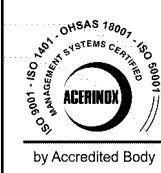


**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)  
 ESPAÑA



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204  
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2023 2263 30002 \*  
 ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR.	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL.
	<b>MA 22702</b>	
<b>TRADE MARK</b> STEMPEL DES HERSTELL.	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN	<b>STEELMAKING PROCESS</b> HERSTELLUNGSPROZESS
	4511	A.O.D.

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	<b>INTERGRANULAR CORROSION GRADE</b> INTERKRISTALLINE KORROSION	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG
EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) EN 10088-2:2014 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed22/A480Ed22-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21 EN 10088-2:2014 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed22/A480Ed22-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21	EN ISO 3651-2 EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	1D 1D N°1 1D N°1

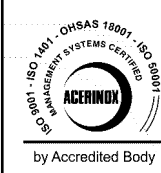
COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
H7587Z	012NDM A	10,000	1500,00	3000,00	50	3	012NDM	C
H7588A	012NDM A	10,000	1500,00	3000,00	51	3	012NDM	C
H7588B	012NDM A	10,000	1500,00	3000,00	52	3	012NDM	C
H7589M	012NDM A	10,000	1500,00	3000,00	53	3	012NDM	C
H7589N	012NDM A	10,000	1500,00	3000,00	54	3	012NDM	C
H7589P	012NDM A	10,000	1500,00	3000,00	55	3	012NDM	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN												
HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI			
2NDM	0,024	16,710	1,212	2,120	0,032	10,130	0,029	0,004	0,371			

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	HRB	A200 %			
012NDM	C	599,47	323,57	361,66	53,79	87,00	51,79			
012NDM	T					90,00				

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> Spectrochemical identity test O.K. Heat treatment: 1050-1100°C. Cooling with water/air. Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983). The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015 (Chem & Mech only).	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE  <b>SATISFACTORY</b> OHNE BEANSTANDUNG
	<b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHVERSTÄNDIGER   A. Heredia  Palmones, 31 Enero 2023

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)  
 ESPAÑA



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204  
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2023 2263 30002 \*  
 ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR.	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL.
	<b>MA 22702</b>	
<b>TRADE MARK</b> STEMPEL DES HERSTELL.	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN	<b>STEELMAKING PROCESS</b> HERSTELLUNGSPROZESS
	4511	A.O.D.

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	<b>INTERGRANULAR CORROSION GRADE</b> INTERKRISTALLINE KORROSION	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG
EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) EN 10088-2:2014 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed22/A480Ed22-ASME SeclIA SA240/SA480Ed21 EN 10088-2:2014 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed22/A480Ed22-ASME SeclIA SA240/SA480Ed21	EN ISO 3651-2 EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 240 1.4404/1.4401 Acx 240 1.4401 Acx 240 316 Acx 240 1.4404 Acx 240 316L 1D 1D N°1 1D N°1

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	C
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
H7589T	012NDM A	10,000	1500,00	3000,00	56	3	012NDM	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN												
HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI			
2NDM	0,024	16,710	1,212	2,120	0,032	10,130	0,029	0,004	0,371			

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	HRB	A200 %			
012NDM 012NDM	C T F T	599,47	323,57	361,66	53,79	87,00 90,00	51,79			

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> Spectrochemical identity test O.K. Heat treatment: 1050-1100°C. Cooling with water/air. Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983). The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015 (Chem & Mech only).	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE  <b>SATISFACTORY</b> OHNE BEANSTANDUNG
	<b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHVERSTÄNDIGER   A. Heredia  Palmones, 31 Enero 2023

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFMG. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O., BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADI2)  
 ESPAÑA



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204 GEMÄSS EN 10204 CERTIFICATE Nº F0 2023 2263 30001 Y ZEUGNIS NR.

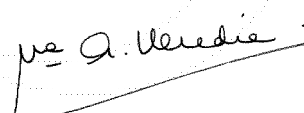
<b>CUSTOMER</b> KUNDE	<b>OUR ORDER Nº</b> UNSERE AUFTR.	<b>YOUR ORDER Nº</b> IHRE BESTELL.
	MA 22702	
<b>TRADE MARK</b> STEMPEL DES HERSTELL.	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN	<b>STEELMAKING PROCESS</b> HERSTELLUNGSPROZESS
A.O.D.		

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	<b>INTERGRANULAR CORROSION GRADE</b> INTERKRISTALLINE KORROSION	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG
EN 10088-4:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)	Acx 240 1.4404	1D

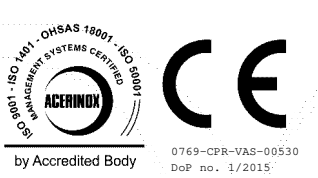
COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST Nº PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
H7587Z	012NDM A	10,000	1500,00	3000,00	50	3	012NDM	C
H7588A	012NDM A	10,000	1500,00	3000,00	51	3	012NDM	C
H7588B	012NDM A	10,000	1500,00	3000,00	52	3	012NDM	C
H7589M	012NDM A	10,000	1500,00	3000,00	53	3	012NDM	C
H7589N	012NDM A	10,000	1500,00	3000,00	54	3	012NDM	C
H7589P	012NDM A	10,000	1500,00	3000,00	55	3	012NDM	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT Nº SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000		
2NDM	0,024	16,710	1,212	2,120	0,032	10,130	0,029	0,004	0,371		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN											
TEST Nº PROBE NR.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %						
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		530,00 680,00	220,00	260,00	40,00						
012NDM	C T	599,47	323,57	361,66	53,79						

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> The delivery is in accordance with the order	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE
	<b>SATISFACTORY</b> OHNE BEANSTANDUNG
	<b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHVERSTÄNDIGER   A. Heredia
Palmones, 31 Enero 2023	

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFMG. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O., BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADI2)  
 ESPAÑA



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204** CERTIFICATE Nº **F0 2023 2263 30001 Y**  
GEMÄSS ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> <small>KUNDE</small>	<b>OUR ORDER Nº</b> <small>UNSERE AUFTR.</small>	<b>YOUR ORDER Nº</b> <small>IHRE BESTELL.</small>
	<b>MA 22702</b>	
	<b>TRADE MARK</b> <small>STEMPEL DES HERSTELL.</small>	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> <small>STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN</small>
		<b>STEELMAKING PROCESS</b> <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small>
		<i>A.O.D.</i>

<b>REQUIREMENTS</b> <small>ANFORDERUNGEN</small>	<b>INTERGRANULAR CORROSION GRADE</b> <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small>	<b>GRADE</b> <small>WERKSTOFF</small>	<b>FINISH</b> <small>AUSFÜHRUNG</small>
<i>EN 10088-4:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)</i>		Acx 240	1D

COIL / BOX <small>COIL/KISTE</small>	CONTENT <small>INHALT</small>	DIMENSIONS (mm) <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>POS.</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST Nº <small>PROBE NR.</small>	FINISH <small>AUSFÜHRUNG</small>
		THICKNESS <small>DICKE</small>	WIDTH <small>BREITE</small>	LENGTH <small>LÄNGE</small>				
H7589T	012NDM A	10,000	1500,00	3000,00	56	3	012NDM	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN												
HEAT Nº <small>SCHMELZE NR.</small>	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI			
<b>REQUIREMENTS</b> <small>ANFORDERUNGEN</small>	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000			
2NDM	0,024	16,710	1,212	2,120	0,032	10,130	0,029	0,004	0,371			

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN												
TEST Nº <small>PROBE NR.</small>	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %							
<b>REQUIREMENTS</b> <small>ANFORDERUNGEN</small>		530,00 680,00	220,00	260,00	40,00							
012NDM	C T	599,47	323,57	361,66	53,79							

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b>	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> <small>OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small>
The delivery is in accordance with the order	<b>SATISFACTORY</b> OHNE BEANSTANDUNG
	<b>WORK INSPECTOR</b> <small>WERKSACHVERSTÄNDIGER</small>
	<i>pe A. Heredia</i> A. Heredia
	Palmones, 31 Enero 2023