



Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH

Landstraße 27-29  
42781 Haan

Tel: 02104 / 2829-700

**TEST REPORT  
RELEVÉ DE CONTRÔLE  
WERKSZEUGNIS**

According to / Selon / Gemäß  
EN 10204

BL: 0049107 - 1

Date: 07/02/2022

<b>Manufact. / Product. /Herstell.</b> APERAM STAINLESS S.ETS.INTERNATIONAL	<b>Item / Article / Produkt</b> 96-311019
<b>Supplier Lot / Lot Fourn. / Band Nr</b> 084299	SHEETS 4301/4307 2B WITHOUT PAPER 2,0 X 1500,0 X 3000,0 MARK OF GO
<b>Heat N° / N° de coulée / Schmelz Nr</b> 201111	<b>Customer / Client / Kunde</b> OVAKO METALS OY AB
<b>Steel Designation / Désignation Acier / Stahlbezeichnung</b> EN 10028-7 WNR 1.4307/1.4301 EN 10088-2 WNR 1.4307/1.4301 ASTM A 240(M) TYPE 304L/304 ASME SA 240 TYPE 304L/304	<b>Order / Commande / Order</b> 111951982 - 11
	<b>Reference / Référence / Referenz</b> 021674

AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- PED 2014/68/EU

**Mill Certificate / N° de Certificats / Prüfzeugnis Nr**  
2210715324

**Chemical Analysis / Analyse Chimique / Chemische Zusammensetzung**

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Al				
Cast Analysis Analyse Coulée Analyse	0,024	0,46	1,46	8,06	18,04			0,074	0,003	0,035						

**Mechanical Properties / Propriétés Mécaniques / Mechanische Werte EN ISO 6892-1 B**


	Yield strength Limite D'élasticité Dehngrenze MPA		Tensile strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPA	Elongation after fracture (A) Allongement après rupture Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte	
	Rp 0.2 %	Rp 1%	Rm	A5	50 mm	HRB	DDQ
	306		658		55	85	

**Material Identification / Identification Matériel / Materialidentifikation**

Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht
	Kg			Kg			Kg			Kg
T156315	1133									
T156316	1133									
T156317	1133									
T156318	1133									
T156319	1133									
T156320	1133									
T156321	1133									
T156322	1133									
T156323	1133									
T156324	1133									
T156325	1133									
T156326	1133									
T156328	1133									

Number of lots / Nombre de lots / Bundanzahl : 13

Total weight / Poids Total / Gesamt Gewicht [Kg] : 14729

 <p>Aperam - Stainless France Aperam Isbergues 62330 Isbergues FRANCE</p>		<b>MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1</b> <b>CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1</b> <b>ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1</b>										<b>N-Nr-N 2210715324-01 V01</b>													
A04		A02 Ausgestellt im Einvernehmen mit dem TÜV SÜD - Auf Gegenzeichnung wird verzichtet Issued in accordance with TÜV SÜD - Verification is not required Etabli en accord avec le TÜV SÜD - Dispense de contresignature AD 2000 Merkblatt W0 - PED 2014/68 EU Annex I.Point 4.3										A03													
A01 ISO 9001:2015 - IATF 16949:2016 - ISO 14001:2015		Z05										A07													
<b>Manufacturer's works order number</b> N° de la commande usine productive Werksauftragsnummer <b>80759430 /01-37366/1</b>		<b>Surveyor's mark</b> Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen <b>UI2</b>		<b>Purchaser and/or consignee</b> Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger <b>APERAM SS&amp;S HAAN</b> Aperam Allee 1 42781 Haan ALLEMAGNE		<b>Purchaser's order number</b> N° de commande client Kundenbestellnummer <b>201888432</b>		<b>Customer article number</b> N.article client Artikelnummer des Kunden <b>ART202916</b>		A08		A09													
<b>Product - Produit - Erzeugnis</b> COLD-ROLLED COIL BOBINE LAMINEE A FROID KALTGEWALZTES BAND		B01		B03		B06		B09		A06		A09													
<b>Steel designation</b> Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7 / 16 - W2-W10 -1.4307 -1.4301 ASTM A 240 / 20 - TYPE 304L -TYPE 304 ASME SA 240 / 21 - TYPE 304L -TYPE 304 EN 10088-2 / 14 - 1.4307 -1.4301 EN 10088-4 / 09 - 1.4307 -1.4301		<b>Finish</b> Présentation Ausfuehrung 2B 2B 2B 2B 2B		<b>Steelmaking process</b> Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage		<b>Product delivery condition</b> Etat de livraison du produit - Lieferzustand <b>Solution annealing</b> Hypertrempe : <b>1040 C MINI</b> Lösungsglühen <b>Forced Air</b> Air forcé Geblaese Luft		B02		C70		B04		B03											
CORR. TEST:ASTM A 262-E: OK / ASTM A480 / A480M -- ASME SA 480/SA 480M / NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 / ASME-C ODE SECT.2 PART A / CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2 : OK /																									
Z06																									
<b>Identification of the product</b> Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses <b>MELTED IN BELGIUM, MADE IN FRANCE</b>		<b>Dimensions</b> Dimensions - Abmessungen		<b>Number of pieces</b> Nb de pièces - Stueckzahl <b>1</b>		<b>Thickness</b> Epaisseur - Staerke 2,000 mm		<b>Width</b> Largeur - Breite 1500,00 mm		<b>Length</b> Longueur - Laenge		<b>Net weight</b> Poids net - netto Gewicht <b>23990 KGS</b>		B07		B08		B13							
<b>Coil n.</b> N.Bobine - Band Nr. 84299		<b>Heat n.</b> N.Coulée - Schmelz Nr. 201111		B09		B10		B11		B13		B04		B04		B04									
<b>CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG</b>																									
		<b>C</b>		<b>Si</b>		<b>Mn</b>		<b>Ni</b>		<b>Cr</b>		<b>Mo</b>		<b>Ti</b>		<b>N</b>		<b>S</b>		<b>P</b>		<b>Co</b>			
<b>Required -Exigé %mini</b> Anforderung. %maxi		0,030		0,75		2,00		8,00 10,50		18,00 19,50						0,100		0,0150		0,045					
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0,024		0,46		1,46		8,06		18,04						0,074		0,0028		0,035		0,136			
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81		C82	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK		C04																						D52	
<b>Location (1)</b>		<b>MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE</b>										ISO 6892-1 B / A-SA 370		C20											
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										Test temperature (°C) :		C03											
<b>Direction (2)</b>		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		<b>Tensile Strength</b> Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		<b>Elongation after fracture</b> Allongement après rupt. Bruchdehnung %		<b>Hardness</b> Dureté Haerte		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		<b>Tensile str.</b> Résist. MPa Zugfestigkeit		<b>Elongation %</b> Allongement. Bruchdehnung											
<b>Required</b> Exigé Anforderung		<b>Rp0.2%</b> <b>Rp1%</b>		<b>Rm</b>		<b>50mm</b>		<b>HRBW</b>		<b>Rp0.2%</b> <b>Rp1%</b>		<b>Rm</b>													
mini maxi		230 260		540 700		45		92																	
<b>1 T</b> <b>2 T</b>		<b>Obtained</b> Obtenu Ergebnisse		306 345		658		55		85 84															
		C11		C14		C12		C13		C15		C31		C16		C17		C18		C19					
<b>Impact strength test</b> Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		C40		C44		<b>Corrosion test</b> Test de corrosion Korrosionstest																			
		C42				<b>EN ISO 3651-2 :OK</b>		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05					
						D51		Internal cleanliness:		A:		B:		C:		D:		C57							
<b>Location of the sample (1)</b> Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		<b>The delivery is in accordance with the order</b> La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen		<b>Packing list</b> Avis d'expédition Lieferscheinnummer <b>220120I02048-102381</b>		<b>Organisation inspection</b> Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung <b>Quality Control</b> 21/01/2022 <b>Laurent DUBOIS</b> <b>The inspector</b> Le responsable Der Werkssachverstaendige		Z01		A10		A05		Z02											
<b>Direction of the test pieces (2)</b> Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		C01		C02		D01																			