



A04

**MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1**  
**CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1**  
**ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1**

N-Nr-N 22K0014243-01 V01 A03

A02

Certified acc.PED 2014/68/EU Annex I 4.3 by Certification Body 0036 of TUV SUD Industrie Service GmbH with cert.No.:314/2007/MUC.Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007).Approved acc.AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH.Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc.AD2000 W2 4.1.1

Correspondentieadres:  
 Aperam Genk  
 Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523  
 3600 Genk, Belgium  
 Tel. +32 (0)89 30 21 11

A01

Tech.Req.:AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- EN 13445-2

Z05

**Manufacturer's works order number**  
 N° de la commande usine productrice  
 Werksauftragsnummer  
**80744018/22-59970/097/22**

A08

**Surveyor's mark**  
 Cachet de l'expert  
 Stempel des  
 Werkssachverstaendigen



Z03

**Purchaser and/or consignee**  
 Client et/ou destinataire  
 Besteller und/oder Empfaenger

**Purchaser's order number**  
 N° de commande client  
 Kundenbestellnummer  
**2E/0000106**

A07

**Product - Produit - Erzeugnis**  
 COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED  
 COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS - DECAPE  
 COILS, WARMGEWALZT, GEGLUHET UND GEBELZT

B01

A06

**Customer article number**  
 N° article client  
 Artikelnummer des Kunden  
**NACBF10000015**

A09

**Steel designation**  
 Désignation de l'acier  
 Stahlbezeichnung  
 EN 10028-7-2016 1.4404 / 1.4401  
 EN 10088-2-2014 1.4404 / 1.4401  
 EN 10088-4-2009 1.4404 / 1.4401  
 ASTM A 240-2020 TYPE 316L / 316  
 ASME SA 240-2021 TYPE 316L / 316

B02

**Finish**  
 Présentation  
 Ausführung  
 ID  
 ID  
 ID  
 NO 1  
 NO 1

**Steelmaking process**  
 Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren  
 Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting  
 Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue  
 Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage  
**Any supplementary requirements**  
 Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen  
**ST 009 REV.4**

C70

**Product delivery condition**  
 Etat de livraison du produit - Lieferzustand  
**Solution Annealing**  
 Hypertrempe **1050 °C**  
 Lösungsglühen  
**Forced air-water/air forcé-eau**  
 Gebläse Luft-Wasser

B04

NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945

Z06

**Identification of the product**  
 Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses  
**MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM**  
**Coil n.**  
 N.Bobine - Band Nr.  
 20509843  
**Heat n.**  
 N.Coulée - Schmelz Nr.  
 205098

B07

**Dimensions**  
 Dimensions - Abmessungen  
**Thickness** B09  
 Epaisseur - Staerke  
 12.00 mm  
**Width** B10  
 Largeur - Breite  
 1500.00 mm  
**Length** B11  
 Longueur - Laenge

**Number of pieces** B08  
 Nb de pièces - Stueckzahl  
**1**  
**Net weight** B13  
 Poids net - netto Gewicht  
**13500 KG**

CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG													
	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Co		
<b>Required -Exigé</b> Anforderung.	%mini 0.030	%maxi 0.75	2.00	10.00 13.00	16.50 18.00	2.00 2.50		0.100	0.015	0.045			
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0.025	0.51	1.30	10.02	16.62	2.03		0.023	0.003	0.031	0.186		

Positive material identification carried out : OK  
 Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK  
 Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK

C04

C93

D52

**Location (1)** **MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE** EN ISO 6892-1 B / A-SA 370 C20

Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur Test temperature (°C) : C03

Direction (2)	Required Exigé Anforderung	Yield or proof strength		Tensile Strength		Elongation after fracture		Hardness	Yield or proof strength		Tensile str.	Elongation %
		Limite d'élasticité		Résistance à la traction		Allongement après rupt.		Dureté	Limite d'élasticité		Résist. MPa	Allongement.
		Dehngrenze MPa		Zugfestigkeit MPa		Bruchdehnung %		Haerte	Dehngrenze MPa		Zugfestigkeit	Bruchdehnung
1	T	mini	Rp0.2%	Rp1%	Rm	A5	50mm	HRBW	Rp0.2%	Rp1%	Rm	A5
		maxi	220	260	530 680	40	40	95				
2		Obtained Ergebnisse	357	396	582	55	53	88 90				

**Impact strength test**  
 Essai de résilience  
 Kerbschlagzähigkeitstest

**Corrosion test**  
 Test de corrosion  
 Korrosionstest

C40 t(°C) C44

EN ISO 3651/2 - A:OK

D51

Internal cleanliness: A: B: C: D: C57

**Location of the sample (1)**  
 Emplacement de l'échantillon  
 Lage des Probenabschnittes  
 1. Front - Début - Anfang  
 2. Back - Fin - Ende  
 3. Middle - Milieu - Mitte

**The delivery is in accordance with the order**  
 La fourniture est conforme aux exigences de la commande  
 Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen  
**Packing list**  
 Avis d'expédition **2022034452-59970**  
 Lieferscheinnummer

**Organisation inspection**  
 Organisme et/ou service contrôle  
 Ueberwachungsabteilung  
 Quality Department  
 4/4/2022  
 The inspector  
 Le responsable  
 Der Werkssachverstaendige

**R. Vliegen**

**Direction of the test pieces (2)**  
 Orientation des éprouvettes  
 Probenrichtung  
 T. Transverse - Travers - Quer  
 L. Longitudinal - Long - Laengs

C01

A10

A05

D01

Z02



Correspondentieadres:  
Aperam Genk  
Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523  
3600 Genk, Belgium  
Tel. +32 (0)89 30 21 11

**MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1**  
**CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1**  
**ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1**

Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011.  
In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.

N-Nr-N 22K0014243-CE V01

**Manufacturer's works order number**  
N° de la commande usine productrice  
Werksauftragsnummer  
**80744018/22-59970/097/22**

**Surveyor's mark**  
Cachet de l'expert  
Stempel des  
Werkssachverstaendigen



**Purchaser and/or consignee**  
Client et/ou destinataire  
Besteller und/oder Empfaenger

**Purchaser's order number**  
N° de commande client  
Kundenbestellnummer  
**2E/0000106**

**Product - Produit - Erzeugnis**  
COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED  
COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS - DECAPE  
COILS, WARMGEWALZT, GEGLUHET UND GEBELZT

**Customer article number**  
N° article client  
Artikelnummer des Kunden  
**NACBF10000015**

**Steel designation**  
Désignation de l'acier  
Stahlbezeichnung  
EN 10088-4-2009 1.4404/1.4401

**Finish**  
Présentation  
Ausführung  
  
**ID**

**Steelmaking process**  
Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren  
Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting  
Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue  
Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage

**Any supplementary requirements**  
Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen  
**ST 009 REV.4**

**Product delivery condition**  
Etat de livraison du produit - Lieferzustand

**Solution Annealing**  
Hypertrempe **1050 °C**  
Lösungsglühen

**Forced air-water/air forcé-eau**  
Gebläse Luft-Wasser

**Identification of the product**  
Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses  
**MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM**

**Coil n.**  
N.Bobine - Band Nr.  
20509843

**Heat n.**  
N.Coulée - Schmelz Nr.  
205098

**Dimensions**  
Dimensions - Abmessungen

**Thickness** B09  
Epaisseur - Staerke  
12.00 mm

**Width** B10  
Largeur - Breite  
1500.00 mm

**Length** B11  
Longueur - Laenge

**Number of pieces** B08  
Nb de pièces - Stueckzahl  
**1**

**Net weight** B13  
Poids net - netto Gewicht  
**13500 KG**

CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG													
	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Co		
<b>Required</b> -Exigé %mini Anforderung. %maxi	0.030	0.75	2.00	10.00 13.00	16.50 18.00	2.00 2.50		0.100	0.015	0.045			
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0.025	0.51	1.30	10.02	16.62	2.03		0.023	0.003	0.031	0.186		

Positive material identification carried out : OK  
Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK  
Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK

**Location (1)**  
**MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE** EN ISO 6892-1 B / A-SA 370

Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur  
Test temperature (°C) :

Direction (2)	Required Exigé Anforderung	Yield or proof strength		Tensile Strength		Elongation after fracture		Hardness	Yield or proof strength		Tensile str.	Elongation %
		Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Dureté Haerte	Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Résist. MPa Zugfestigkeit	Allongement. Bruchdehnung
		Rp0.2%	Rp1%	Rm	A5	50mm	HRBW	Rp0.2%	Rp1%	Rm	A5	
1	T	mini	220	260	530	40	40	95				
		maxi			680							
2	Obtained Obtenu Ergebnisse		357	396	582	55	53	88				

Impact strength test  
Essai de résilience  
Kerbschlagzähigkeitstest

Corrosion test  
Test de corrosion  
Korrosionstest

**EN ISO 3651/2 - A:OK**

Internal cleanliness: A: B: C: D:

**Location of the sample (1)**  
Emplacement de l'échantillon  
Lage des Probenabschnittes  
1. Front - Début - Anfang  
2. Back - Fin - Ende  
3. Middle - Milieu - Mitte

**The delivery is in accordance with the order**  
La fourniture est conforme aux exigences de la commande  
Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen

**Packing list**  
Avis d'expédition  
Lieferscheinnummer  
**2022034452-59970**

**Marking, inspection and measurement : without objection**  
Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants  
Prüfung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung

**Organisation inspection**  
Organisme et/ou service contrôle  
Ueberwachungsabteilung

Quality Department

4/4/2022

**The inspector**  
Le responsable  
Der Werkssachverstaendige  
**R. Vliegen**



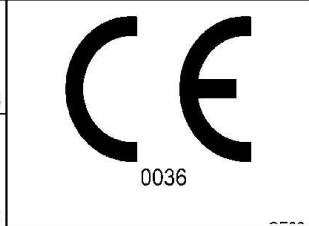
**Annex to certificate** **22K0014243-01 V01**  
Annexe du CCPU  
Anlage zum Zeugnis

**Certificate**  
CCPU - Zeugnis  
**22K0014243-CE V01**

**Correspondance address**  
Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel

Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523  
3600 Genk, Belgium

**Certificate of Production Control Number**  
Numéro du certificat de contrôle de la production  
Zeugnisnummer von Produktionskontrolle  
0036-CPD-43-2011



**Year** 11  
Année  
Jahr

**Manufacturer's works order number**  
N° de la commande usine productrice  
Werksauftragsnummer  
**80744018/22-59970/097/22**

**Purchaser and/or consignee**  
Client et/ou destinataire  
Besteller und/oder Empfänger

**Purchaser's order number**  
N° de commande client  
Kundenbestellnummer  
2E/0000106

**Customer article number**  
N° d'article client  
Artikelnummer des Kunden  
NACBF10000015

**Identification of the product**  
Identifiaction du produit - Identifizierung des Erzeugnisses  
**Coil n°**  
N° de bobine - Band Nr  
**20509843**

**Dimensions**  
Dimensions - Abmessungen  
**Thickness** 12.00 mm  
Épaisseur - Dicke  
**Width** 1500.00 mm  
Largeur - Breite  
**Length**  
Longueur - Laenge

Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl  
  
EN10088-4

Intended uses : building constructions or civil engineering  
Usages prévus : construction immobilière ou génie civil  
Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke

Declaration of performance :  
Déclaration des performances : DOP.Nr.GNK.08.01/GNK.10.01  
Leistungserklärung :  
DoP available on website Aperam : <https://www.aperam.com/documentation>

Steel  
Acier 1.4404/1.4401  
Werkstoff

Hot rolled  
Laminé à chaud  
Warmgewalzt

Coil / bobine / Band

Elongation / Allongement / Bruchdehnung  
Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit  
Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze  
Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit  
Weldability / Aptitude au soudage / Schweißbarkeit  
Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit  
Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP  
Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9444-2

Regulated substance : no performance determined  
Substance réglementée : aucune performance déterminée  
Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt