

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFFNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)  
 ESPAÑA



# INSPECTION CERTIFICATE

## CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO EN 10204  
 SEGÚN

CERTIFICATE N° 73 2022 2156 10002 \*  
 CERTIFICADO N°

**CUSTOMER**  
 CLIENTE  
 HTM YHTIOT OY, HTM METALS  
 TEOLLISUUSKUJA 1

**OUR ORDER N°**  
 N/PEDIDO  
 MA 4600

**YOUR ORDER N°**  
 S/PEDIDO  
 16051

**TRADE MARK**  
 SELLO DEL FABRICANTE

**INSPECTOR'S STAMP**  
 SELLO DEL INSPECTOR  
 4511

**STEELMAKING PROCESS**  
 PROCESO DE ACERÍA  
 A.O.D.

**REQUIREMENTS**  
 NORMAS APLICABLES  
 EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)  
 EN 10088-2:2014. EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)  
 ASTM A240Ed22/A480Ed22-ASME SeclIA SA240/SA480Ed21  
 EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)  
 ASTM A240Ed22/A480Ed22-ASME SeclIA SA240/SA480Ed21

INTERGRANULAR CORROSION GRADE		FINISH	
CORROSIÓN INTERGRANULAR		ACABADO	
MATERIAL			
Acx 160	1.4301/1.4307	1D	
Acx 160	1.4301	1D	
Acx 160	304	Nº1	
Acx 160	1.4307	1D	
Acx 160	304L	Nº1	

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS (mm)			MARKS	QUANTITY	TEST N°		
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH					
BOBINA / CAJA	CONTENIDO	ESPESOR	ANCHO	LARGO	MARCA	CANTIDAD	PROBETA		
H6435V	012JBZ AAC	15,000	1500,00	3000,00	8	2	012JBZ A		C
H6435V	012JBZ AAD	15,000	1500,00	3000,00	8	2	012JBZ A		C
H6447M	012JBZ ABA	15,000	1500,00	3000,00	10	2	012JBZ A		C
H6447M	012JBZ ABB	15,000	1500,00	3000,00	10	2	012JBZ A		C
H6447N	012JBZ ABC	15,000	1500,00	3000,00	9	2	012JBZ A		C
H6447N	012JBZ ABD	15,000	1500,00	3000,00	9	2	012JBZ A		C

### CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
COLADA														
2JBZ	0,021	18,140	1,714	0,071	8,070	0,031	0,002	0,350						

### MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

TEST N°	PROBE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A5	HRB	A200							
PROBETA	SIT. TYPE	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%		%							
012JBZ A	C T	604,73	292,42	331,00	60,53	87,00	62,53							

### REMARKS / OBSERVACIONES

Spectrochemical identity test O.K.  
 Heat treatment: 1050-1100°C.  
 Cooling with air.  
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983).  
 The delivery is in accordance with the order  
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.  
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015  
 (Chem & Mech only).

### SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

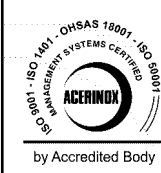
**SATISFACTORY**  
 SATISFACTORIA

### WORK INSPECTOR

INSPECTOR

*A. Heredia*  
 A. Heredia

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFFNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)  
 ESPAÑA



# INSPECTION CERTIFICATE

## CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO EN 10204  
 SEGÚN

CERTIFICATE N° 73 2022 2156 10002 \*  
 CERTIFICADO N°

**CUSTOMER**  
 CLIENTE  
 HTM YHTIOT OY, HTM METALS  
 TEOLLISUUSKUJA 1

**OUR ORDER N°**  
 N/PEDIDO  
 MA 4600

**YOUR ORDER N°**  
 S/PEDIDO  
 16051

**TRADE MARK**  
 SELLO DEL FABRICANTE

**INSPECTOR'S STAMP**  
 SELLO DEL INSPECTOR  
 4511

**STEELMAKING PROCESS**  
 PROCESO DE ACERÍA  
 A.O.D.

**REQUIREMENTS**  
 NORMAS APLICABLES  
 EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)  
 EN 10088-2:2014. EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)  
 ASTM A240Ed22/A480Ed22-ASME SeclIA SA240/SA480Ed21  
 EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)  
 ASTM A240Ed22/A480Ed22-ASME SeclIA SA240/SA480Ed21

**INTERGRANULAR CORROSION GRADE**  
 CORROSIÓN INTERGRANULAR  
 EN ISO 3651-2  
 EN ISO 3651-2  
 ASTM-A-262 PRACTICA E  
 EN ISO 3651-2  
 ASTM-A-262 PRACTICA E

**FINISH**  
 ACABADO  
 1D  
 1D  
 N°1  
 1D  
 N°1

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA		
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO					
H6473P	012JBZ ACA	15,000	1500,00	3000,00	14	2	012JBZ	A	C
H6473P	012JBZ ACB	15,000	1500,00	3000,00	14	2	012JBZ	A	C
H6473R	012JBZ ACC	15,000	1500,00	3000,00	13	2	012JBZ	A	C
H6473R	012JBZ ACD	15,000	1500,00	3000,00	13	2	012JBZ	A	C

**CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)**

HEAT N° COLADA	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
2JBZ	0,021	18,140	1,714	0,071	8,070	0,031	0,002	0,350						

**MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS**

TEST N° PROBETA	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	HRB	A200 %							
012JBZ A	C T	604,73	292,42	331,00	60,53	87,00	62,53							

**REMARKS / OBSERVACIONES**

Spectrochemical identity test O.K.  
 Heat treatment: 1050-1100°C.  
 Cooling with air.  
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983).  
 The delivery is in accordance with the order  
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.  
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015  
 (Chem & Mech only).

**SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL**  
 INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

**SATISFACTORY**  
 SATISFACTORIA

**WORK INSPECTOR**  
 INSPECTOR

*A. Heredia*  
 A. Heredia

Palmones, 24 Noviembre 2022