




ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFNO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA	 by Accredited Body	 0769-CPR-VAS-00530 DoP no. 1/2015	<h1 style="margin:0;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="margin:0;">ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2> <p style="margin:0;">3.1</p> <p style="margin:0;">ACCORDING TO EN 10204 GEMÄSS EN 10204</p> <p style="margin:0;">CERTIFICATE N° F0 2022 33500 30001 Y ZEUGNIS NR.</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

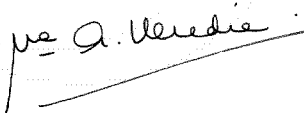
CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. MA 20496	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P100983
TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 		INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
		STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)	INTERGRANULAR CORROSION GRADE INTERKRISTALLINE KORROSION Werkstoff Acx 160 1.4307	FINISH AUSFÜHRUNG 1D
--------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
H6156C	032DLR DA	35,000	1500,00	3000,00	1	1	032DLR D	C
H6156E	032DLR DB	35,000	1500,00	3000,00	2	1	032DLR D	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
2DLR	0,025	18,160	1,873	0,066	8,075	0,032	0,001	0,387		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE NR.	PROBE SET TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		500,00 700,00	200,00	240,00	45,00	
032DLR D	C T	583,88	270,90	307,54	56,77	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE <p style="text-align: center; margin: 20px 0;">SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG</p> WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  A. Heredia </div>
Palmones, 26 Octubre 2022	

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TMO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2022 33500 30002 ***
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
 KUNDE
 BE GROUP OY AB
 LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42
 15522 LAHTI
 FINLANDIA

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR.
MA 20496

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL.
P100983

TRADE MARK
 STEMPEL DES HERSTELL.

INSPECTOR'S STAMP
 STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
 A.O.D.

REQUIREMENTS
 ANFORDERUNGEN
 EN 10088-2:2014, EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
 ASTM A240Ed22/A480Ed22-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21
 EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
 ASTM A240Ed22/A480Ed22-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21

INTERGRANULAR CORROSION GRADE
 INTERKRISTALLINE KORROSION
 EN ISO 3651-2
 ASTM-A-262 PRACTICA E
 EN ISO 3651-2
 ASTM-A-262 PRACTICA E

FINISH
 AUSFÜHRUNG
 1D
 N°1
 1D
 N°1

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
H6156C	032DLR DA	35,000	1500,00	3000,00	1	1	032DLR D	C
H6156E	032DLR DB	35,000	1500,00	3000,00	2	1	032DLR D	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
2DLR	0,025	18,160	1,873	0,066	8,075	0,032	0,001	0,387						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE SET TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB							
032DLR D	C T	583,88	270,90	307,54	54,77	56,77	91,00							

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015
 (Chem & Mech only).

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 26 Octubre 2022



Industrie Service

Abnahmeprüfzeugnis.

Inspection Certificate.

EN 10204-3.2 (2005-01)

Prüf-Nr. - Inspection No - :

22CAD0001/1127

Besteller - Customer:
BE GROUP OY AB

Blatt-Nr. - Sheet No

1

Bestell-Nr. - Order No:

P100983

Hersteller - Manufacturer:
ACERINOX EUROPA, S.A.U.

VOM - dated:

Werks-Nr. - Works-No:

MA 20496

Prüfgegenstand - Article :

EN 10028-7/TRB 100, AD-2000-MERKBLATT-W2/W10, DGRL 2014/68/EU (PED)

Werkstoff - Material:
X5 CrNi 18-10/X2 CrNi 18-9

entsprechend - according to:
DIN EN 10028-7

Kennzeichnung - Marking:

(Werkstoff.Nr.- Material No; Schmelzen-Nr. - heat No; Proben-Nr.- Test No; Abmessung- Dimensions; Herstellerzeichen- Brand of manufacturer)
1.4301/1.4307 1D

Stempel des Sachverständigen - Inspector's
stamp:



Pos.-Nr. Item-No	Stückzahl No of pieces	Gegenstand - Article	Schmelze-Nr. Heat No	Probe-Nr. Test No
1	1	Blech/Plate 35,00 X 1.500 X 3.000 mm	2DLR	032DLR D
2	1	Blech/Plate 35,00 X 1.500 X 3.000 mm	2DLR	032DLR D

Bestätigung / Confirmation
für die mech. Prüfungen, Besichtigung und Masskontrolle, Kennzeichnung
for mechanical tests, visual and dimensional control, marking

Die gestellten Anforderungen sind lt. Anlagen erfüllt. -
The requestments are fulfilled as per annex..

Anlagen - Annexes:

Abnahmeprüfzeugnis- inspection certificate Nr 2022 33500 30001 E

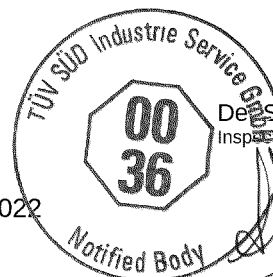
Ort - Location
IS-AN2-MUC

Munich

Datum - Date

01/12/2022

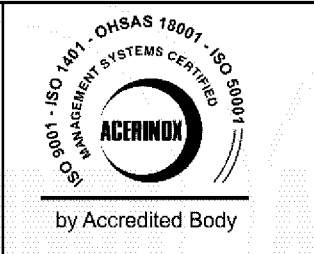
Ersteller / issued: Miguel Angel Calvente



Der Sachverständige -
Inspector - L'expert - L'ispettore:

A. Lainz

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TMO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.2
NACH

Prüf - Nr. F0 2022 33500 30001 E
Inspection No.

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° MA 20496	Bestellung Nr - Your order n° P100983
Prüfgegenstand - Article BLECH (PLATE)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - Works Grade Acx - 160	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 	

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°
1	1	35,000 x 1.500,00 x 3.000,00	2DLR	032DLR D C
2	1	35,000 x 1.500,00 x 3.000,00	2DLR	032DLR D C
<p>Annex to inspection certificate</p> <p>Notified Body 0036 test No. 22CAD0001/1127</p>				

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
2DLR	0,025	18,160	1,873	0,066	8,075	0,032	0,001	0,387						

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen Breite x Dicke Width x Thickness mm	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	KV1+20° J	KV2+20° J	KV3+20° J		
Anforderungen Requirements			520,00 700,00	210,00	250,00	45,00	60,00	60,00	60,00		
032DLR D	C T	40,000 30,00	583,88	270,90	307,54	56,77	305,00	300,00	285,00		

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K. Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2 The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K. Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C Heat treatment: Und Abschrecken mit Luft. cooling with air. Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order	Abnahmebeauftragter des Bestellers Purchaser's authorized representative	WERKSACHVERSTÄNDIGER WORK INSPECTOR A. Heredia Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204 Palmones, 26 Octubre 2022
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------