



Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH

Landstraße 27-29
42781 Haan

Tel: 02104 / 2829-700

**TEST REPORT
RELEVÉ DE CONTROLE
WERKSZEUGNIS**

According to / Selon / Gemäß
EN 10204

BL: 0456573 - 1

Date: 27/08/2021

Manufact. / Product. /Herstell. APERAM STAINLESS S.ETS.INTERNATIONAL	Item / Article / Produkt 96-311001
Supplier Lot / Lot Fourn. / Band Nr 744954	SHEETS WN 4301 2B WITHOUT PAPER 0,50 X 1000,0 X 2000,0 MARK OF G
Heat N° / N° de coulée / Schmelz Nr 114080	Customer / Client / Kunde OVAKO METALS OY AB
Steel Designation / Désignation Acier / Stahlbezeichnung EN 10028-7 WNR 1.4301 EN 10088-2 WNR 1.4301 ASTM A 240(M) TYPE 304 ASME SA 240 TYPE 304	Order / Commande / Order 106937462 - 01
	Reference / Référence / Referenz 020478

AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- PED 2014/68/EU

Mill Certificate / N° de Certificats / Prüfzeugnis Nr
21G0687109

Chemical Analysis / Analyse Chimique / Chemische Zusammensetzung

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Al				
Cast Analysis Analyse Coulée Analyse	0,037	0,4	1,18	8,02	18,14			0,052	0,003	0,035						

Mechanical Properties / Propriétés Mécaniques / Mechanische Werte EN ISO 6892-1 B


	Yield strength Limite D'élasticité Dehngrenze MPA		Tensile strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPA	Elongation after fracture (A) Allongement après rupture Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte	
	Rp 0.2 %	Rp 1%	Rm	A5	50 mm	HRB	DDQ
	266		639		60		

Material Identification / Identification Matériel / Materialidentifikation

Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht
	Kg			Kg			Kg			Kg
6829426	967									
6829427	970									
6829428	970									
6829429	262									

Number of lots / Nombre de lots / Bundanzahl : 4

Total weight / Poids Total / Gesamt Gewicht [Kg] : 3169

 <p>Aperam - Stainless France Aperam Gueugnon 71130 Gueugnon FRANCE</p>		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 21G0687109-01 V02																																																	
		ISO 9001:2015 - IATF 16949:2016 - ISO 14001:2015																																																											
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80686714 /01-80618/1				Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger APERAM STAINLESS S & S Aperam Allee 1 42781 Haan ALLEMAGNE				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 104881401																																																					
Product - Produit - Erzeugnis COLD-ROLLED COIL BOBINE LAMINEE A FROID KALTGEWALZTES BAND				Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden 434005001000004418																																																									
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7 / 16 - 1.4301 ASTM A 240 / 20 - TYPE 304 ASME SA 240 / 19 - TYPE 304 EN 10088-2 / 14 - 1.4301		Finish Présentation Ausfuehrung 2B 2B 2B 2B		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution annealing Hypertrempe : 1040 C MINI Lösungsglühen Forced Air Air forcé Geblaese Luft																																																					
CORR. TEST:ASTM A 262-E: OK / ASTM A480 / A480M -- ASME SA 480/SA 480M / NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 / ASME-C ODE SECT.2 PART A //																																																													
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN FRANCE				Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Staerke 0,500 mm				Width Largeur - Breite 1000,00 mm				Length Longueur - Laenge																																																	
Coil n. N. Bobine - Band Nr. 744954		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 114080		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1				Net weight Poids net - netto Gewicht 18460 KGS																																																					
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Ni</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>Ti</th> <th>N</th> <th>S</th> <th>P</th> <th>Co</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi</td> <td>0,070</td> <td>0,75</td> <td>2,00</td> <td>8,00 10,50</td> <td>18,00 19,50</td> <td></td> <td></td> <td>0,100</td> <td>0,0150</td> <td>0,045</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze</td> <td>0,037 C71</td> <td>0,40 C72</td> <td>1,18 C73</td> <td>8,02 C74</td> <td>18,14 C75</td> <td></td> <td></td> <td>0,052 C78</td> <td>0,0026 C79</td> <td>0,035 C80</td> <td>0,180 C81</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>															C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Co					Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi	0,070	0,75	2,00	8,00 10,50	18,00 19,50			0,100	0,0150	0,045						Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0,037 C71	0,40 C72	1,18 C73	8,02 C74	18,14 C75			0,052 C78	0,0026 C79	0,035 C80	0,180 C81				
	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Co																																																		
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi	0,070	0,75	2,00	8,00 10,50	18,00 19,50			0,100	0,0150	0,045																																																			
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0,037 C71	0,40 C72	1,18 C73	8,02 C74	18,14 C75			0,052 C78	0,0026 C79	0,035 C80	0,180 C81																																																		
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																																																													
Location (1) MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE ISO 6892-1 B / A-SA 370																																																													
Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur Test temperature (°C) :																																																													
Direction (2) Required Exigé Anforderung mini maxi		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa Rp0.2% Rp1%		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa Rm		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung % 50mm		Hardness Dureté Haerte HBW1		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa Rp0.2% Rp1%		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit Rm		Elongation % Allongement. Bruchdehnung																																															
2 T		230		260		45		201																																																					
3 T		266		289		60		138																																																					
		C11		C14		C12		C13		C15		C31		C18																																															
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest				Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest																																																									
C40 (t(°c) C44				D51				C50 C51 C52 C53 C54 C55				C05																																																	
C42								Internal cleanliness: A: B: C: D:				C57																																																	
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte				The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Customer Quality 15/06/2021 The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 210610G00906-100052				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Customer Quality 15/06/2021 The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige																																													
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs				Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Customer Quality 15/06/2021 The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Customer Quality 15/06/2021 The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige																																																	