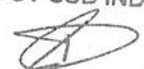

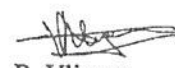


		<b>MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1</b> <b>CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1</b> <b>ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1</b>						N-Nr-N 22K0038532-01 V01																									
Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		Certified acc. PED 2014/68/EU Annex I 4.3 by Certification Body 0036 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH with cert. No.: 314/2007/MUC. Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007). Approved acc. AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH. Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc. AD 2000 W2 4.1.1 Omission of hot tensile test ac. Vd TÜV 41810.1 (letter, 19th Nov 2012 from TÜV SÜD)						ANNEX: 2 Page: 1/1 Certif. n°: P-B-22-10-720303516-104  TÜV SÜD INDUSTRIE SERVICE 20/10/2022																									
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80790011/01-69815/044/01		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen 		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger APERAM STAINLESS S & S Aperam Allee 1 42781 Haan DEUTSCHLAND		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 266892099		Customer article number N. article client Artikelnummer des Kunden ART273796																									
Product - Produit - Erzeugnis COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEZT		Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung VD-TUV 418-2020 1.4462 EN 10028-7-2016 1.4462 ASME SA 240-2021 S32205 / S31803 ASTM A 240-2020 S32205 / S31803 EN 10088-2-2014 1.4462		Finish Présentation Ausföhrung ID ID NO 1 NO 1 ID		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod. proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc. fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempage Lösungsglühen 1050 °C																									
ASME-CODE SECT. 2 PART A // NACE MR 0175 // ISO 15156-1 // ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 // ISO 17945 // ASTM A480 / A480M -- ASME SA480 / SA480M // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK // INTERMETALLIC DETECTION ACCORDING TO ASTM A923 METHOD A: OK - NO SIGMA PHASE // PITTING RESISTANCE EQ PREN (CR+3.3MO+16N) >=35 - FERRITE >40%/<55% // CORROSION ACC. TO ASTM G48-A > SATISFACTORY AS PER SPEC / NO PITTING // BASF E-S-SF 450: ONLY SECTION 3																																	
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Staerke 6.00 mm						Width Largeur - Breite 1500.00 mm		Length Longueur - Laenge		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 2																					
Coil n. N. Bobine - Band Nr. 22501235		Heat n. N. Coulée - Schmelz Nr. 225012		Net weight Poids net - netto Gewicht 18360 KG		CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																											
Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi		Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		C 0.030		Si 1.00		Mn 2.00		Ni 4.50 6.50		Cr 22.00 23.00		Mo 3.00 3.30		Ti 0.150 0.190		N 0.015		S 0.030		P 0.030		Co 35.000		Al 0.002		OI 35.700					
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK		C71 0.021		C72 0.28		C73 1.75		C74 5.53		C75 22.82		C76 3.07		C77 0.004		C78 0.169		C79 <0.001		C80 0.030		C81 0.121		C82 0.002		C83 35.700		C84 0.002		C85 35.700		C86 0.002	
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370										Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur		Test temperature (°C):																			
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung																			
Required Exigé Anforderung		Rp0.2% 480		Rp1% 700 920		A5 25 25		HRC 28		Rp0.2% 613		Rp1% 673		Rm 806		A5 31 30		22															
Obtained Obtenu Ergebnisse		685		728		815		25		613		673		806		28 27		25															
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		CH.V (J) 94 80		C40 80		C42 80		C44 80		C46 80		C48 80		C50 80		C52 80		C54 80		C56 80													
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen		Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung		Quality Department 20/10/2022  The inspector Le responsable Der Werkssachverständige																									
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Längs		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest		E0.2(T)/R(T) %		Internal cleanliness: A: B: C: D:		EN ISO 3651/2 - C: OK		D51		C57		C59		C61		C63		C65													



 Correspondent address: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		<b>MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1</b> <b>CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1</b> <b>ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1</b>										N-Nr-N 22K0038532-CE V01																					
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.																															
<b>Manufacturer's works order number</b> N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer <b>80790011/01-69815/044/01</b>		<b>Surveyor's mark</b> Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen				<b>Purchaser and/or consignee</b> Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger  <b>APERAM STAINLESS S &amp; S</b> Aperam Allee 1  42781 Haan DEUTSCHLAND				<b>Purchaser's order number</b> N° de commande client Kundenbestellnummer <b>206892099</b>																							
<b>Product - Produit - Erzeugnis</b> COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT										<b>Customer article number</b> N.article client Artikelnummer des Kunden <b>ART273796</b>																							
<b>Steel designation</b> Désignation de l'acier Stahlbezeichnung  EN 10088-4-2009 1.4462		<b>Finish</b> Présentation Ausfuhrung  ID		<b>Steelmaking process</b> Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				<b>Product delivery condition</b> Etat de livraison du produit - Lieferzustand  <b>Solution Annealing</b> Hypertrempe <b>1050 °C</b> Lösungsglühen  <b>Forced air-water/air forcé-eau</b> Gebläse Luft-Wasser																									
<b>Identification of the product</b> Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses <b>MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM</b>		<b>Dimensions</b> Dimensions - Abmessungen				<b>Number of pieces</b> Nb de pièces - Stueckzahl <b>2</b>																											
<b>Coil n.</b> N.Bobine - Band Nr. 22501235		<b>Heat n.</b> N.Coulée - Schmelz Nr. 225012		<b>Thickness</b> Epaisseur - Staerke 6.00 mm		<b>Width</b> Largeur - Breite 1500.00 mm		<b>Length</b> Longueur - Laenge		<b>Net weight</b> Poids net - netto Gewicht <b>18360 KG</b>																							
<b>CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG</b>																																	
		<b>C</b>		<b>Si</b>		<b>Mn</b>		<b>Ni</b>		<b>Cr</b>		<b>Mo</b>		<b>Ti</b>		<b>N</b>		<b>S</b>		<b>P</b>		<b>Co</b>		<b>Al</b>		<b>01</b>							
<b>Required - Exigé</b> Anforderung. %mini %maxi		0.030		1.00		2.00		4.50 6.50		22.00 23.00		3.00 3.30				0.150 0.190		0.015		0.030		0.121		0.002		35.000							
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.021		0.28		1.75		5.53		22.82		3.07		0.004		0.169		<0.001		0.030		0.121		0.002		35.700							
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81		C82		C83		C84		C85		C86	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																																	
<b>Location (1)</b>		<b>MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE</b> EN ISO 6892-1 B / A-SA 370																															
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										Test temperature (°C) :																					
<b>Direction (2)</b>		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				<b>Tensile Strength</b> Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa				<b>Elongation after fracture</b> Allongement après rupt. Bruchdehnung %		<b>Hardness</b> Dureté Haerte		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		<b>Tensile str.</b> Résist. MPa Zugfestigkeit		<b>Elongation %</b> Allongement. Bruchdehnung															
<b>Required</b> Exigé Anforderung		<b>Rp0.2%</b>		<b>Rp1%</b>		<b>Rm</b>		<b>A5</b>		<b>50mm</b>		<b>HRC</b>		<b>Rp0.2%</b>		<b>Rp1%</b>		<b>Rm</b>		<b>A5</b>													
mini maxi		480		613		700 920		25		25		28																					
<b>1 T</b> <b>Obtained</b> Obtenu Ergebnisse		613		673		806		31		30		22																					
<b>2 T</b>		685		728		815		28		27		25																					
		C11		C14		C12		C13		C15		C31		C16		C17		C18		C19													
<b>Impact strength test</b> Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest				<b>Corrosion test</b> Test de corrosion Korrosionstest				<b>E0.2(T)/R(T)</b> %																									
<b>CH.V (J)</b>		C40		u(°e) -46 C		C44		76																									
94		80		80		<b>EN ISO 3651/2 - C:OK</b>				C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05											
		C42						Internal cleanliness:				A:		B:		C:		D:		C57													
<b>Location of the sample (1)</b> Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte				<b>The delivery is in accordance with the order</b> La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				<b>Organisation inspection</b> Organisme et/ou service contrôlé Ueberwachungsabteilung																									
				<b>Packing list</b> Avis d'expédition Lieferscheinnummer				<b>Quality Department</b>  20/10/2022																									
<b>Direction of the test pieces (2)</b> Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs				<b>Marking, inspection and measurement : without objection</b> Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				<b>The inspector</b> Le responsable Der Werkssachverständige																									
				<b>R. Vliegen</b>																													







Industrie Service

**Abnahmeprüfzeugnis**  
**Inspection Certificate** (EN 10204-3.2)  
**Certificat de Réception**  
**Certificato Collaudo Materiali**

Prüf-Nr. - Inspection No.  
Certificat N° - N° di collaudo: **P-B-22-10-720303516-104**  
Teil - Part - Partie - Parte: **104**  
Blatt-Nr. - Sheet No - Page-N° - Pag-N°: **1**

Besteller - Customer - Acheteur - Committente:  
**Aperam Genk**  
**Swinnenwijerweg 5**  
**3600 Genk - Belgium**  
Hersteller - Manufacturer - Fabricant - Produttore:  
**Aperam Genk**  
**Swinnenwijerweg 5**  
**3600 Genk - Belgium**

Bestell-Nr. - Order No - N° de la commande -  
N° dell'ordine:  
**PO Nr 4550003773**  
vom - dated - date - in data:  
**19/01/2022**  
Werks-Nr. - Works-No - N° usine - Comessa N°:  
**80790011 / 01 - 69815 / 044 / 01**

Prüfgegenstand - Article - Produit - Prodotto: **Band(Warmgewalzt)/Coil(Hot rolled)**

Prüfgrundlagen/Anforderungen - Technical requirements/Demand - Spécifications techniques/Exigences - Norma di controllo/Requisiti:  
**AD 2000 W0, AD 2000 W2, AD 2000 W10**

Werkstoff - Material - Matière - Materiale: **entsprechend - according to - suivant - secondo:** **2016-13/04/2021** Ausgabe - Edition - Edizione:

**X2CrNiMoN 22-5-3** **DIN EN 10028/7-VdTÜV Wbltt 418**

Lieferzustand - State of delivery - Etat de livraison - Stato di fornitura: **Lösungsgeglüht und abgeschreckt**

Erschmelzungsart - Melting process - Procédé d'élaboration - Procedimento di elaborazione: **E-VOD/AOD**

**Kennzeichnung - Marking - Marquage - Punzonatura:** Herstellerzeichen - Brand of the manufacturer **Aperam**  
Werkstoff - Material - Matière - Materiale: **Marque du fabricant - Marchio del produttore:**

**Coil Nr 22501235**  
**Heat: 225012**  
**1.4462**

Stempel des Prüfers - Inspector's stamp - Poinçon de  
l'expert - Punzone dell'ispettore:  
Hartstempelung + Farbestempelung ;



Umfang der Lieferung - Extent of material delivery - Liste descriptive - Descrizione della fornitura :

Pos.Nr. Item No Poste N° N° pos.	Stückzahl Number of Qte Numero pezzi	Gegenstand - Article - Désignation du produit - Tipo di prodotto	Schmelze-Nr. Heat No N° Coulée N° Colata	Probe-Nr. Test No N° d'éprouvette N° di prova
01	2	TeilBänder/Partcoils:1500,00 x 6,00mm NWD aus Band/out Coil Nr <b>22501235</b>  Gesamtgewicht/total weight: 18360 Kg. TeilBand/Partcoil Nr 111000 : 9190 Kg TeilBand/Partcoil Nr 112000 : 9170 Kg	<b>225012</b>	<b>22501235/A+E</b>

Die gestellten Anforderungen sind lt. Anlagen erfüllt. - The requirement are fulfilled as per annex.  
- Les concitions imposées sont satisfaites suivant annexes. - I risultati sono conformi ai requisiti richiesti come da allegati.

Genk

20/10/2022



**TÜV SÜD Industrie Service GmbH**  
**TÜV SÜD Gruppe**  
**Notifizierte Stelle 0036**

Ing. Pieter Daleu

Anlagen - Annexes - Allegati:

Anlage 1: <sup>1)</sup> Ergebnis der Prüfungen - Test results - Résultats des essais - Risultati delle prove

Anlage 2: APZ 3.1 des Herstellers - inspection cert.3.1 of manufacturer - cert. de réception 3.1 du fabricant- cert. collaudo materiali 3.1 del produttore Weitere Anlagen in <sup>1)</sup> - Other annexes in <sup>1)</sup> - Autres annexes en <sup>1)</sup> - Altri allegati in <sup>1)</sup>



**Ergebnis der Prüfungen**  
**Test Results**  
**Résultats des Essais**

Prüf-Nr. - Inspection No. : P-B-22-10-720303516-104  
Certificat No. :

Teil - Part: 104  
Anlage - Annex: 1  
Blatt-Nr. - Page No.: 1

**Mechanische Prüfungen - Mechanical Tests - Essais mecaniques - Prove meccaniche**

Prüfart - Test Type - Type d'essai - Tipo di prove:			Zugprobe - Tensile Test - traction								Kerbschlagbiegeversuch - Impact Test - Essay of resilience							
Probenart - Specimen Type - Type de l'éprouvette Tipe di Provette:																		
Probenzustand - State of delivery of specimen - Traitement de l'éprouvette - Stato delle provette:																		
Probe-Nr. Test No. N° d'éprouvette No di prova	Probenabmessung Dim. of specimen Dim. de l'éprouvette Dim. della provetta		Probenentnahme Specimen Prélevement Prelevamento				T °C	Rp 0,2% Mpa	Rm MPa	A5 %	Z %	1 = (J) Schlagarbeit - Energy of impact - Energie de rupture - Energia di rottura 2 = (J/cm²) 3 = (%) Kerbschlagzähigkeit - Impact strength Résilience - Resilienza 4 = (mm·10 <sup>-2</sup> ) Krist. Bruchanteil - Cryst. proportion 5 = (%) Partic cristalline - Proporzione crystallina 6 = Breitung - Expansion Enlargissement - Espansione Härte (Einheiten) - Hardness Durezza - Durezza						Bemerkungen Remarks Remarques Osservazione
	Dicke Thickness Eppaisseur Spessore mm	Breite, Ø Width, Ø Largeur, Ø Largh, Ø mm	Ort - Location - Lieu - Zone	Richtung Direction - Sense	Lage - Position Posizione	Werte - Values - Valeurs						1	2	3	Σ/n			
Schmelze- Nr. Heat No. N° Coulée Colata No	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	ISO-V	
<b>Anforderungen - Requirements - Exigences:</b>																		
nach / acc. to EN 10028/7																		
+ VdTUV-Wblitt 418																		
Omission of hot tensile test acc. VdTUV Wblitt 418 §10.1 on base of confirmation letter; 19 <sup>th</sup> November 2012 from TÜV SÜD Industrie Service																		
<b>Ergebnisse</b>																		
22501235/A	6,15	12,52	A	Q	01	RT	613	806	31			1					40	
22501235/E	5,95	12,53	E	Q	01	RT	685	815	28									
22501235/A	5	10	A	Q	01	-46						1	94	80	80		85	
22501235/E	5	10	E	Q	01	-46						1	71	80	71		74	
- Prüfung auf Interkristalline Korrosion nach/Intergranular corrosion test acc. EN ISO 3651-2-C: O.B./Without remarks																		
- Verwechslungsprüfung/Material identification: O.B./without remarks																		
A Anfang Band/Start Coil E Ende Band/End Coil Q Quer/Transvers 01 Gesamtdicke/Total thickness RT: Raumtemperatur/Roomtemperature																		

**Weitere Prüfungen - Further control - Controle supplémentaire:**

- Besichtigung, Maßkontrolle - Visual inspection, control of dimensions - Controle dimensional et visuell
- chemische Analyse nach Angaben des Werkstoffherstellers (Anlage 2)  
chemical analysis acc. to manufacturing data (Annex 2):

**Anlagen - Annexes - Annexes:**

- 2) Besch. d. Herstellers - Cert. of the manufact. - Cert. du fabricant DIN/EN 10204- 3.1

Genk  
(Ort - Location - Lieu - Località)

20/10/2022  
(Datum - Date - Data)



Jng. Pieter Deleu