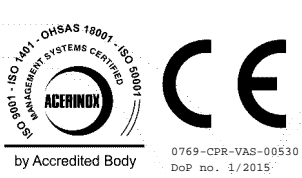


ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADI2)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° 73 2022 1354 30001 Y
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
 KUNDE
 ALUMECO FINLAND OY AB
 Kaviokuja 5

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR.
 MA 3511

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL.
 120588626

TRADE MARK
 STEMPÉL DES HERSTELL.

INSPECTOR'S STAMP
 STEMPÉL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
 A.O.D.

REQUIREMENTS
 ANFORDERUNGEN
 EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)

INTERGRANULAR CORROSION GRADE
 INTERKRISTALLINE KORROSION
 Acx 160 1.4307

FINISH
 AUSFÜHRUNG
 1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
H4886L	022BAD ADA	12,000	1500,00	3000,00	10	3	022BAD A	C
H4886L	022BAD ADB	12,000	1500,00	3000,00	10	3	022BAD A	C
H4886L	022BAD ADC	12,000	1500,00	3000,00	10	3	022BAD A	C
H4930G	022BAD ACA	12,000	1500,00	3000,00	11	4	022BAD A	C
H4930G	022BAD ACB	12,000	1500,00	3000,00	11	4	022BAD A	C
H4930G	022BAD ACC	12,000	1500,00	3000,00	11	4	022BAD A	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
2BAD	0,023	18,620	1,773	0,095	8,035	0,031	0,001	0,332						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		500,00 700,00	200,00	240,00	45,00									
022BAD A	C T	613,02	298,68	340,81	56,99									

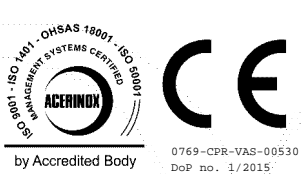
REMARKS / BEOBACHTUNGEN
 The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE
 SATISFACTORY
 Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

 A. Heredia
 Palmones, 15 Julio 2022

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFMQ. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADI2)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
GEMÄSS

CERTIFICATE Nº 73 2022 1354 30001 Y
ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
KUNDE
ALUMECO FINLAND OY AB
Kaviokuja 5

OUR ORDER Nº
UNSERE AUFTR.
MA 3511

YOUR ORDER Nº
IHRE BESTELL.
120588626

TRADE MARK
STEMPEL DES HERSTELL.
ACERINOX

INSPECTOR'S STAMP
STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS
HERSTELLUNGSPROZESS
A.O.D.

REQUIREMENTS
ANFORDERUNGEN
EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)

INTERGRANULAR CORROSION GRADE
INTERKRISTALLINE KORROSION
Acx 160 1.4307

FINISH
AUSFÜHRUNG
1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST Nº PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
H4930G	022BAD ACD	12,000	1500,00	3000,00	11	4	022BAD A	C
H4979G	022BAD ABA	12,000	1500,00	3000,00	12	4	022BAD A	C
H4979G	022BAD ABB	12,000	1500,00	3000,00	12	4	022BAD A	C
H4979G	022BAD ABC	12,000	1500,00	3000,00	12	4	022BAD A	C
H4979G	022BAD ABD	12,000	1500,00	3000,00	12	4	022BAD A	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT Nº SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
2BAD	0,023	18,620	1,773	0,095	8,035	0,031	0,001	0,332						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST Nº PROBE NR.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		500,00 700,00	200,00	240,00	45,00									
022BAD A	C T	613,02	298,68	340,81	56,99									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN
The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE
SATISFACTORY
Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR
WERKSACHVERSTÄNDIGER
A. Heredia
A. Heredia
Palmones, 15 Julio 2022

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204 **CERTIFICATE N° 73 2022 1354 30002 ***

GEMÄSS ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
 KUNDE
 ALUMECO FINLAND OY AB
 Kaviokuja 5

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR.
MA 3511

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL.
120588626

TRADE MARK
 STEMPEL DES HERSTELL.

INSPECTOR'S STAMP
 STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
4511

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
A.O.D.

REQUIREMENTS
 ANFORDERUNGEN
 EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
 EN 10088-2:2014. EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21
 EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21

INTERGRANULAR CORROSION GRADE
 INTERKRISTALLINE KORROSION
 EN ISO 3651-2
 EN ISO 3651-2
 ASTM-A-262 PRACTICA E
 EN ISO 3651-2
 ASTM-A-262 PRACTICA E

FINISH
 AUSFÜHRUNG
 1D
 1D
 N°1
 1D
 N°1

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
H4886L	022BAD ADA	12,000	1500,00	3000,00	10	3	022BAD A	C
H4886L	022BAD ADB	12,000	1500,00	3000,00	10	3	022BAD A	C
H4886L	022BAD ADC	12,000	1500,00	3000,00	10	3	022BAD A	C
H4930G	022BAD ACA	12,000	1500,00	3000,00	11	4	022BAD A	C
H4930G	022BAD ACB	12,000	1500,00	3000,00	11	4	022BAD A	C
H4930G	022BAD ACC	12,000	1500,00	3000,00	11	4	022BAD A	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
2BAD	0,023	18,620	1,773	0,095	8,035	0,031	0,001	0,332						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	HRB	A200 %							
022BAD A	C T	613,02	298,68	340,81	56,99	82,00	58,99							

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Spectrochemical identity test O.K.
 Heat treatment: 1050-1100°C.
 Cooling with air.
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983).
 The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015
 (Chem & Mech only).

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 15 Julio 2022

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204 **CERTIFICATE N° 73 2022 1354 30002 ***

GEMÄSS ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
 KUNDE
 ALUMECO FINLAND OY AB
 Kaviokuja 5

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR.
MA 3511

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL.
120588626

TRADE MARK
 STEMPEL DES HERSTELL.

INSPECTOR'S STAMP
 STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
4511

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
A.O.D.

REQUIREMENTS
 ANFORDERUNGEN
 EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
 EN 10088-2:2014. EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21
 EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21

INTERGRANULAR CORROSION GRADE		FINISH
INTERKRISTALLINE KORROSION		AUSFÜHRUNG
WERKSTOFF	WERKSTOFF	
EN ISO 3651-2	Acx 160	1.4301/1.4307
EN ISO 3651-2	Acx 160	1.4301
ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 160	304
EN ISO 3651-2	Acx 160	1.4307
ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 160	304L

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS (mm)			MARKS	QUANTITY	TEST N°	
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH				
COIL/KISTE	INHALT	DICKE	BREITE	LÄNGE	POS.	STÜCKZAHL	PROBE NR.	
H4930G	022BAD ACD	12,000	1500,00	3000,00	11	4	022BAD A	C
H4979G	022BAD ABA	12,000	1500,00	3000,00	12	4	022BAD A	C
H4979G	022BAD ABB	12,000	1500,00	3000,00	12	4	022BAD A	C
H4979G	022BAD ABC	12,000	1500,00	3000,00	12	4	022BAD A	C
H4979G	022BAD ABD	12,000	1500,00	3000,00	12	4	022BAD A	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
SCHMELZE NR														
2BAD	0,023	18,620	1,773	0,095	8,035	0,031	0,001	0,332						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N°	PROBE N.	PROBE SIT. TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	HRB	A200 %						
022BAD A		C T	613,02	298,68	340,81	56,99	82,00	58,99						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Spectrochemical identity test O.K.
 Heat treatment: 1050-1100°C.
 Cooling with air.
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983).
 The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015
 (Chem & Mech only).

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 15 Julio 2022