

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)  
 ESPAÑA



0769-CPR-VAS-00530  
 DoP no. 1/2015

by Accredited Body

# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204  
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2023 7079 10001 Y  
 ZEUGNIS NR.

**CUSTOMER**  
 KUNDE  
 BE GROUP OY AB  
 LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42  
 15522 LAHTI  
 FINLANDIA

**OUR ORDER N°**  
 UNSERE AUFTR.  
 MA 21759

**YOUR ORDER N°**  
 IHRE BESTELL.  
 P102457 3101246230

**TRADE MARK**  
 STEMPEL DES HERSTELL.

**INSPECTOR'S STAMP**  
 STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

**STEELMAKING PROCESS**  
 HERSTELLUNGSPROZESS  
 A.O.D.

**REQUIREMENTS**  
 ANFORDERUNGEN  
 EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)

**INTERGRANULAR CORROSION GRADE**  
 INTERKRISTALLINE KORROSION  
 WERKSTOFF  
 Acx 160 1.4307

**FINISH**  
 AUSFÜHRUNG  
 1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.		
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE					
H7820D	022MDL EA	35,000	1500,00	3000,00	55	1	022MDL E		C
H7924C	022MDL EB	35,000	1500,00	3000,00	57	1	022MDL E		C

**CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN**

HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
2MDL	0,022	18,195	1,722	0,086	8,045	0,030	0,002	0,403						

**MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN**

TEST N° PROBE NR.	PROBE SET TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		500,00 700,00	200,00	240,00	45,00									
022MDL E	C T	602,68	323,81	359,26	55,17									

**REMARKS / BEOBACHTUNGEN**  
 The delivery is in accordance with the order

**SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL**  
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE  
 SATISFACTORY  
 OHNE BEANSTANDUNG

**WORK INSPECTOR**  
 WERKSACHVERSTÄNDIGER  
  
 A. Heredia  
 Palmones, 20 Marzo 2023

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TMO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)  
 ESPAÑA



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**  
 GEMÄSS

CERTIFICATE N°  
 ZEUGNIS NR.

**F0 2023 7079 10002 \***

**CUSTOMER**  
 KUNDE  
 BE GROUP OY AB  
 LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42  
 15522 LAHTI  
 FINLANDIA

**OUR ORDER N°**  
 UNSERE AUFTR.  
**MA 21759**

**YOUR ORDER N°**  
 IHRE BESTELL.  
**P102457 3101246230**

**TRADE MARK**  
 STEMPEL DES HERSTELL.

**INSPECTOR'S STAMP**  
 STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

**STEELMAKING PROCESS**  
 HERSTELLUNGSPROZESS  
 A.O.D.

**REQUIREMENTS**  
 ANFORDERUNGEN  
 EN 10088-2:2014, EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)  
 ASTM A240Ed22/A480Ed22-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21  
 EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)  
 ASTM A240Ed22/A480Ed22-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21

**INTERGRANULAR CORROSION GRADE**  
 INTERKRISTALLINE KORROSION  
 EN ISO 3651-2  
 ASTM-A-262 PRACTICA E  
 EN ISO 3651-2  
 ASTM-A-262 PRACTICA E

**FINISH**  
 AUSFÜHRUNG  
 1D  
 N°1  
 1D  
 N°1

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.		
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE					
H7820D	022MDL EA	35,000	1500,00	3000,00	55	1	022MDL E		C
H7924C	022MDL EB	35,000	1500,00	3000,00	57	1	022MDL E		C

**CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN**

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI					
2MDL	0,022	18,195	1,722	0,086	8,045	0,030	0,002	0,403					

**MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN**

TEST N° PROBE N.	PROBE SET TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB						
022MDL E	C T	602,68	323,81	359,26	53,17	55,17	84,00						

**REMARKS / BEOBACHTUNGEN**

The delivery is in accordance with the order  
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.  
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015  
 (Chem & Mech only).

**SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL**  
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

**SATISFACTORY**  
 OHNE BEANSTANDUNG

**WORK INSPECTOR**  
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

*A. Heredia*  
 A. Heredia

Palmones, 20 Marzo 2023



Industrie Service

**Abnahmeprüfzeugnis.**

Inspection Certificate.

**EN 10204-3.2 (2005-01)**

Prüf-Nr. - Inspection No - :

23CAD0001/194

Besteller - Customer:  
BE GROUP OY AB

Blatt-Nr. - Sheet No

1

Bestell-Nr. - Order No:

P102457 3101246230

Hersteller - Manufacturer:  
ACERINOX EUROPA, S.A.U.

vom - dated:

Werks-Nr. - Works-No:

MA 21759

**Prüfgegenstand - Article :**

EN 10028-7/TRB 100, AD-2000-MERKBLATT-W2/W10, DGRL 2014/68/EU (PED)

Werkstoff - Material:  
X5 CrNi 18-10/X2 CrNi 18-9

entsprechend - according to:  
DIN EN 10028-7

**Kennzeichnung - Marking:**

(Werkstoff.Nr.- Material No; Schmelzen-Nr. - heat No; Proben-Nr.- Test No; Abmessung- Dimensions; Herstellerzeichen- Brand of manufacturer)  
1.4301/1.4307 1D

Stempel des Sachverständigen - Inspector's  
stamp:



Pos.-Nr. Item-No	Stückzahl No of pieces	Gegenstand - Article	Schmelze-Nr. Heat No	Probe-Nr. Test No
55	1	Blech/Plate 35,00 X 1.500 X 3.000 mm	2MDL	022MDL E
57	1	Blech/Plate 35,00 X 1.500 X 3.000 mm	2MDL	022MDL E

Bestätigung / Confirmation  
für die mech. Prüfungen, Besichtigung und Masskontrolle, Kennzeichnung  
for mechanical tests, visual and dimensional control, marking

Die gestellten Anforderungen sind lt. Anlagen erfüllt. -  
The requestments are fulfilled as per annex..

Anlagen - Annexes:

Abnahmeprüfzeugnis- inspection certificate Nr 2023 7079 10001 E

Ort - Location  
IS-AN2-MUC

Munich

Datum - Date

19/04/2023

Ersteller / issued: Miguel Angel Calvente



Der Sachverständige -  
Inspector - L'expert - L'ispettore:

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFM. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)  
 ESPAÑA



by Accredited Body

# Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.2  
NACH

Prüf - Nr. F0 2023 7079 10001 E  
Inspection No.

<b>Besteller</b> - Customer BE GROUP OY AB	<b>Auftrags Nr</b> - Our order n° MA 21759	<b>Bestellung Nr</b> - Your order n° P102457 3101246230
<b>Prüfgegenstand</b> - Article BLECH (PLATE)	<b>Werkstoff Nr und Lieferzustand</b> - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 1D	
<b>Werkstoff - Normbez Standard</b> - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	<b>Werksbez</b> - Works Grade Acx - 160	<b>Erschmelzungsart</b> - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
<b>Anforderungen</b> - Technical requirements EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)		<b>Kennzeichnung</b> - Marking <b>Schmelzennummer</b> - N° of coil
<b>Zeichen des Lieferwerks</b> - Brand of the manufacturer 	<b>Stempel des Sachverständigen</b> - Inspector's stamp 	

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°
55	1	35,000 x 1.500,00 x 3.000,00	2MDL	022MDL E C
57	1	35,000 x 1.500,00 x 3.000,00	2MDL	022MDL E C
<p>Annex to inspection certificate</p> <p>Notified Body 0036 test No. 23CAD0001/194</p>				

**Chemische Analyse - Chemical Composition (%)**

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI
<b>Anforderungen</b> Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000
2MDL	0,022	18,195	1,722	0,086	8,045	0,030	0,002	0,403

**Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties** Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen Breite x Dicke Width x Thickness mm	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	KV1+20° J	KV2+20° J	KV3+20° J
<b>Anforderungen</b> Requirements			520,00 700,00	210,00	250,00	45,00	60,00	60,00	60,00
022MDL E	C T	40,000 30,00	602,68	323,81	359,26	55,17	265,00	255,00	275,00

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K. Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2 The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K. Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C Heat treatment: Und Abschrecken mit Luft. cooling with air. Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order	Abnahmebeauftragter des Bestellers Purchaser's authorized representative	WERKSACHVERSTÄNDIGER WORK INSPECTOR A. Heredia  Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204  Palmones, 20 Marzo 2023
--	---	---