

		Test report EN 10204/2.2 Relevé de contrôle EN 10204/2.2 Werkszeugnis EN 10204/2.2		N-Nr-N 18K0010207-01 V01	
Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11					
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80414858/02-05700/985/02		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger Tibnor Oy PO Box 3 1		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 4500995788	
Product - Produit - Erzeugnis SHEETS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED, TEARSHEETS TOLES, LAMINEES A CHAUD, RECUITS+DECAPES, TOLES LARMEES BLECHE, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT, TRANENBLECHE		05801 HYVINKAA FINLAND		Customer article number N° article client Artikelnummer des Kunden B001.A01609	
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4307 ASME SA 240-2015 TYPE 304L		Finish Présentation Ausführung IM NO 1		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated: Hypertempe: 1050 °C Loesungsggl+abgeschreckt: Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser	
		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage			
		Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen			
DIN 59220 // DIMENSION AND SHAPE TOLERANCES ACC. TO EN ISO 9444-2					
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Staerke 3.00 mm		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 17	
Width Largeur - Breite 1250.00 mm		Length Longueur - Laenge 3000.00 mm		Net weight Poids net - netto Gewicht 1594 KG	
Coil n. N. Bobine - Band Nr. 74650866		Heat n. N. Coulee - Schmelz Nr. 234550			
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG					
		C		SI	
		Mn		Ni	
		Cr		Mo	
		Ti		N	
		S		P	
Required - Exigé %mini Anforderung %maxi		0.030		0.75	
		2.00		8.00	
		10.50		17.50	
		19.50		0.100	
		0.015		0.045	
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.025		0.45	
		1.44		8.00	
		18.02		0.067	
		0.002		0.035	
		C71		C72	
		C73		C74	
		C75		C76	
		C77		C78	
		C79		C80	
		C81		C82	
		C83		C84	
		C85		C86	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK					
MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370					
Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur					
Test temperature (°C) :					
Direction (2) Required Exigé Anforderung		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa	
		Rp0.2%		Rm	
		Rp1%		A5	
		50mm		Hardness Dureté Haerte	
		IIRBW		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa	
		Rp0.2%		Rp1%	
		Rm		A5	
Obtained Obtenu Ergebnisse		200		240	
		300		354	
		645		50	
		49		83	
		C11		C14	
		C12		C13	
		C15		C31	
		C16		C17	
		C18		C19	
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest			
C40 (t(°C))		C44			
C42		EN ISO 3651/2 - A:OK			
		D51		Internal cleanliness: A: B: C: D:	
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung	
		Packing list Avis d'expédition 2018030737-100215		Quality Department	
		Lieferscheinnummer		28/2/2018	
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung		The inspector Le responsable D. Raemaekers	
		D01		Der Werkssachverständige	