-2	Acx 240	1.4404	2B
ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 240	316L	2B

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS (mm)			MARKS	QUANTITY	TEST N°	
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH				
COIL/KISTE	INHALT	DICKE	BREITE	LÄNGE	POS.	STÜCKZAHL	PROBE NR.	
G4924N	010EEW C	5,000	1500,00	3000,00	14	6	010EEW	C
G4924R	010EEW C	5,000	1500,00	3000,00	13	6	010EEW	C
G4924T	010EEW C	5,000	1500,00	3000,00	12	5	010EEW	C
G4924V	010EEW C	5,000	1500,00	3000,00	15	5	010EEW	C
G4924W	010EEW C	5,000	1500,00	3000,00	16	5	010EEW	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI						
SCHMELZE NR															
0EEW	0,017	16,580	1,762	2,033	0,055	10,080	0,028	0,002	0,474						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N°	PROBE N.	SIT	TYPE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A50	A5	HRB						
				N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	%							
010EEW		C	T	620,12	359,82	389,70	50,81	51,81	86,00						
010EEW		F	T						83,00						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Spectrochemical identity test O.K.
 Heat treatment: 1050-1100°C.
 Cooling with air.
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983).
 The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015
 (Chem & Mech only).
 Quality Assurance System in accordance with the Pressure
 Equipment Directive PED 2014/68/EU
 Material complies with NORSOK M-630 MDS S01.

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 20 Enero 2021